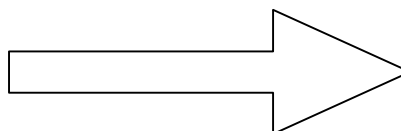


3 R12

Содержание

| | | | |
|-----------|---|-----------|---|
| 1 | Профили, 1:1 | 23 | Раздвижная дверь с возможностью открытия всех элементов в чрезвычайной ситуации |
| 2 | Профили, 1:1 | 24 | Раздвижная дверь с возможностью открытия всех элементов в чрезвычайной ситуации |
| 3 | Профили, 1:1 | 25 | Раздвижная дверь 1:2 |
| 4 | Профили, 1:1 | 26 | Раздвижная дверь 1:2 |
| 5 | Профили, 1:1 | 27 | Угловые соединения R12 на саморезах |
| 6 | Профили, 1:1 | 28 | Угловые соединения R12 запрессовыванием |
| 7 | Профили, 1:1 | 29 | Угловое соединение створки R12-164 |
| 8 | Штапики, 1:1 | 30 | Угловое соединение рамы R12-161 (R12-164) |
| 9 | Принадлежности | 31 | Угловое соединение R12-164/R12-165 |
| 10 | Комплектующие одностворчатой и двустворчатой дверей | 32 | T-соединения R12-113 |
| 11 | Дверные петли и доводчики 1:2 | 33 | T-соединения R12-116 |
| 12 | Дверные петли и доводчики 1:2 | 34 | T-соединения к профилю без фланца |
| 13 | R72-724 установка петель | 35 | T-соединения к профилю без фланца |
| 14 | R72-722 установка петель | 36 | T-соединение R12-101 |
| 15 | Монтаж нижнего доводчика Роса DC843/DC844 | 37 | Присоединение порога R12-504 к профилям R12-111, R12-102 и R12-101 |
| 16 | Механическая обработка профилей для замков ABLOY | 38 | Присоединение порога R12-514 к профилям R12-161, R12-111 и R12-102/215 |
| 17 | Замки безопасности Abloy | 39 | Инструмент углового пресса |
| 18 | Типы шпингалетов | 40 | Инструкции по остеклению |
| 19 | Шпингалет | 41 | Выбор штапиков и уплотнителей |
| 20 | Скрытый шпингалет | 42 | Описание работ |
| 21 | Раздвижная дверь, разрез C-D | | |
| 22 | Раздвижная дверь, разрез E-F | | |



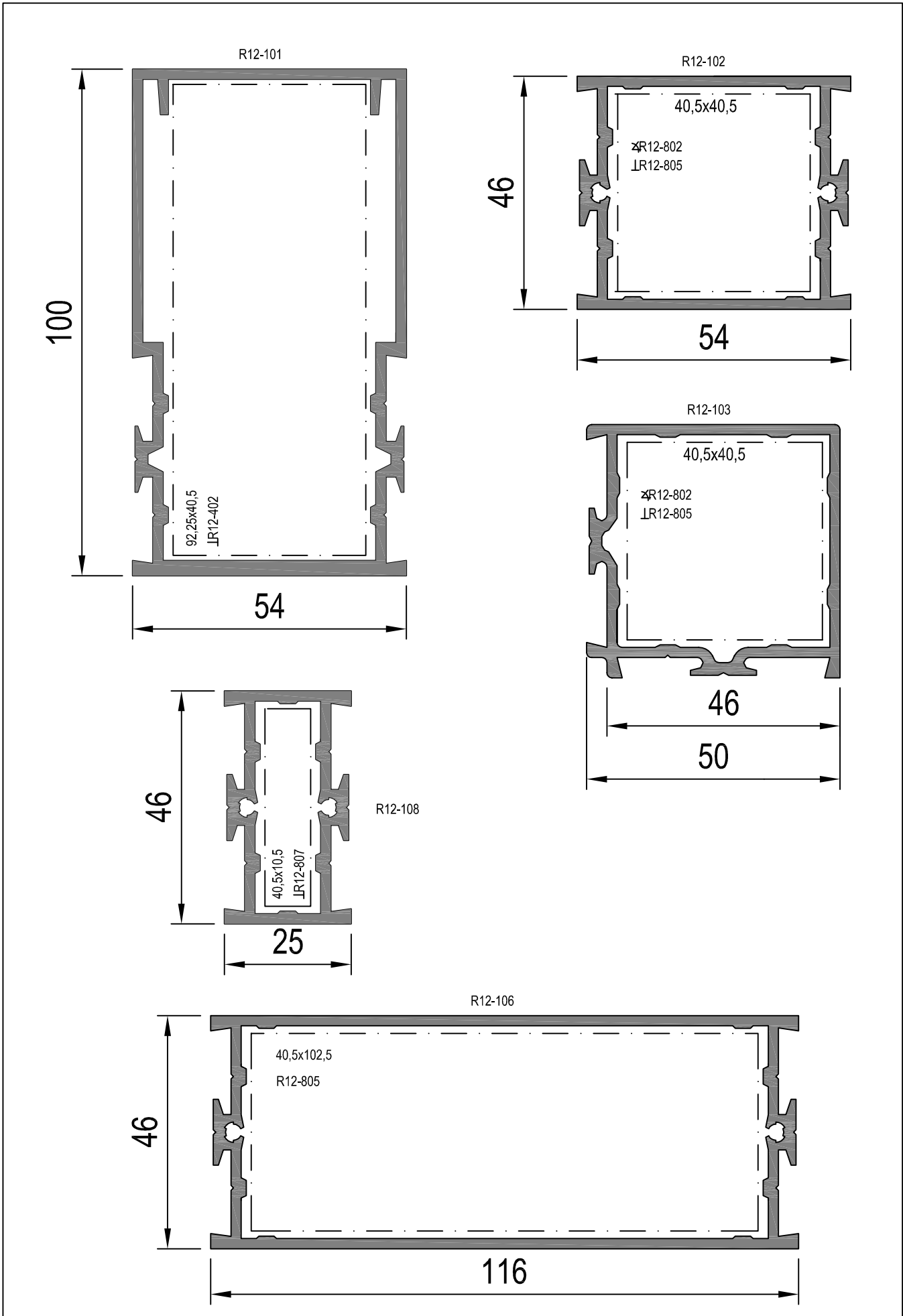
R12 LINEA

- 43** X-соединение
- 44** T-соединение
- 45** Крепления
- 46** Выбор штапиков и уплотнителей
- 47** Поручень, штапики
- 48** Поручень, штапики
- 49** Изготовление двери и окна
Соединения, ДЕТ А, ДЕТ С, ДЕТ В
- 50** Изготовление двери и окна
Соединения, ДЕТ А
- 51** Изготовление двери и окна
Соединения, ДЕТ С
- 52** Изготовление двери и окна

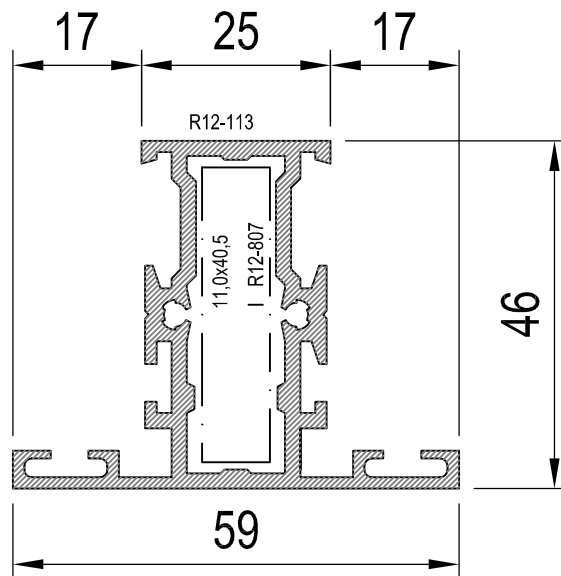
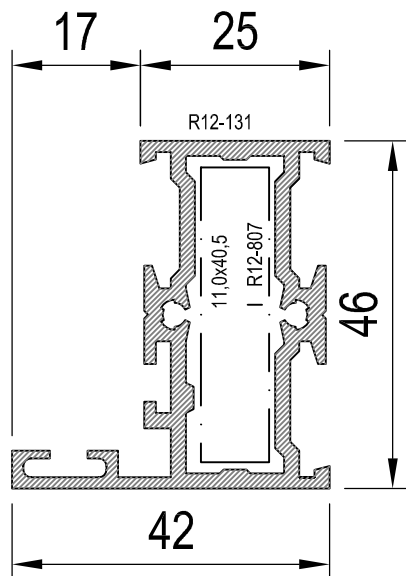
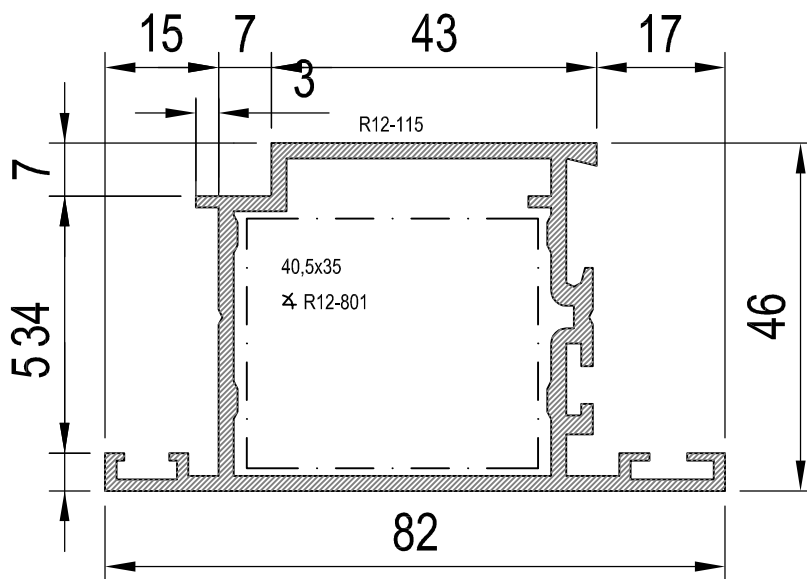
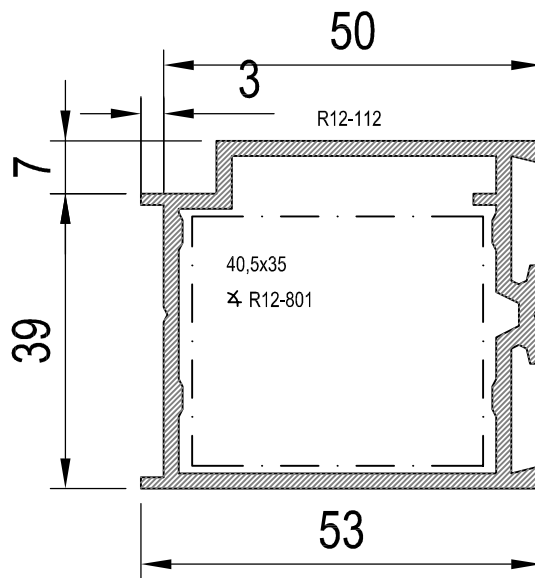
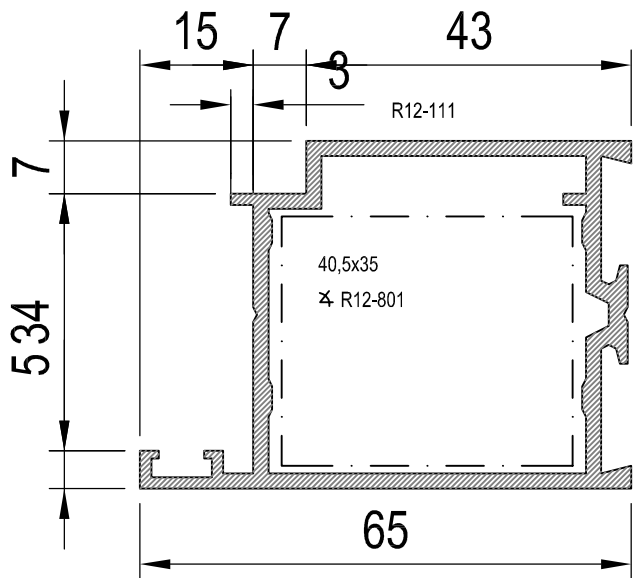
- 53** Изготовление двери и окна
Соединения, ДЕТ В
- 54** Монтаж раздвижного окна
- 55** Монтаж раздвижного окна
- 56** Монтаж верхнеподвесного
раздвижного окна
- 57** Монтаж верхнеподвесного
раздвижного окна
- 58** Установка замка

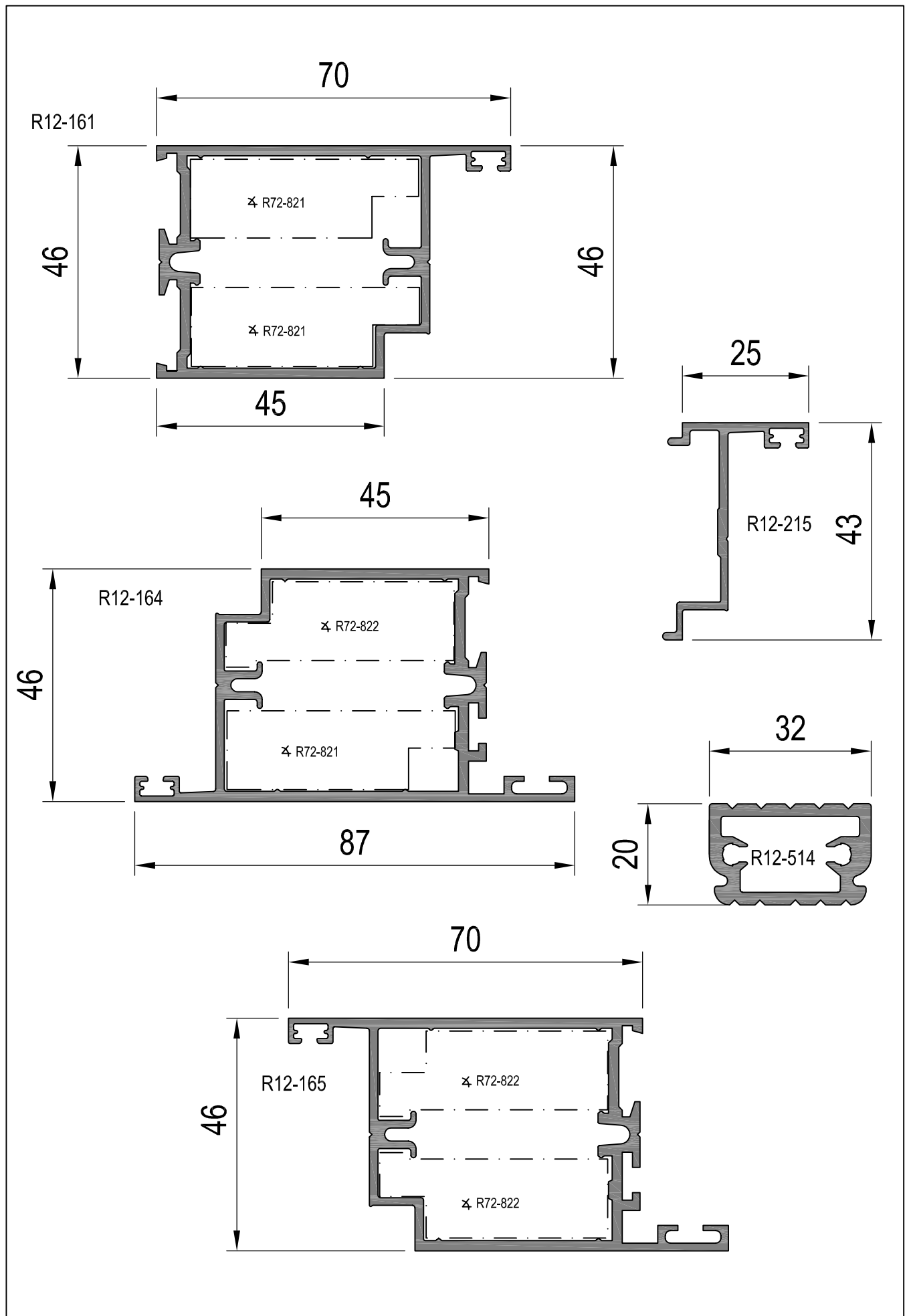
R12 ПОРУЧЕНЬ

- 59** Стекланные перила, 1:2
- 60** Стекланные перила, 1:2
- 61** Перила с балясинами, 1:2
- 62** Перила с балясинами, 1:2
- 63** Установка поручня, 1:2
- 64** Крепление поручня к стене R12
- 65** Крепления стоек, 1:2
- 66** Монтаж крепежных деталей, 1:2

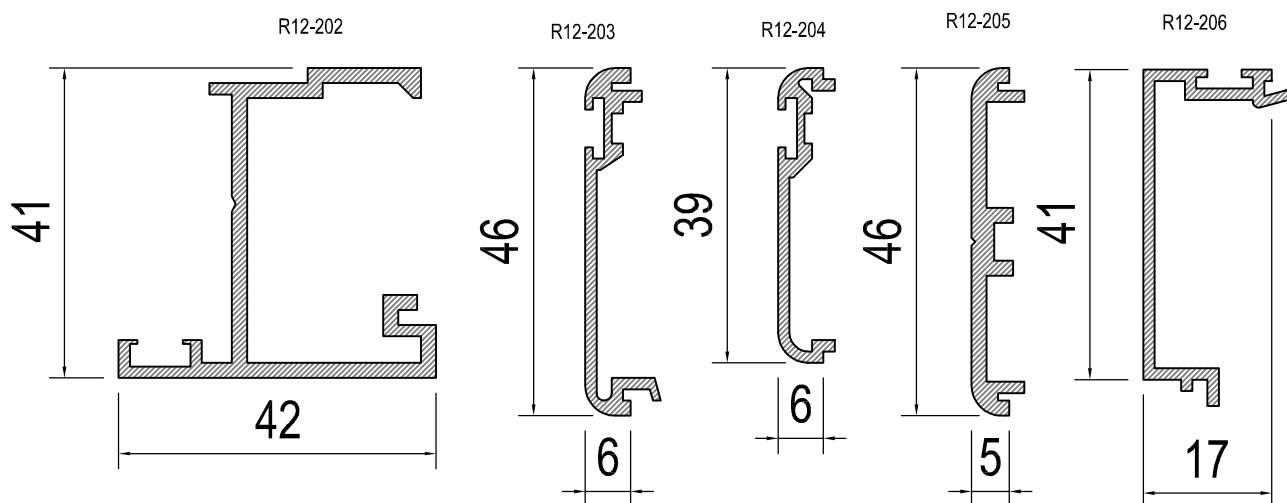
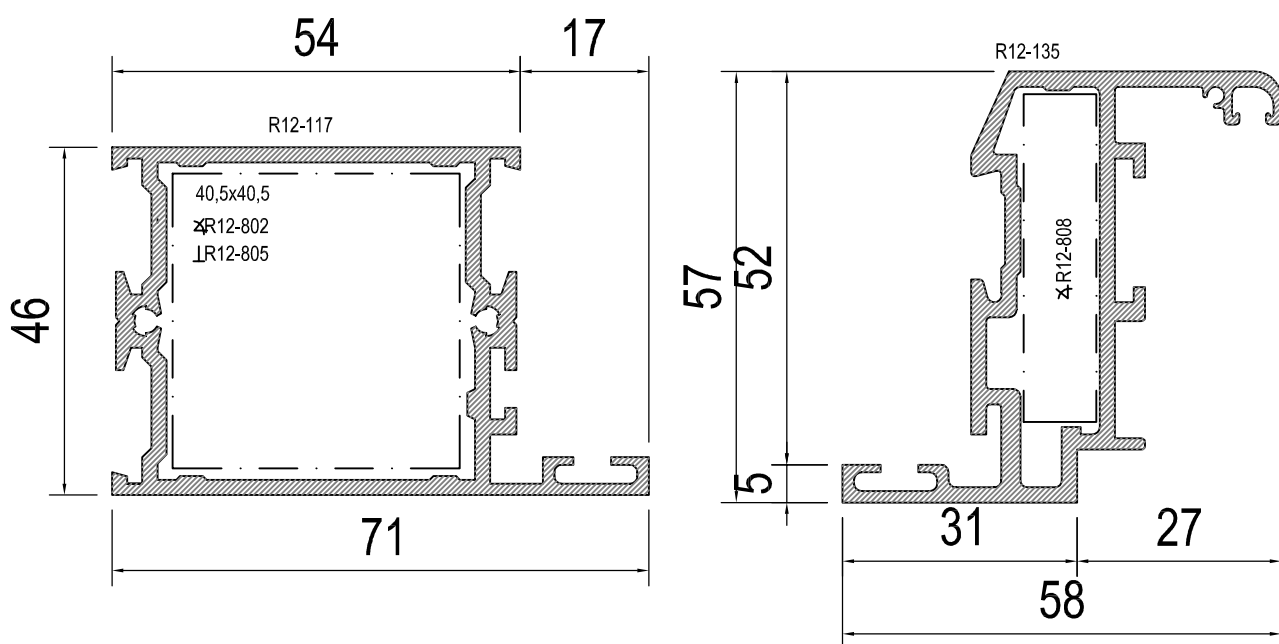
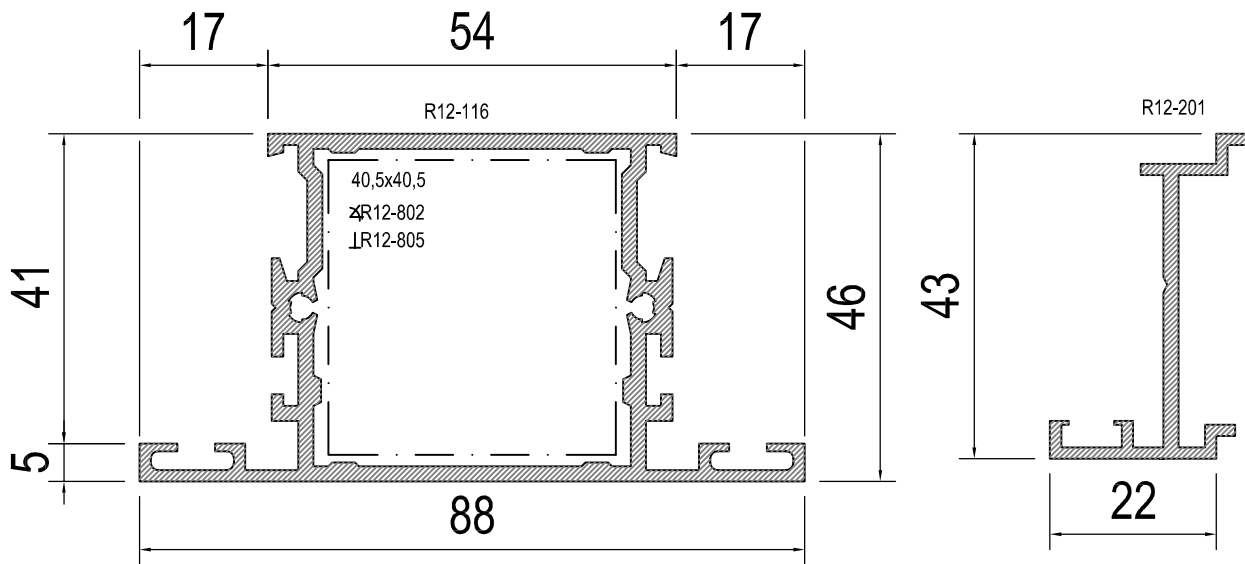


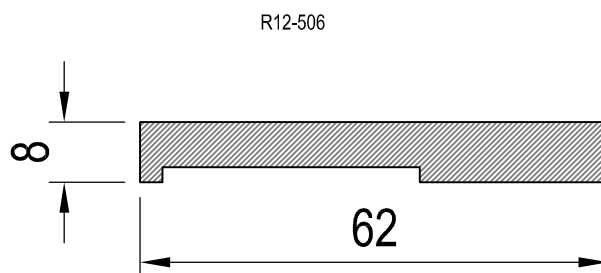
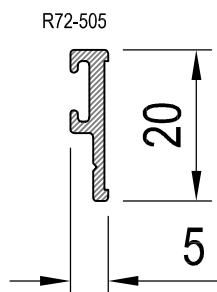
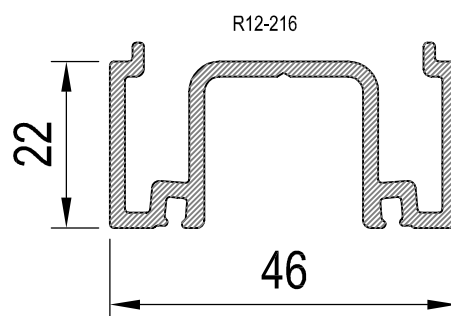
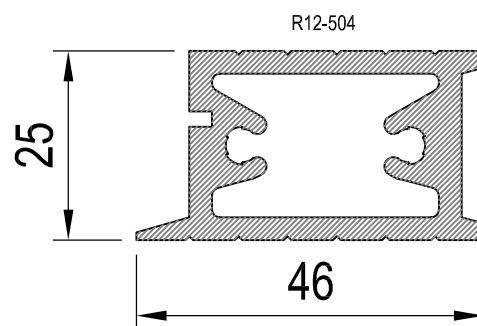
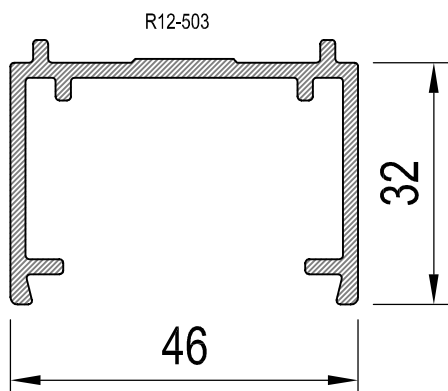
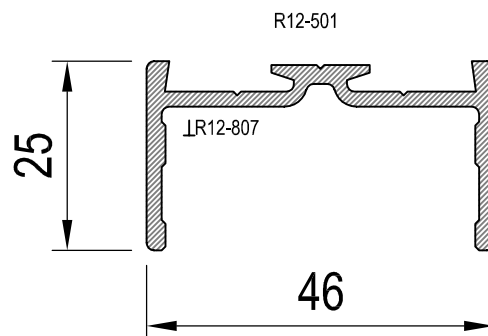
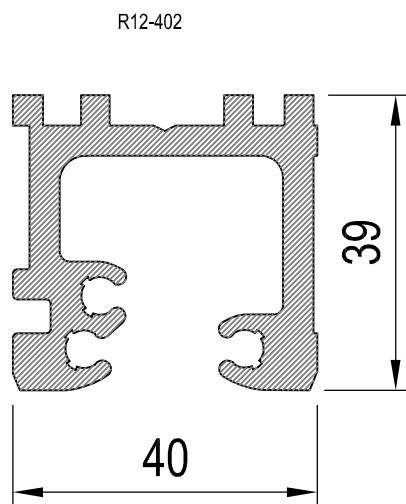
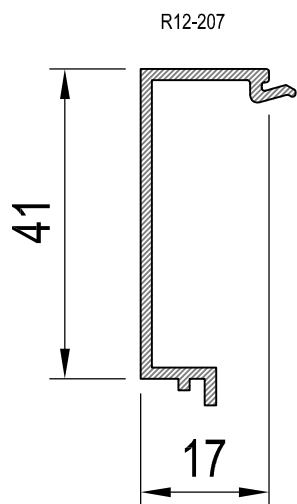
01.07.2013



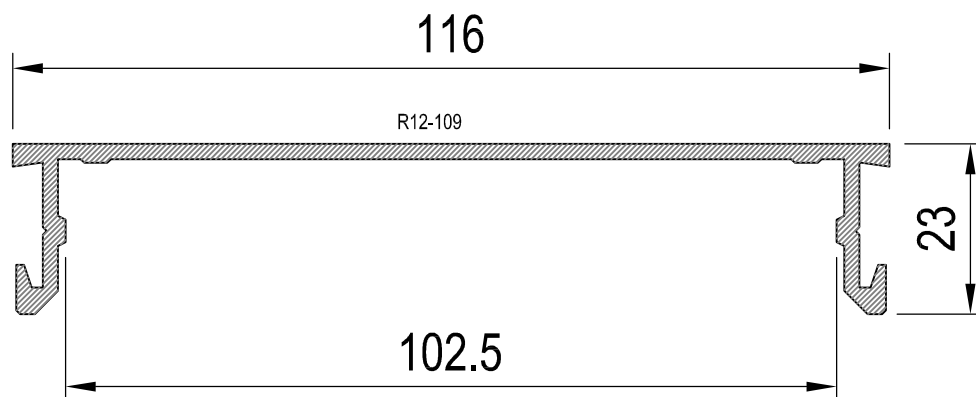
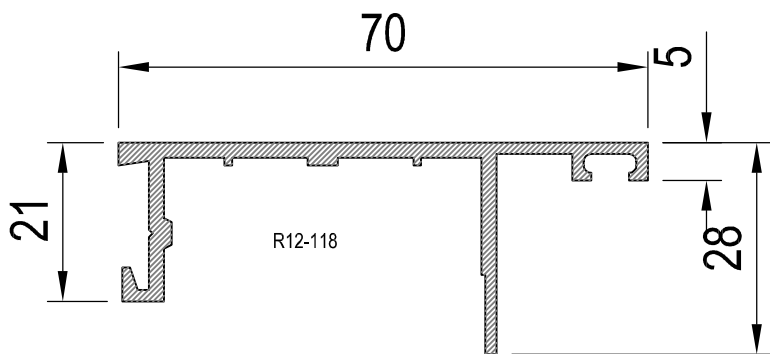
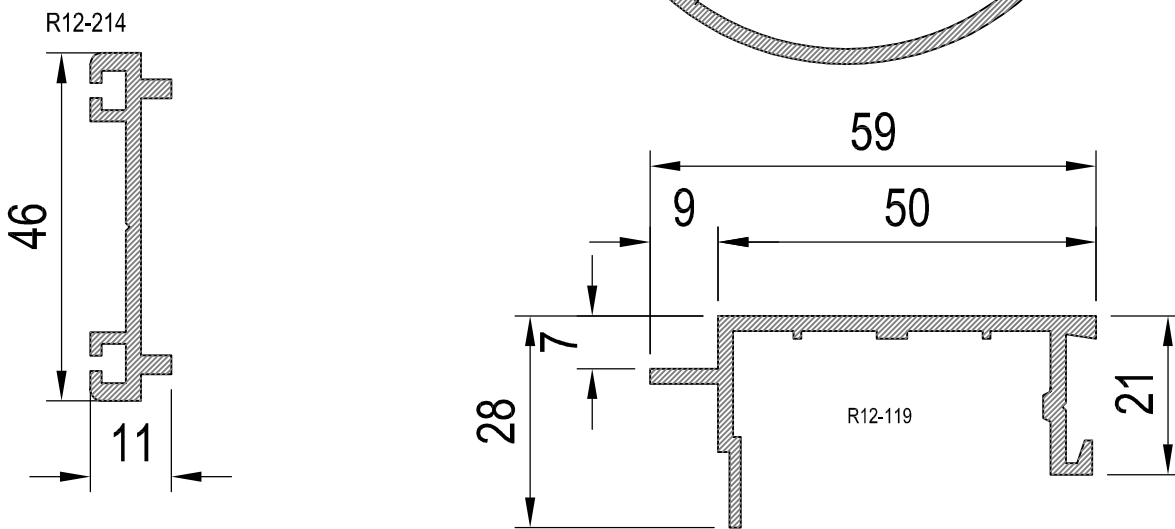
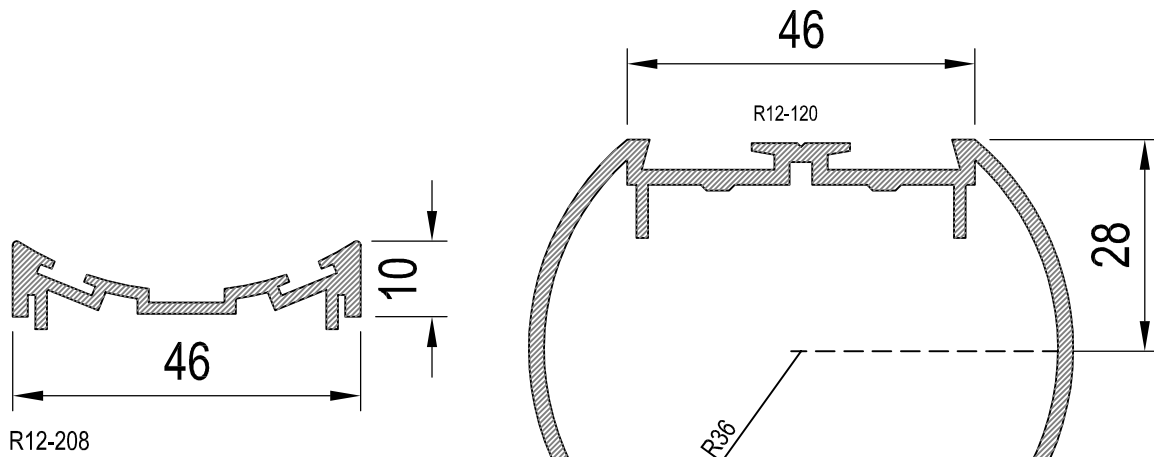


01.07.2013





01.07.2013



01.07.2013

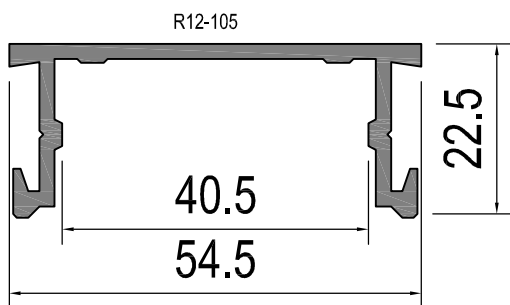
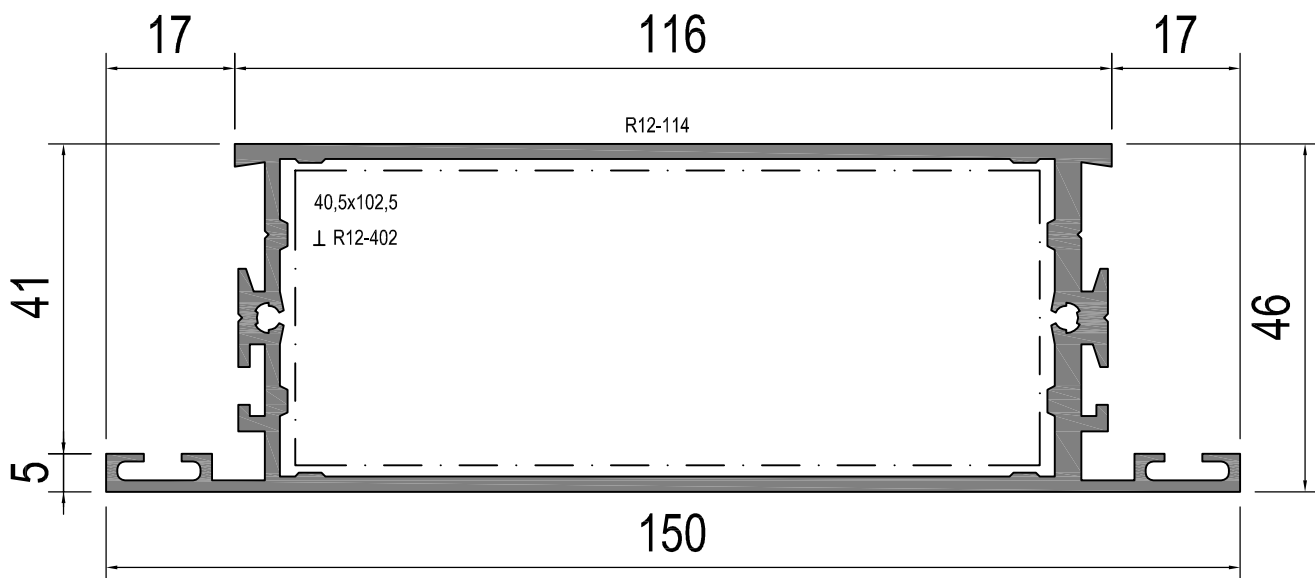
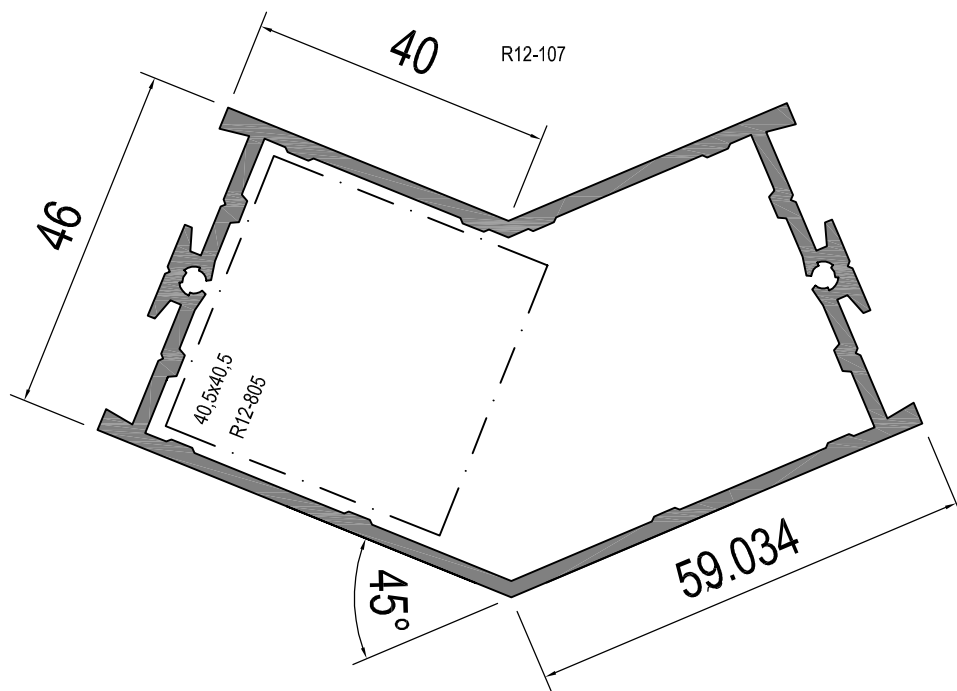
R12

6

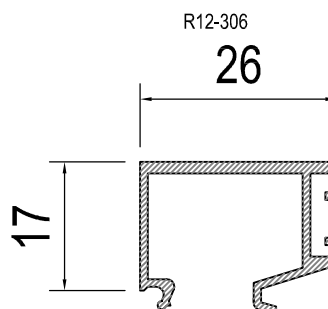
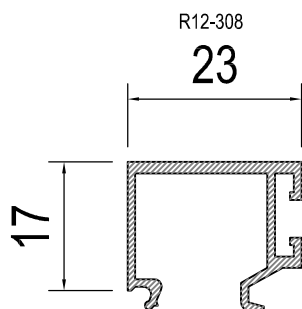
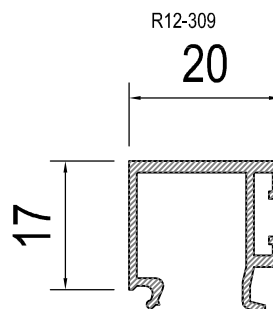
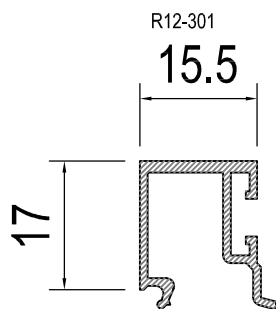
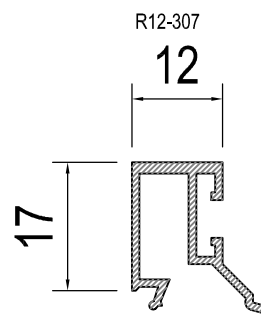
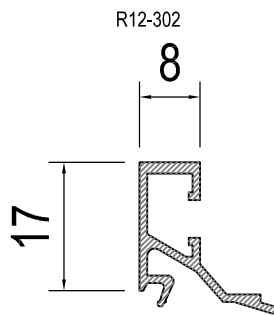
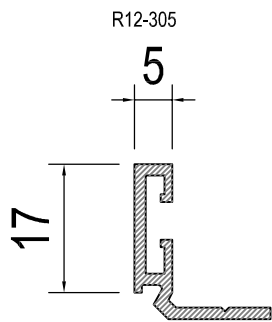
NOKIAN
PROFILES

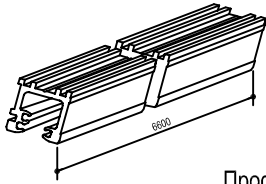


Профили М 1:1

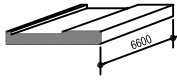


01.07.2013

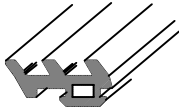




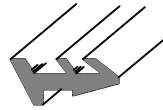
Профиль соединения
R12-402



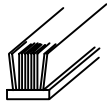
Задняя планка доводчика
R12-506



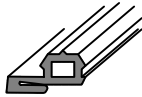
Уплотнитель 611



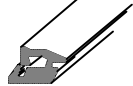
Уплотнитель 612



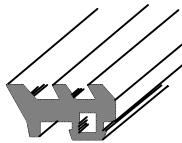
Щетка-уплотнитель 614



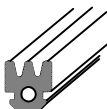
Уплотнитель 615



Уплотнитель 616



Уплотнитель 619



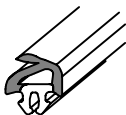
Уплотнитель 630



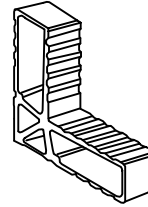
Щетка-уплотнитель 642



Уплотнитель 643



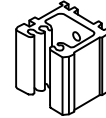
Уплотнитель 651



Соединительный элемент
R12-802
40,5x40,5 mm

для профилей

R12-102
R12-103
R12-116
R12-117



Соединительный элемент
R12-805
40,5x40,5 mm

для профилей

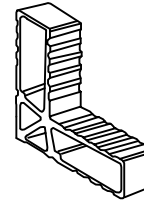
R12-102
R12-103
R12-106
R12-107
R12-114
R12-116 2 шт.
R12-117 2 шт.

Соединительный элемент



R12-807
для профилей

R12-108
R12-113
R12-501



Соединительный элемент
R12-801
40,5 * 35 mm

для профилей

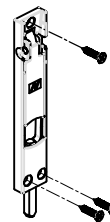
R12-111
R12-112
R12-115



Шпингалет двойной двери
R12-727

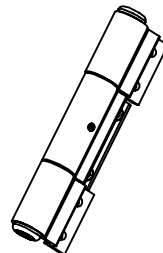


Защелка двойной двери
R72-728

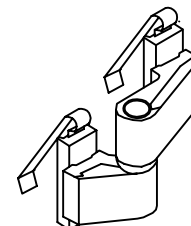


Защелка двойной двери Savio заподлицо
(поверхностной установки)

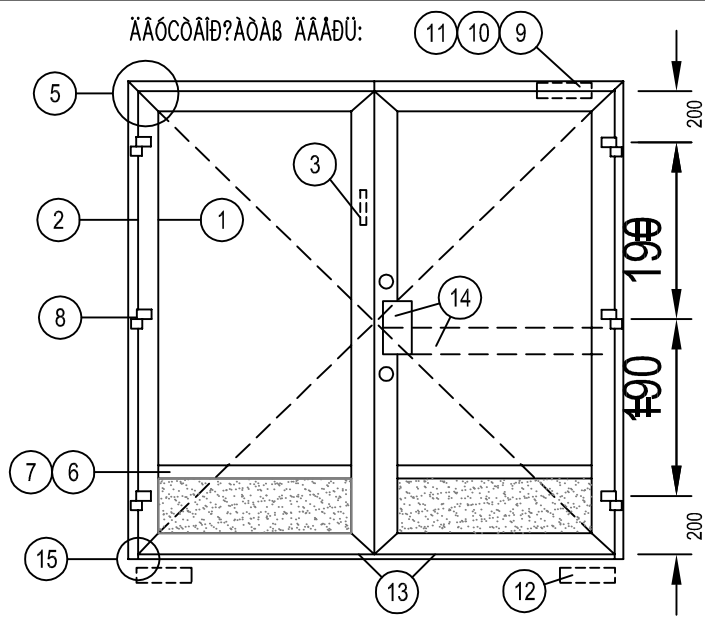
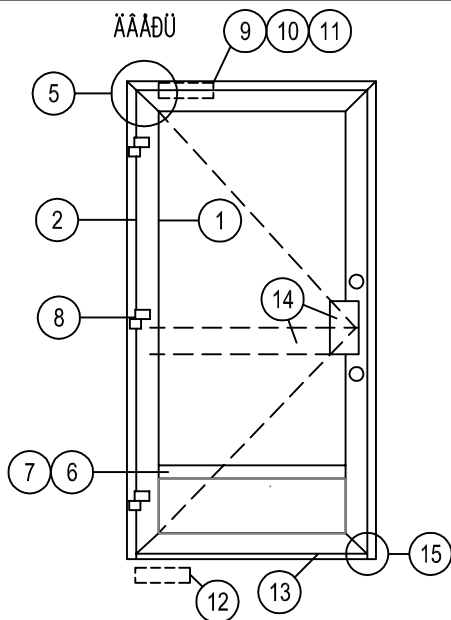
1157/13



Петля
R72-722



Петля
R72-724-2 (2 эл)
R72-724 (3 эл)



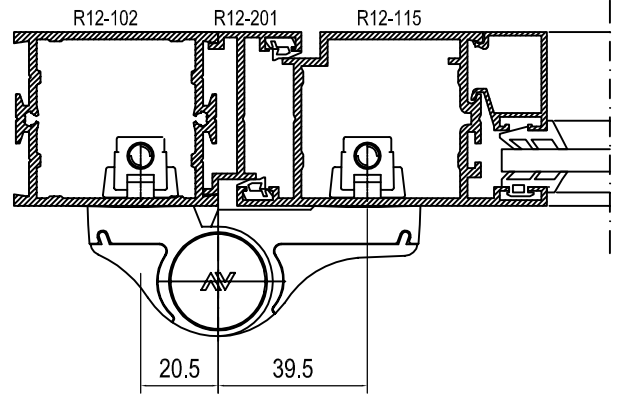
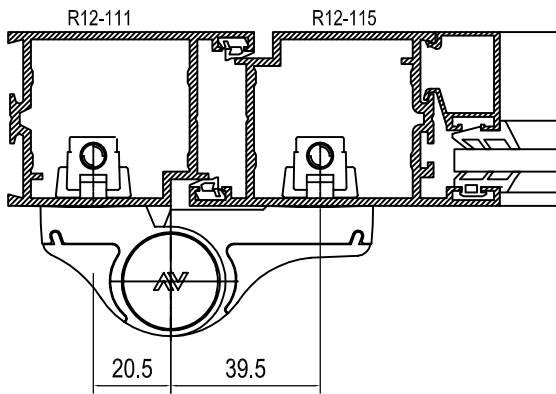
| ? | Πριнадлежность | Номер | Дверь | Двуствор- чатая дверь | Страница каталога по сборке | Примечание |
|----------------|---|---|----------------|-----------------------------|-----------------------------------|--|
| 1 | Стекольный уплотнитель | 611 или 619 | м м | м м | R12 29 | Остекление в соответствии с инструкцией R12 28 |
| | Уплотнитель конечной установки | 612 | м | м | R12 9 | |
| 2 | Фальцевый уплотнитель | 616 | м | м | R12 9 | |
| 3 | Длинный шпингалет двуств. двери или боковая задвижка двуств. двери | R65-727 | - | 1 шт. | R12 17 | |
| | | R65-728 | - | 1 шт. | R12 16 | |
| 5 | Соед. деталь \sphericalangle | R65-801 | 6 шт. | 10 шт. | R12 22 | Угловое соединение для профилей R12-111,-112,-115 |
| 6 или 7 | Соед. деталь \perp | R65-805 | 2 шт. | 4 шт. | R12 23 | Т-соединитель для профилей R12-102,-106(2шт.), -114(2 шт.),-116 SFS 2759 A2, SFS 2760 A2 |
| | Крепежные винты | саморез 4,8x13 | 4 шт. | 8 шт. | R12 24 | |
| 7 или 6 | Соед. деталь \perp | R65-807 | 2 шт. | 4 шт. | R12 23 | Т-соединитель для профилей R12-108,-113,-501 SFS 2760 A2 |
| | Крепежные винты | саморез 4,8x9,5 саморез 4,8x13 | 2 шт. 2 шт. | 4 шт. 4 шт. | R12 24 | |
| 8 | Петля | R72-722 или R72-724-2 или R72-724 | 2-3 шт. | 4-6 шт. | R12 8 | |
| | | | 2-3 шт. | 4-6 шт. | R12 9 | |
| 9 или 10 | Доводчик двери или Доводчик двери | Dorma TS 83 Abloy 834 AJ | 1 шт. | 1 шт. | R12 10 | Наружные двери |
| 10 или 9 | Доводчик двери | Roca DC 843/844 | 1 шт. | 1 шт. | R12 10 | Внутренние двери |
| 11 | Профиль нижней пластины доводчика | R12-506 | м | м | R12 10 | Нижнюю пластину необходимо изготовить в соответствии с типом доводчика и стороной |
| 12 | Нижний доводчик Dorma Поворотный рычаг Dorma Верхняя петля Dorma | Roca DC 843/844 | 1 шт. | 1 шт. | R12 11 | |
| 13 | Профиль гребешкового уплотнителя + щеточный уплотнитель | R72-505 614 | м | м | R12 3 R12 5 | |
| 14 | Ручка | | шт. | шт. | R12 16 | |
| 15 | Винт крепления порога | Самонарез винт 4,8x19 | 4 шт. | 4 шт. | R12 26 | SFS 2759 A2 |

01.07.2013

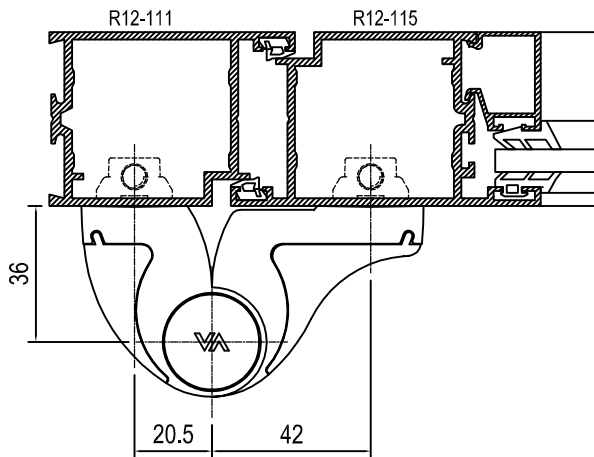
R12 10

Комплектующие одностворчатой
и двустворчатой дверей

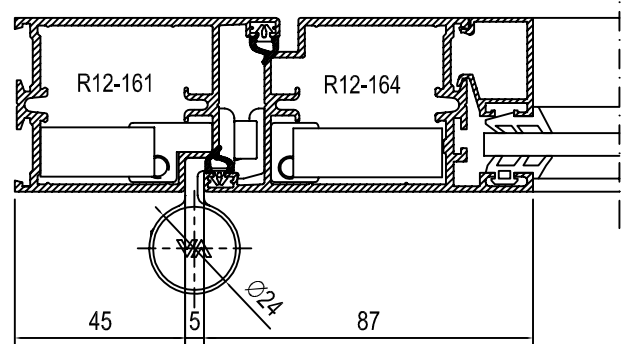
Дверная петля
R72-724



Нижний доводчик Roca DC 843 / DC 844

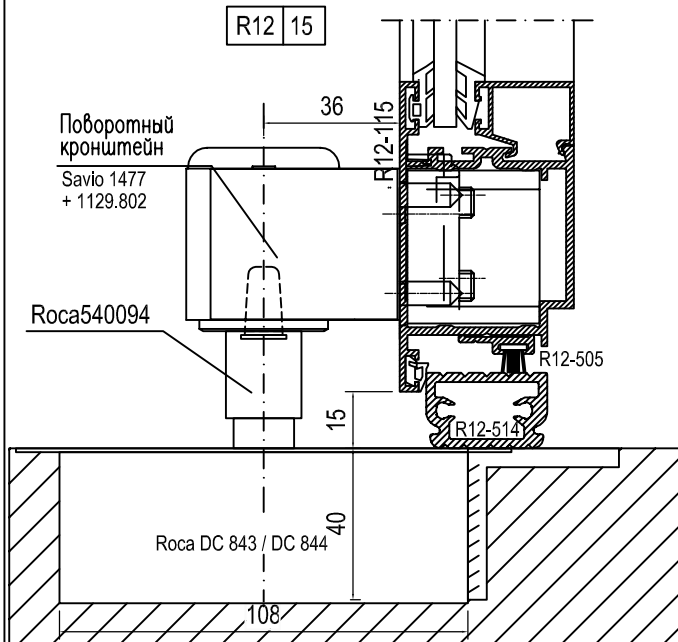
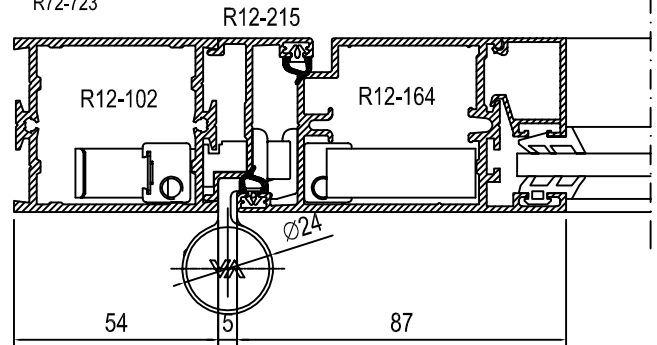


Дверная петля
R72-722



При использовании нижнего доводчика
используется верхняя петля 1146.13 / 62.5

Дверная петля
R72-723

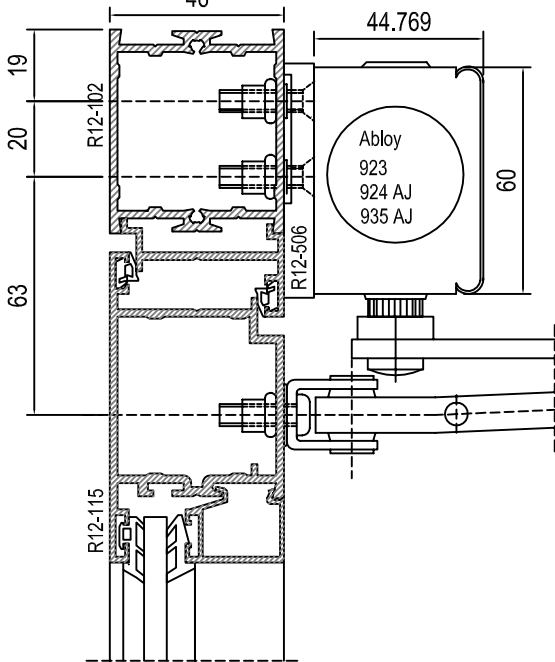


Внимание! Выбор доводчиков, установка и присоединение
производится в соответствии с инструкциями изготовителя

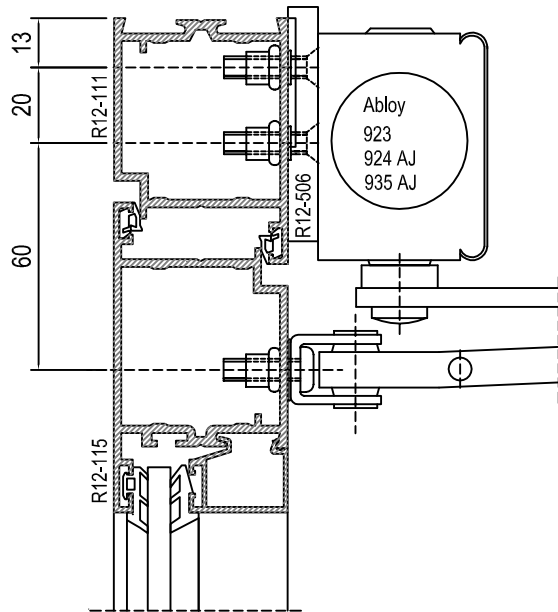
Доводчик внутренней двери Abloy 923

Доводчик наружной двери Abloy 924 AJ

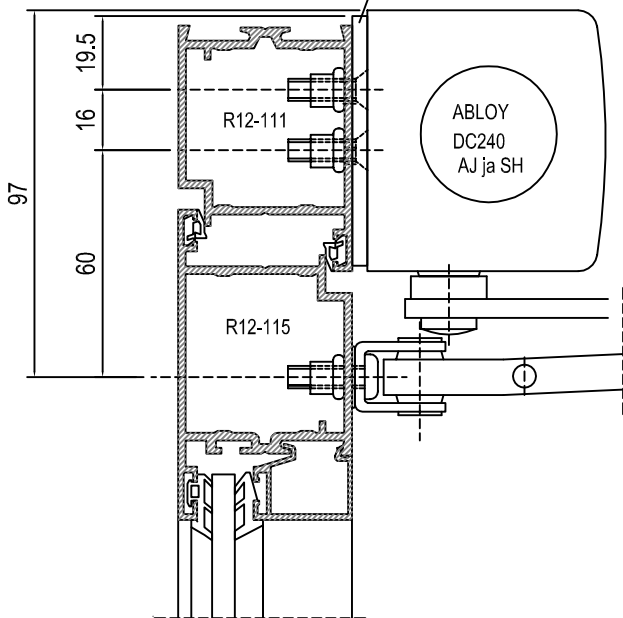
46



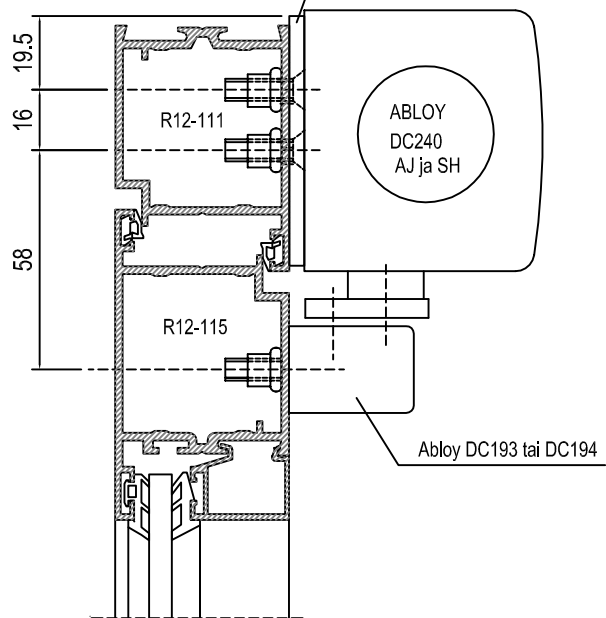
935 AJ (Регулируемое пружинное усилие)



Abloy DC106



Abloy DC106



01.07.2013

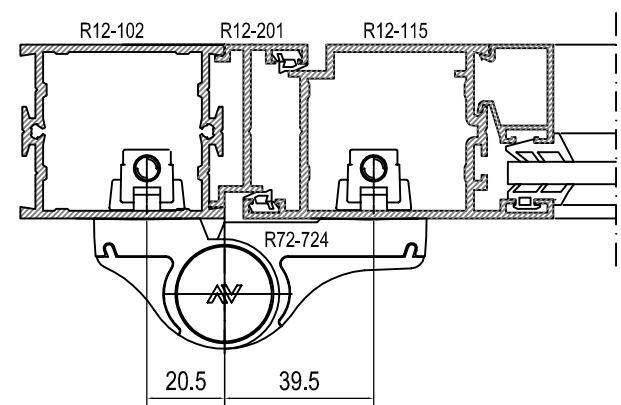
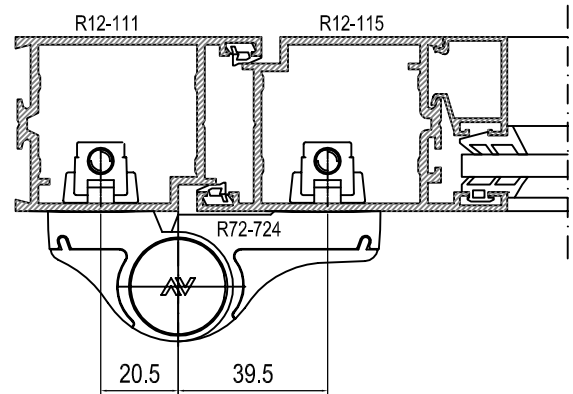
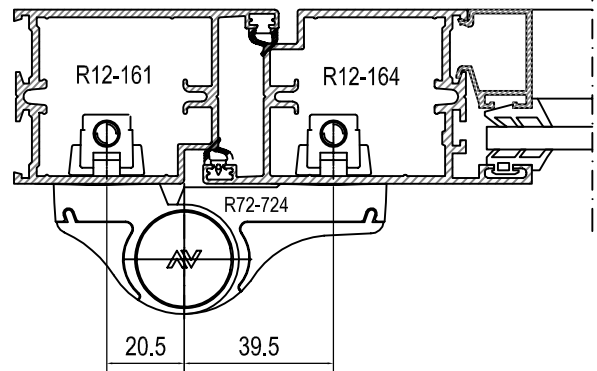
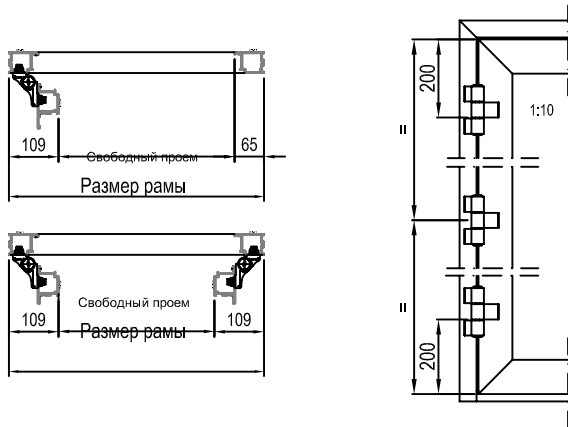
R12

12

NOKIAN
PROFILES



Дверные петли и доводчики 1:2



| H | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|---|---|---|-----------------------------------|
| | 900 | 1000 | 1050 | 1100 | 1150 | 1200 | 1250 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | | | | | |
| 4000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 3900 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 5 |
| 3800 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 10 |
| 3700 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 5 15 |
| 3600 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 11 20 |
| 3500 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 6 16 25 |
| 3400 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 11 21 30 |
| 3300 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 6 17 26 35 |
| 3200 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 12 22 32 40 |
| 3100 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 6 18 28 37 45 |
| 3000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 13 24 33 42 50 |
| 2900 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 7 19 29 39 47 55 |
| 2800 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 13 25 35 44 53 60 |
| 2700 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 7 20 31 41 50 58 65 |
| 2600 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 14 27 38 47 56 63 70 |
| 2500 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 8 21 33 44 53 61 68 X |
| 2400 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 8 15 29 40 50 59 67 X X |
| 2300 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 8 16 23 36 47 56 65 X X X |
| 2200 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 9 17 24 31 43 53 63 X X X X |
| 2100 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 9 17 25 32 38 50 60 69 X X X X |
| 2000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 10 18 26 33 40 46 57 67 X X X X X |

Таблица 1

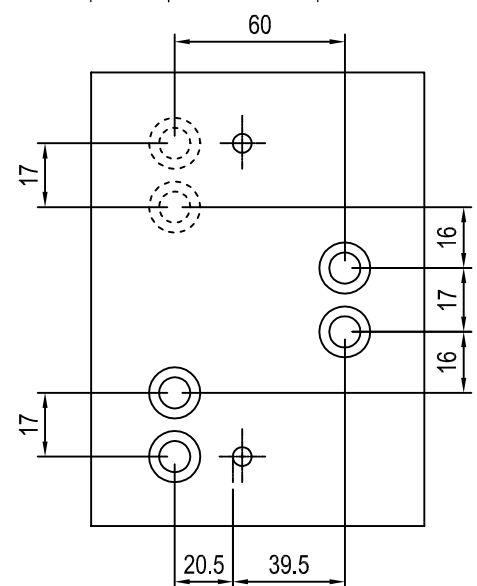
X= Не подходит
 17 (или другой номер)= процент, который увеличивает вес полотна
 H= Высота дверного полотна
 L= Ширина дверного полотна

Сначала необходимо посчитать вес дверного полотна. Затем проверить, нужны ли дополнительные проценты к весу по таблице 1. Используя расчетный вес можно подобрать петли по таблице 2. Дверные доводчики увеличивают нагрузки на петли и их износ. Доводчики с функцией против порыва ветра нагружают петли больше. В этом случае общий вес дверного полотна должен быть увеличен на 75%. Если данная функция отсутствует - вес должен быть увеличен на 20 %.

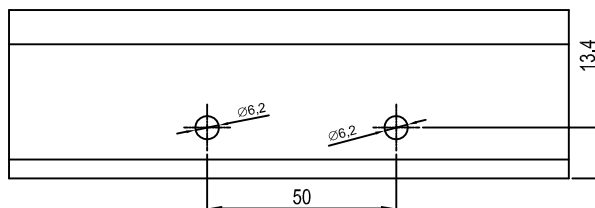
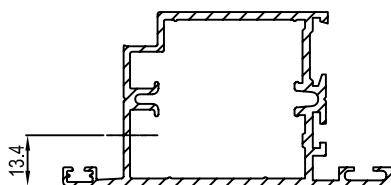
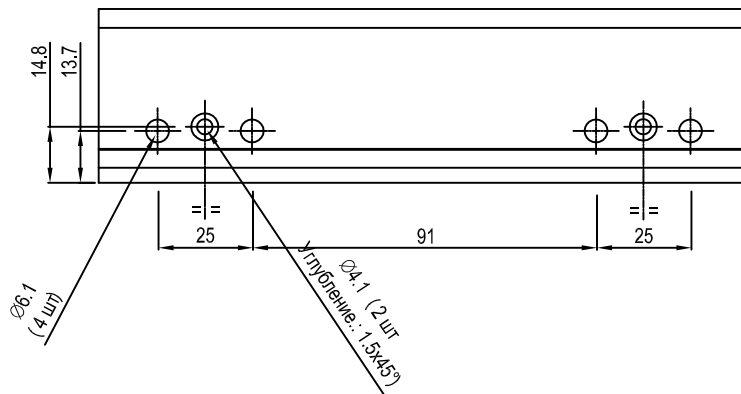
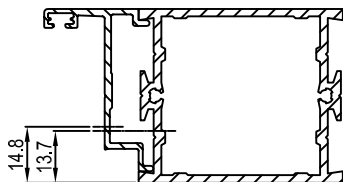
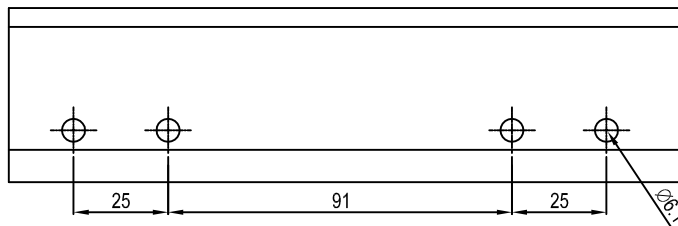
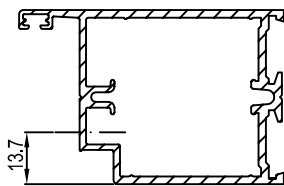
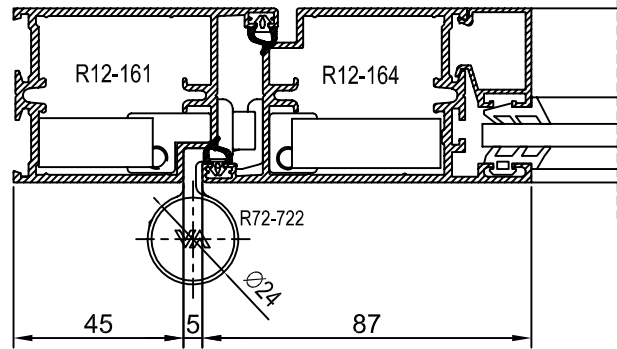
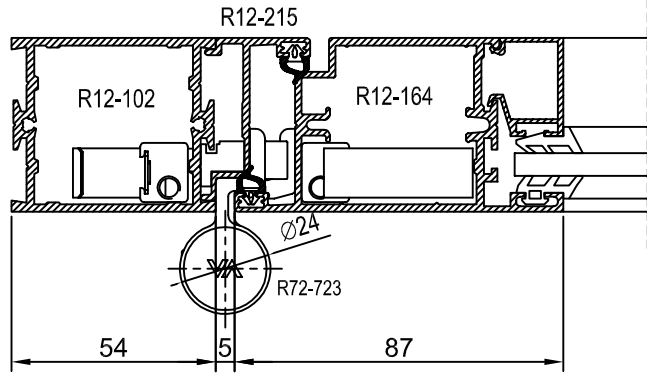
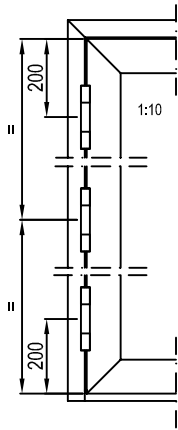
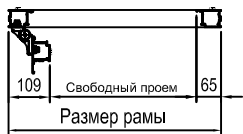
Таблица 2

| Петли | 2 части | 3 части |
|---------------------|---------|---------|
| R72-724-2 R72-724-3 | 160 kg | 180 kg |
| R72-722 R72-723 | 120 kg | 140 kg |

высота дверного полотна > 2,1м-- 3 петли



Имеются направляющие шаблоны для сверловки



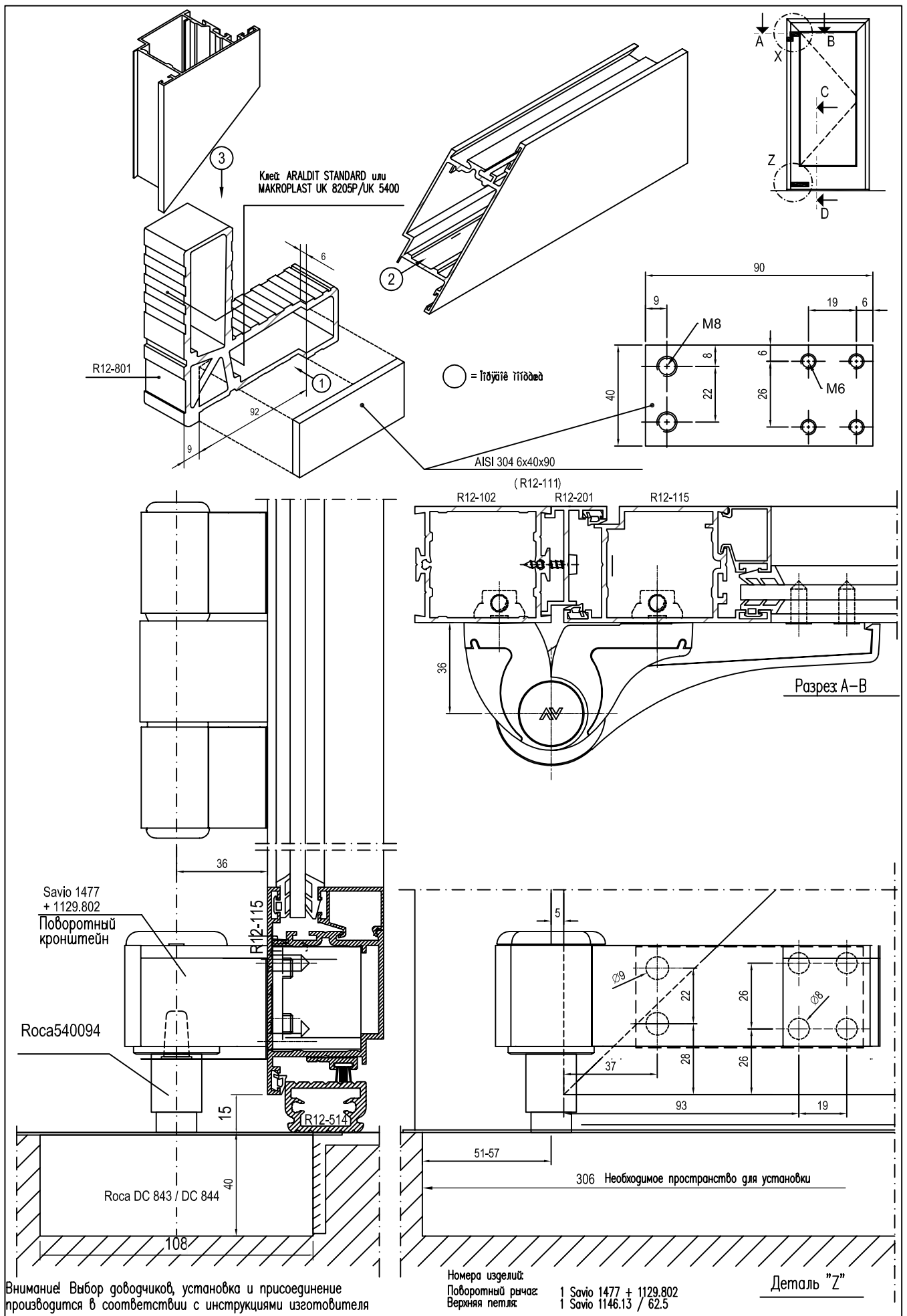
01.07.2013

R12

14

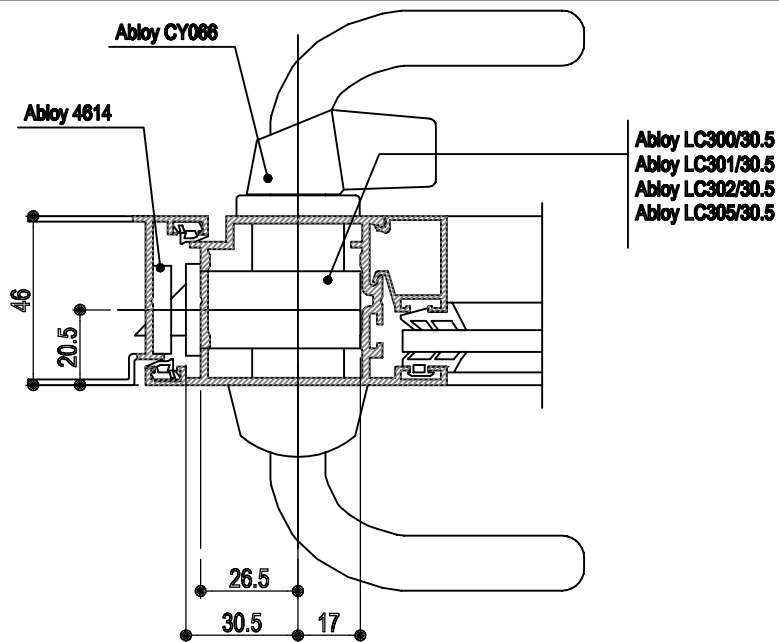
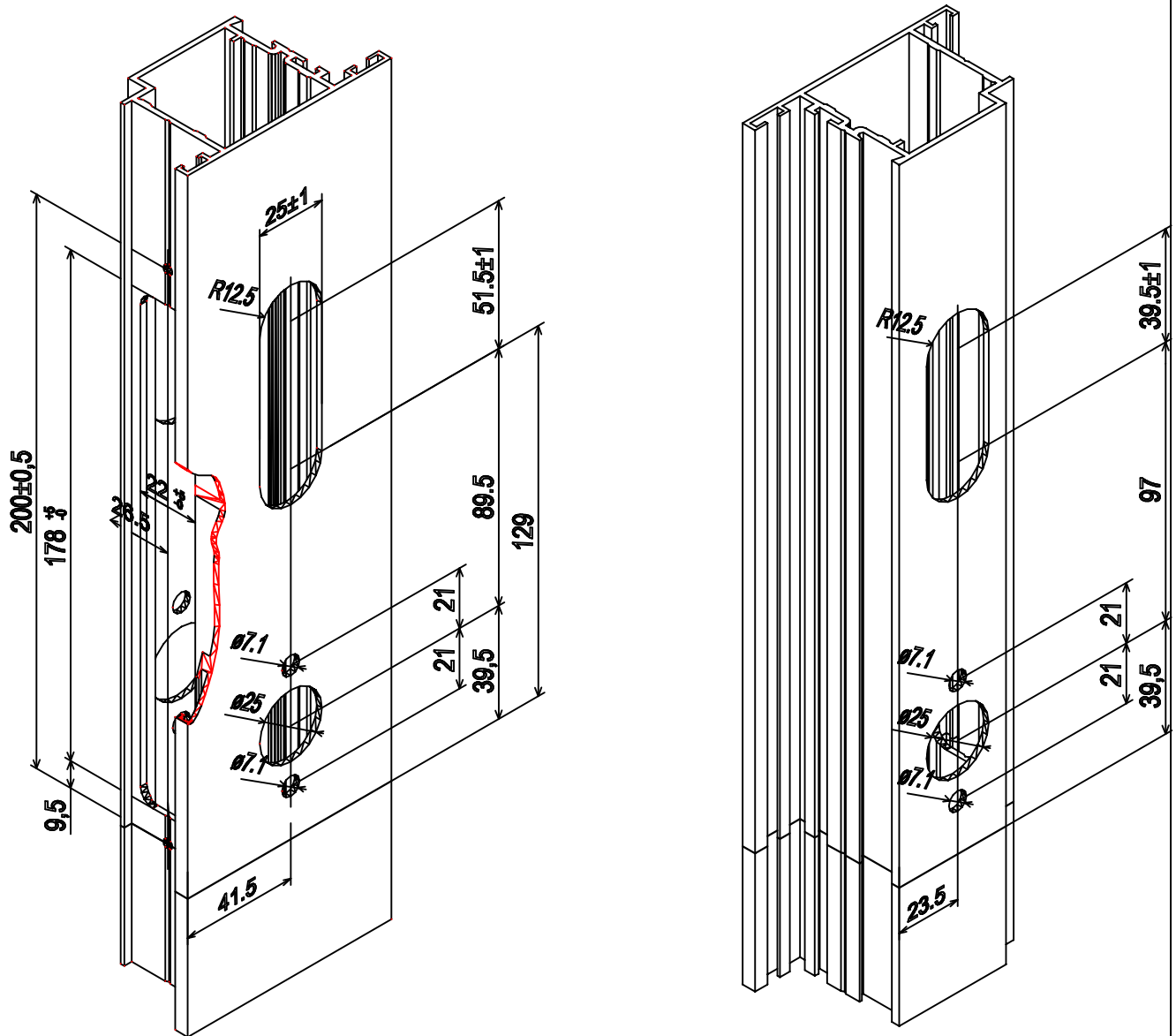
NOKIAN
PROFILES

R72-722 установка петель



Внимание! Выбор доводчиков, установка и присоединение производится в соответствии с инструкциями изготовителя

01.07.2013



01.07.2013

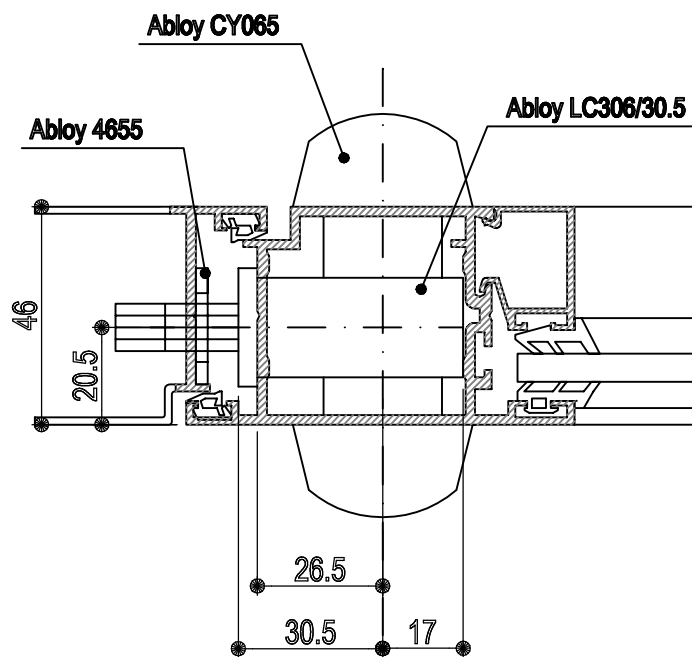
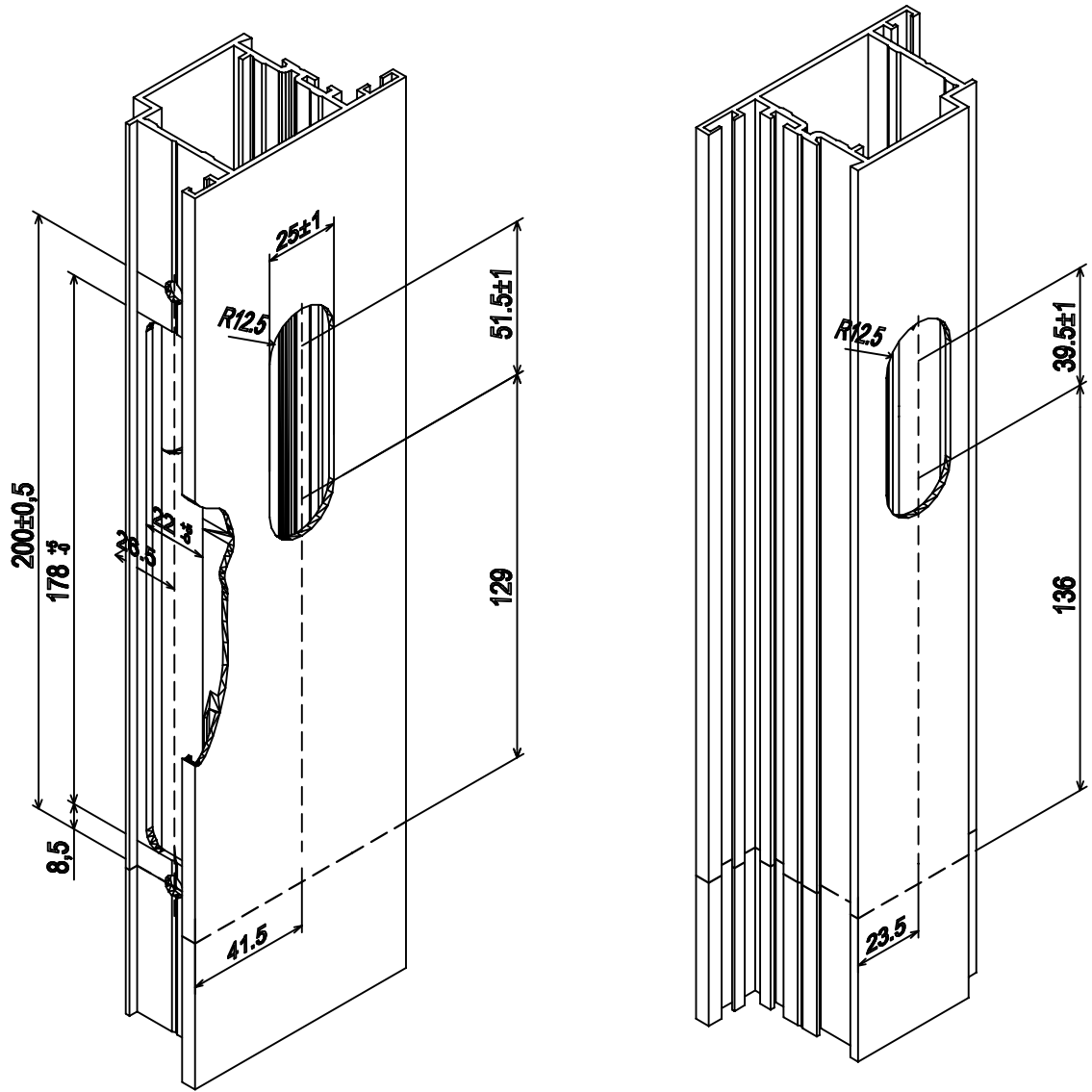
R12

16

NOKIAN
PROFILES

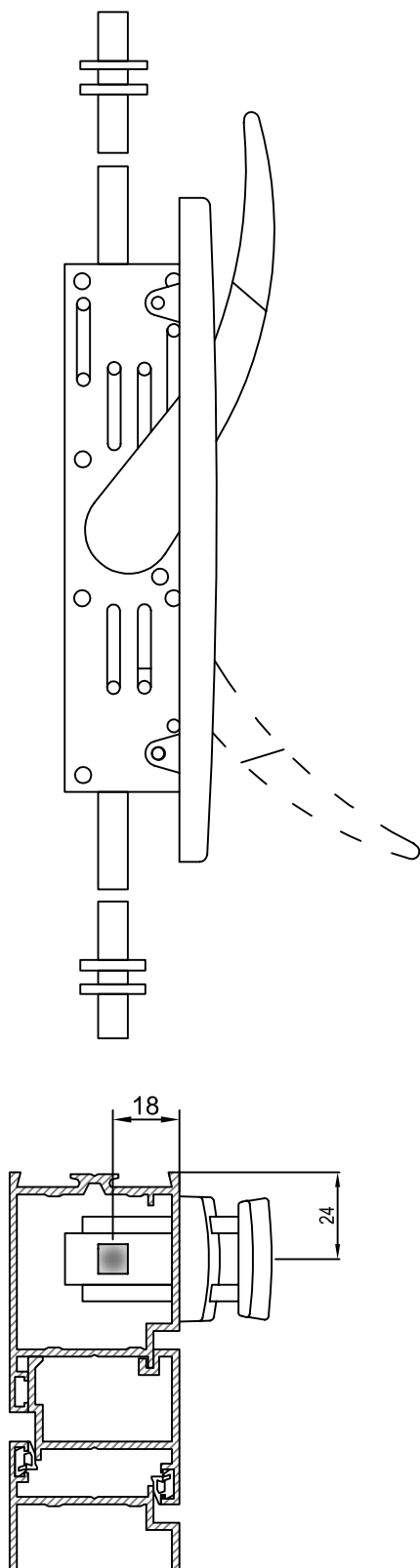


Механическая обработка профилей
для замков Abloy

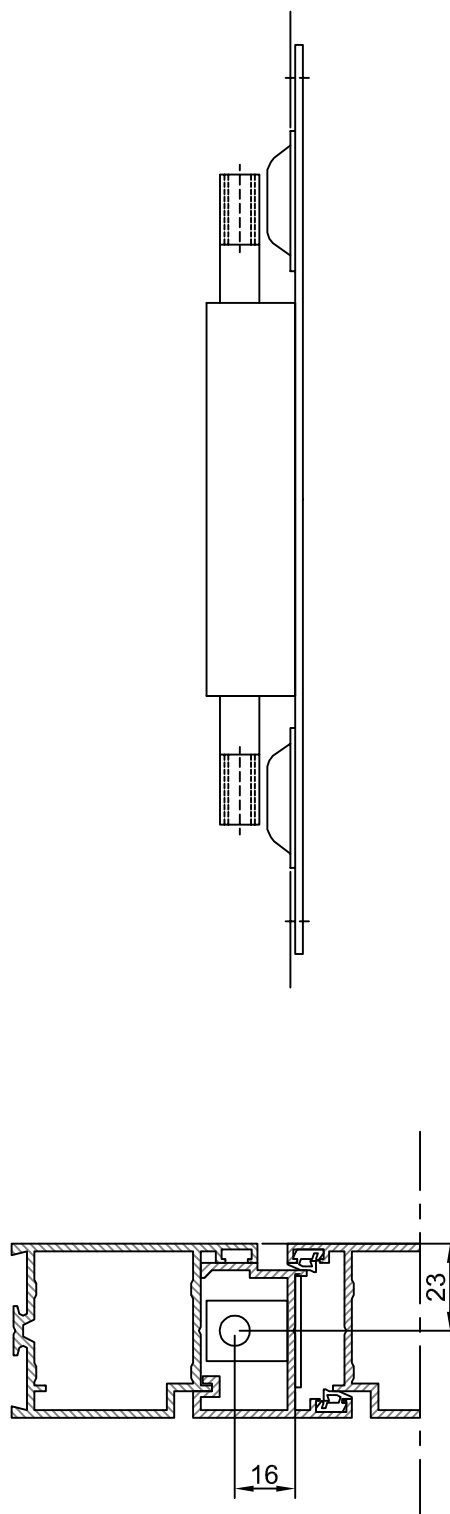


Шпингалет R12-727

Механическая обработка R12 19



Скрытый шпингалет R72-728



01.07.2013

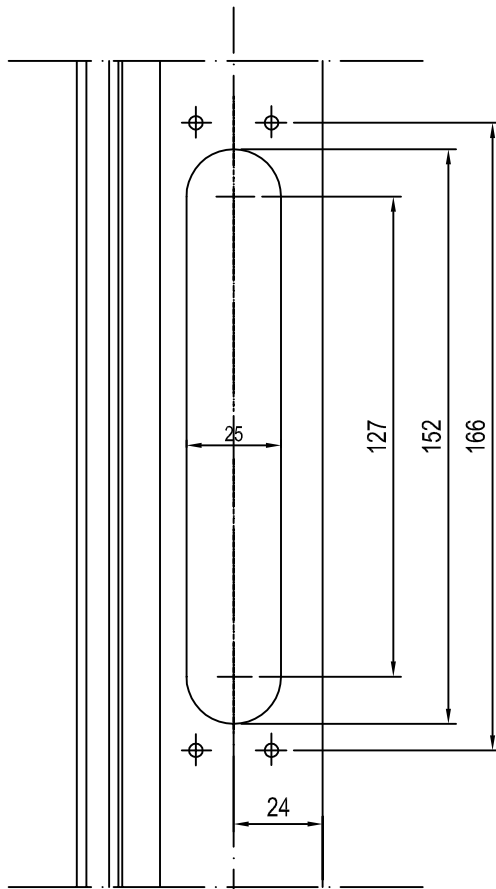
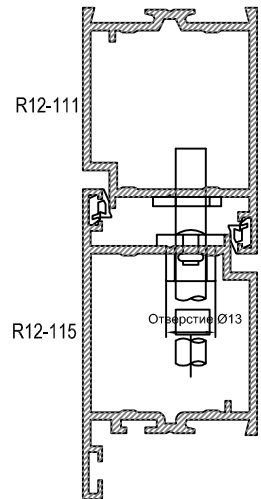
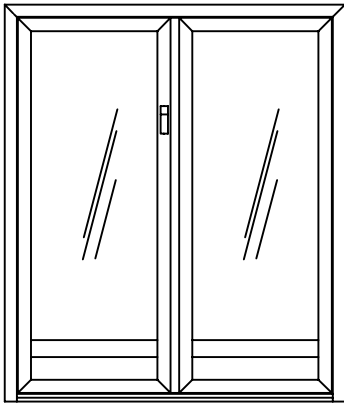
R12

18

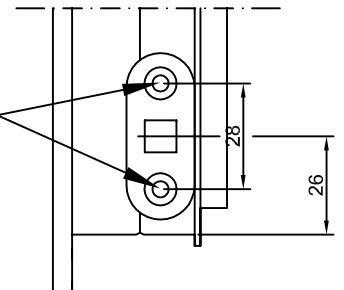
NOKIAN
PROFILES



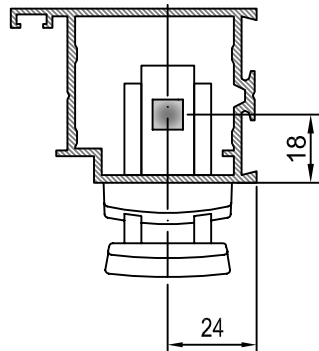
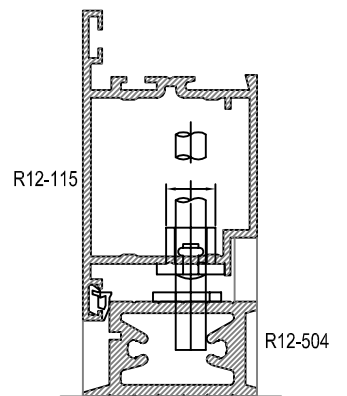
Типы шпингалетов



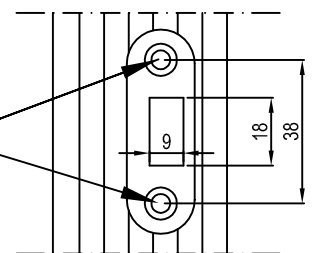
Соединительная заклепка Ø4x12



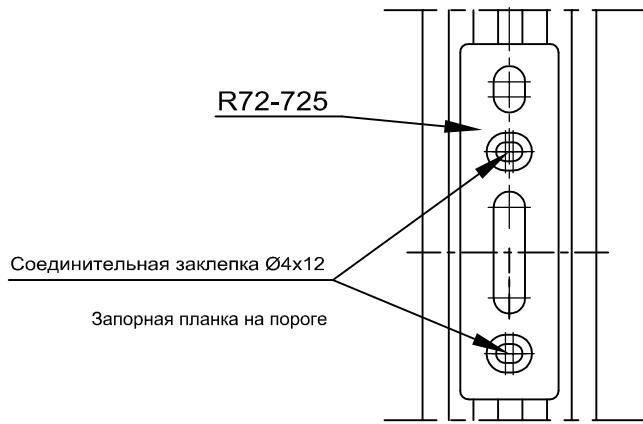
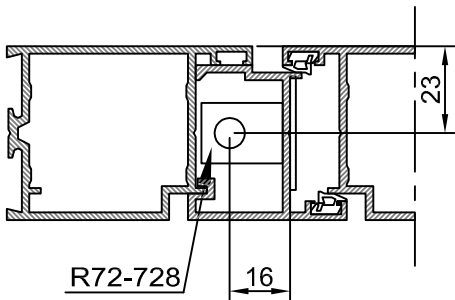
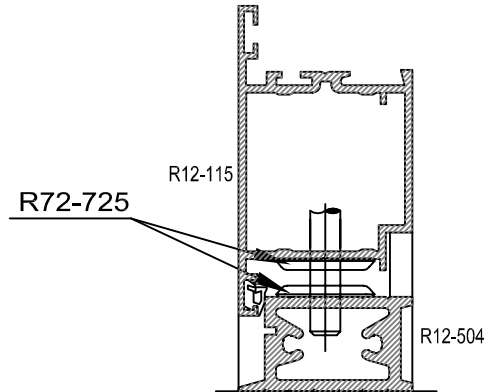
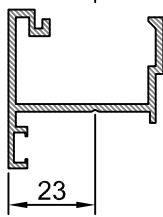
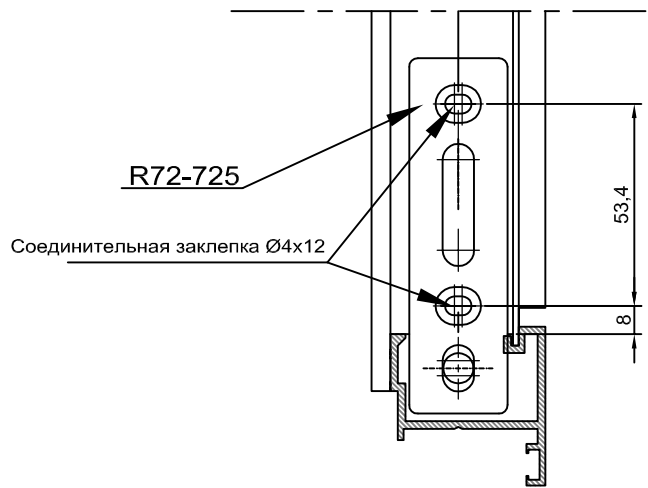
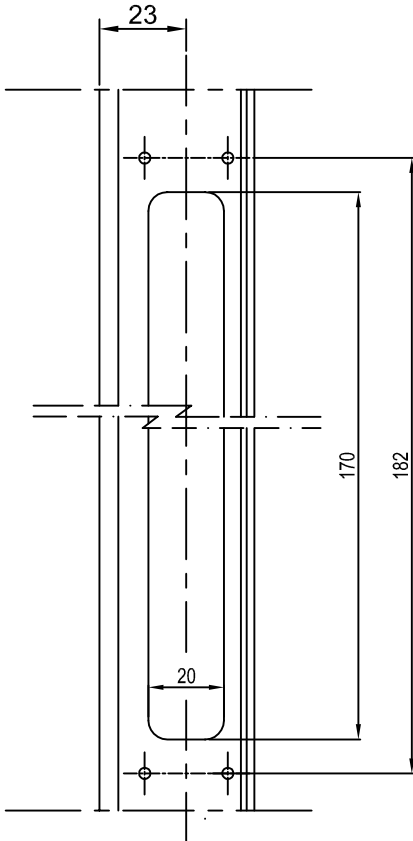
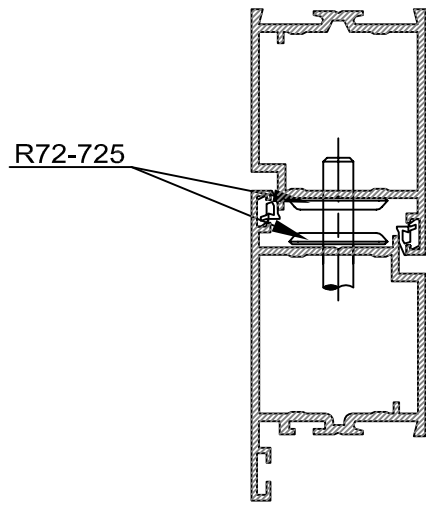
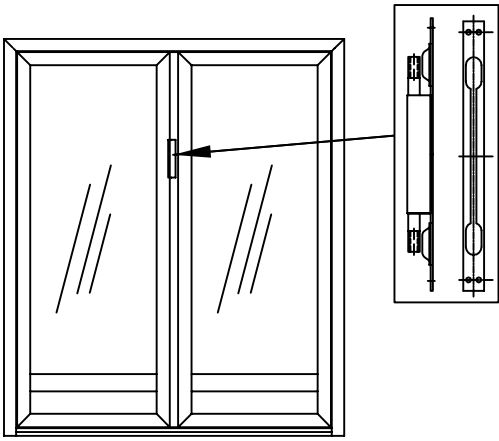
Направляющая планка



Соединительная заклепка Ø4x12

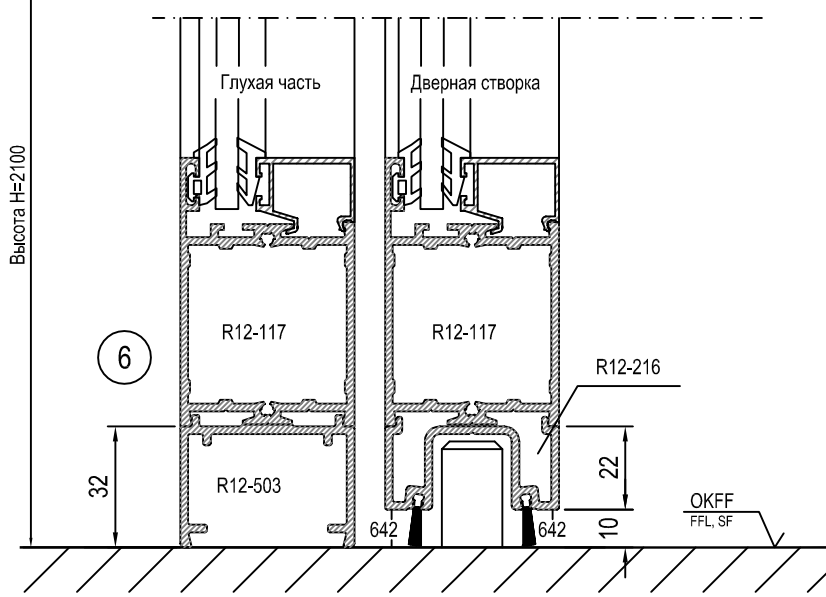
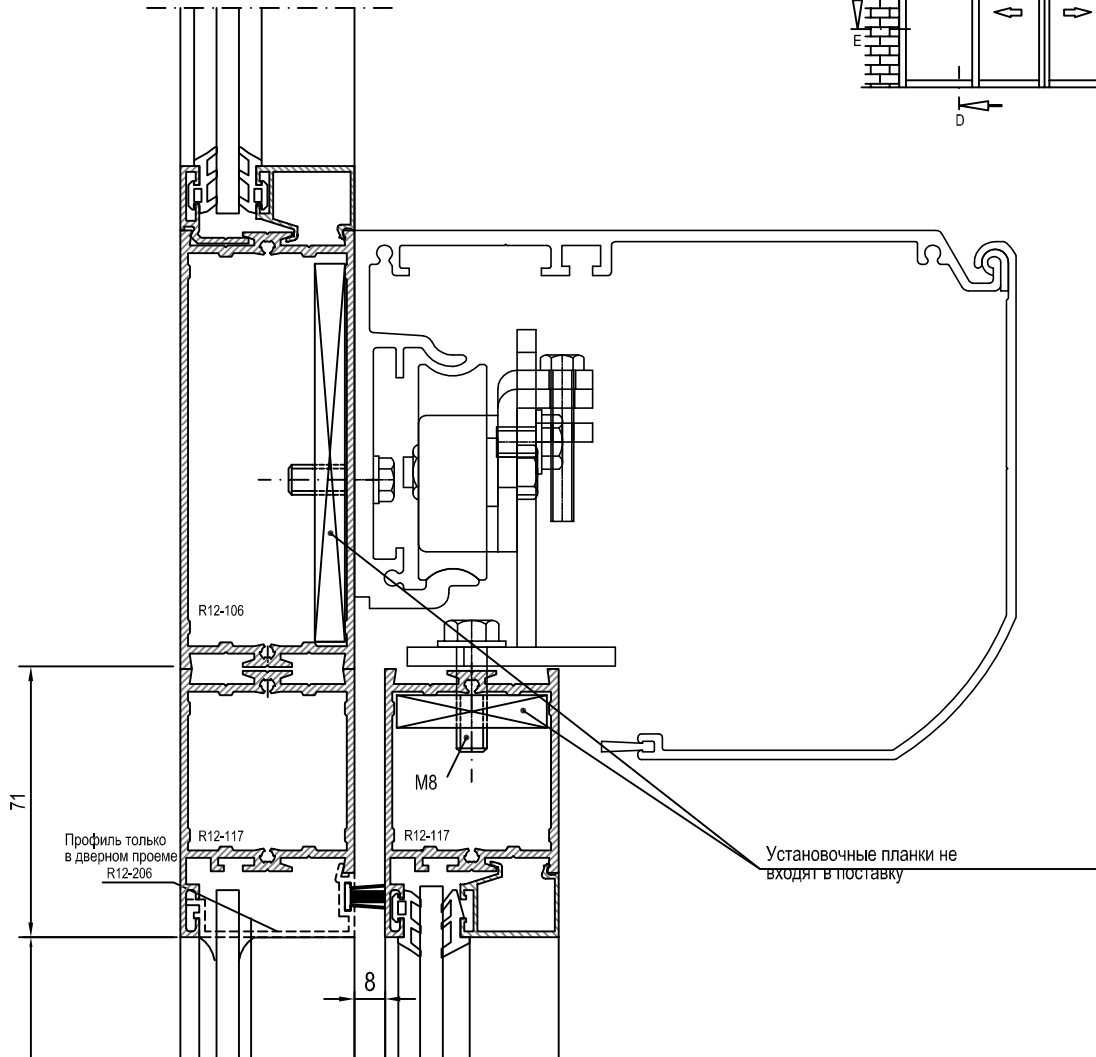
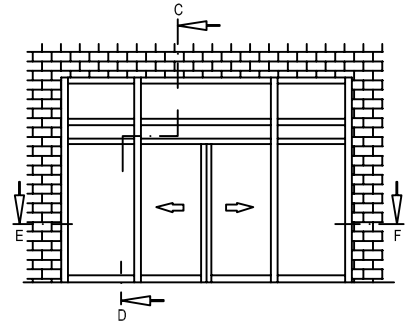


Запорная планка



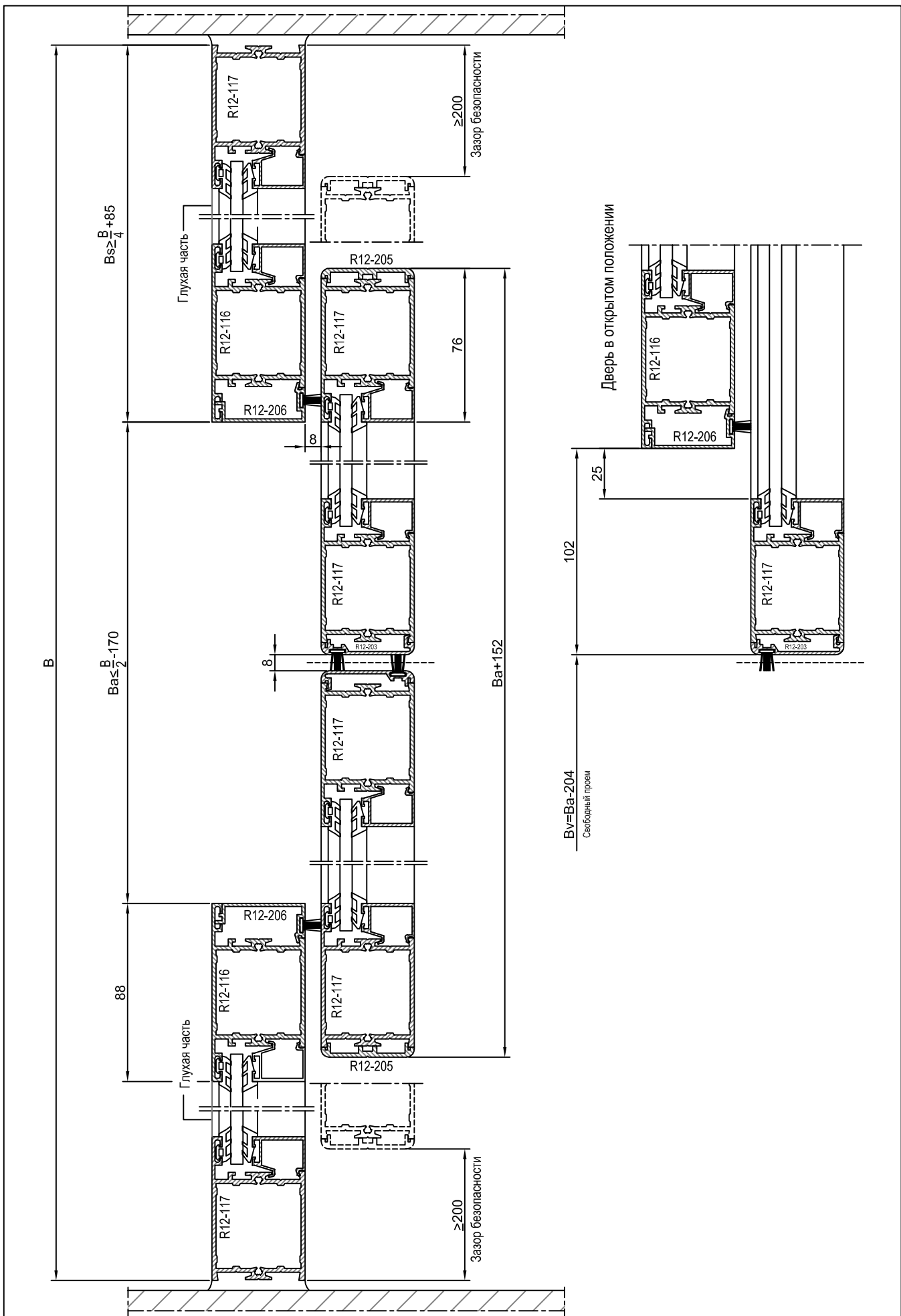
01.07.2013

Разрез C - D

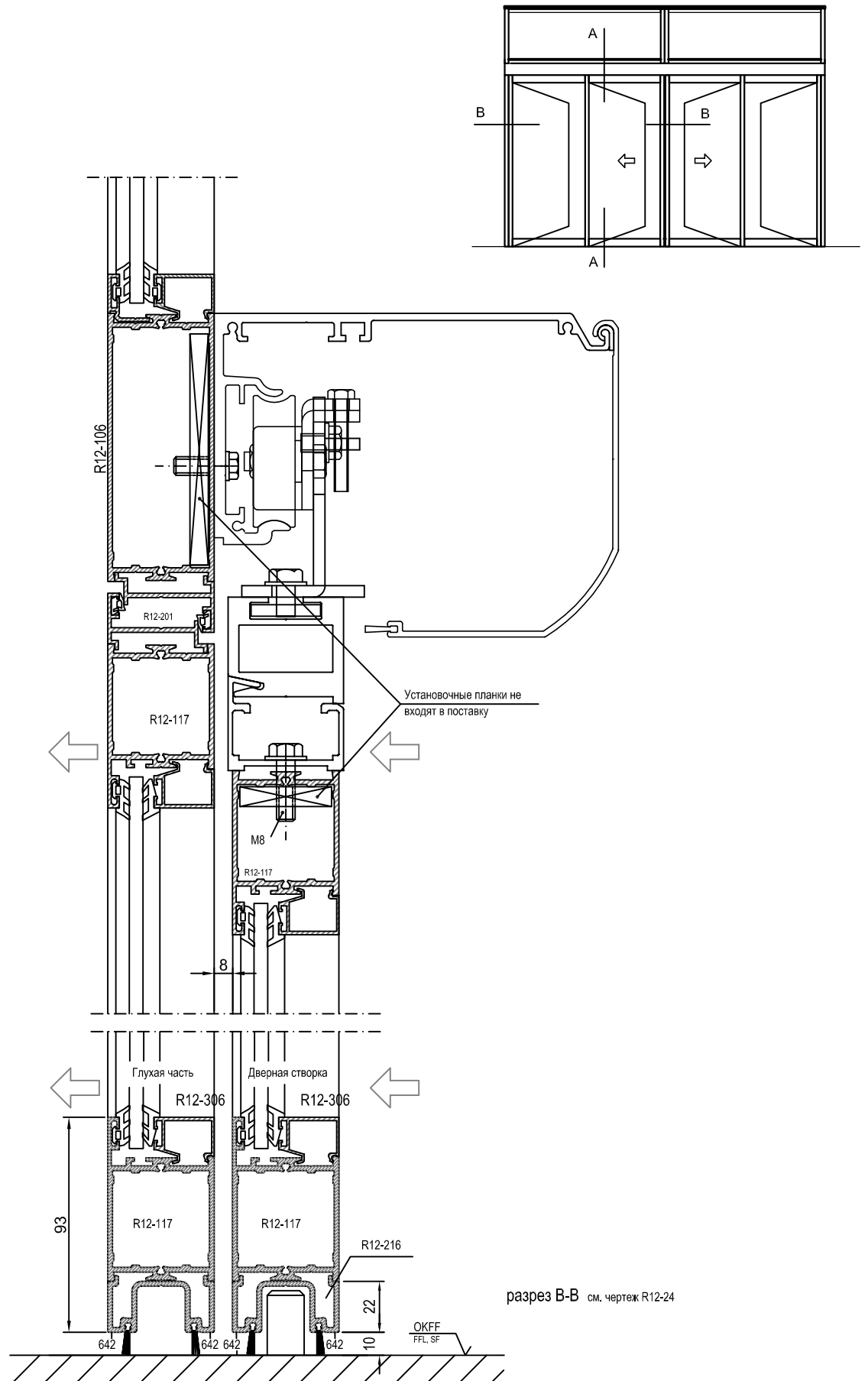


Разрез E-F см. чертеж: R12-22

01.07.2013



01.07.2013



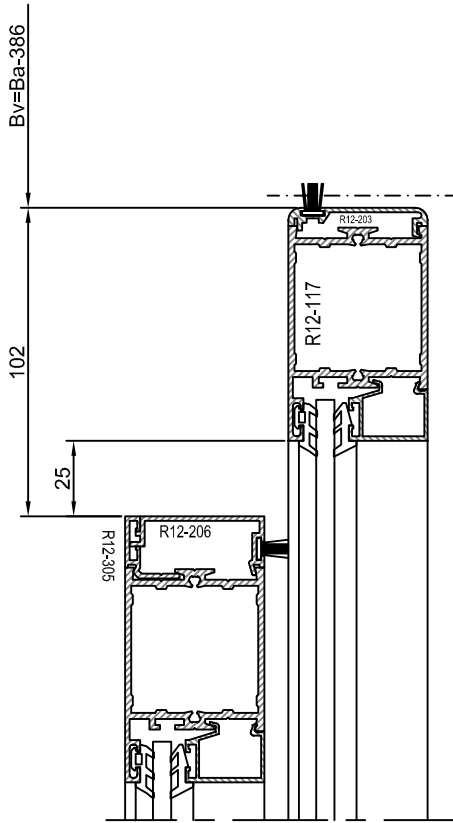
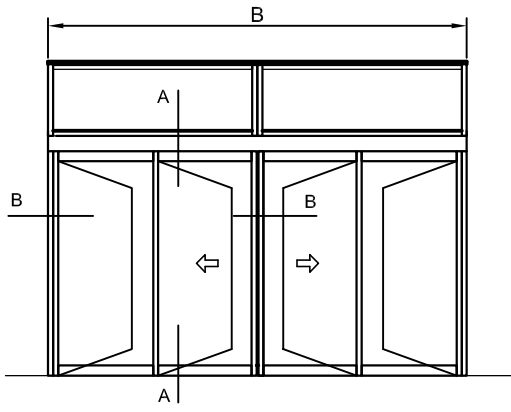
01.07.2013

Раздвижная дверь с возможностью открытия
всех элементов в чрезвычайной ситуации

NOKIAN
PROFILES

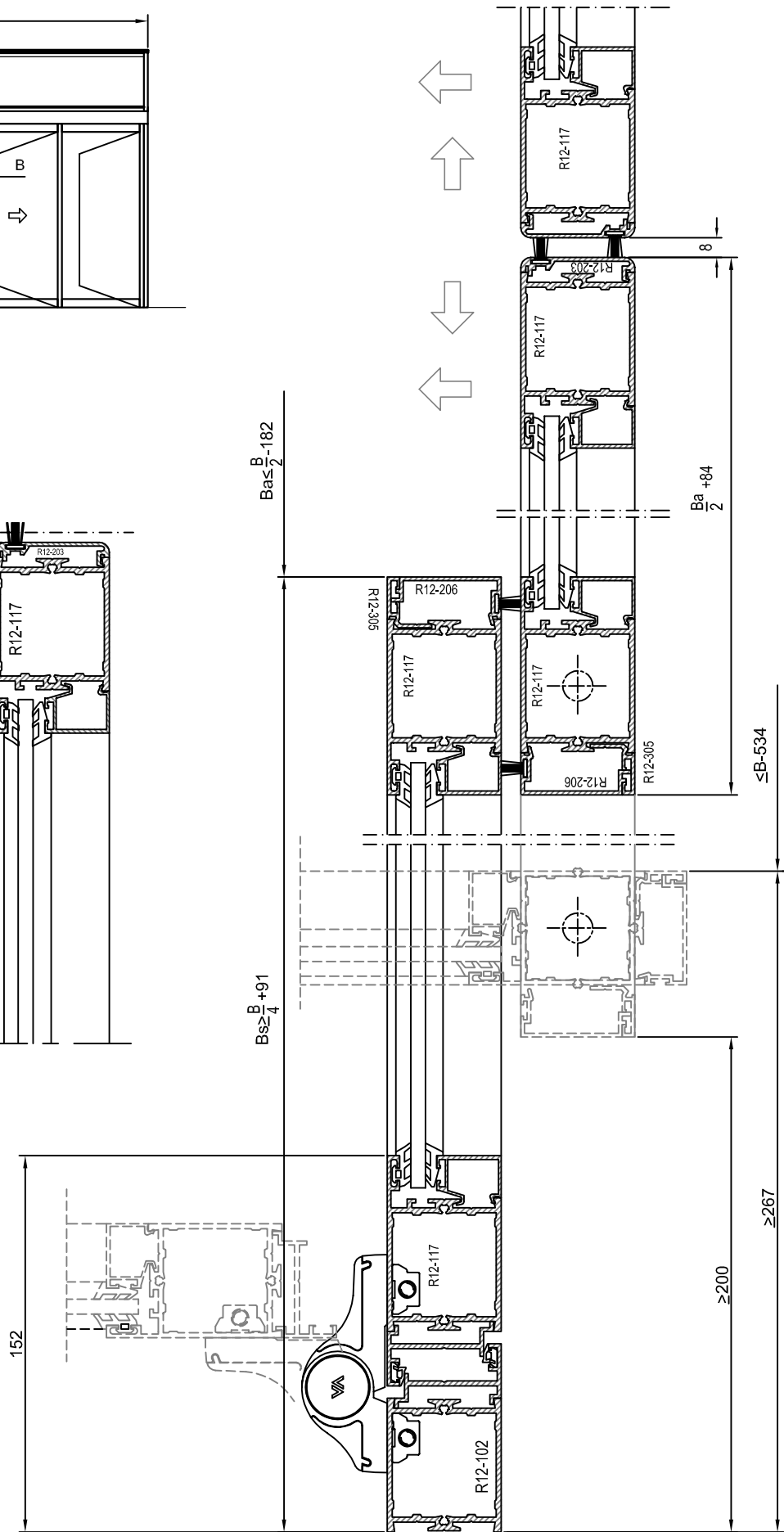
R12

23



$$B_s \leq \frac{B}{2} - 182$$

$$B_s \geq \frac{B}{4} + 91$$



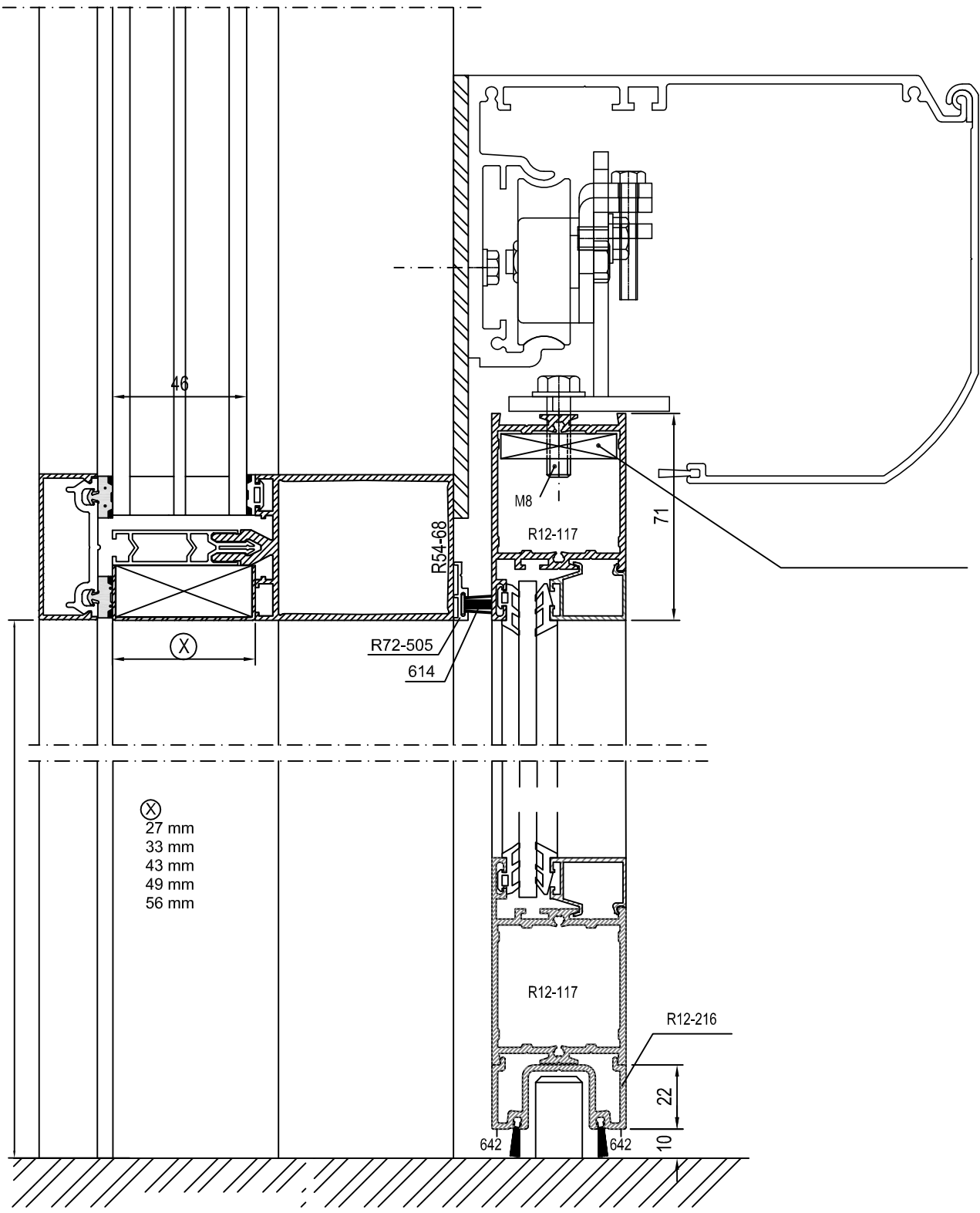
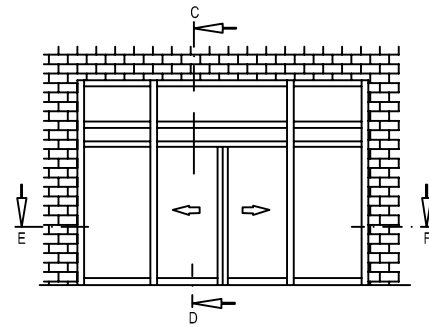
01.07.2013

R12

24

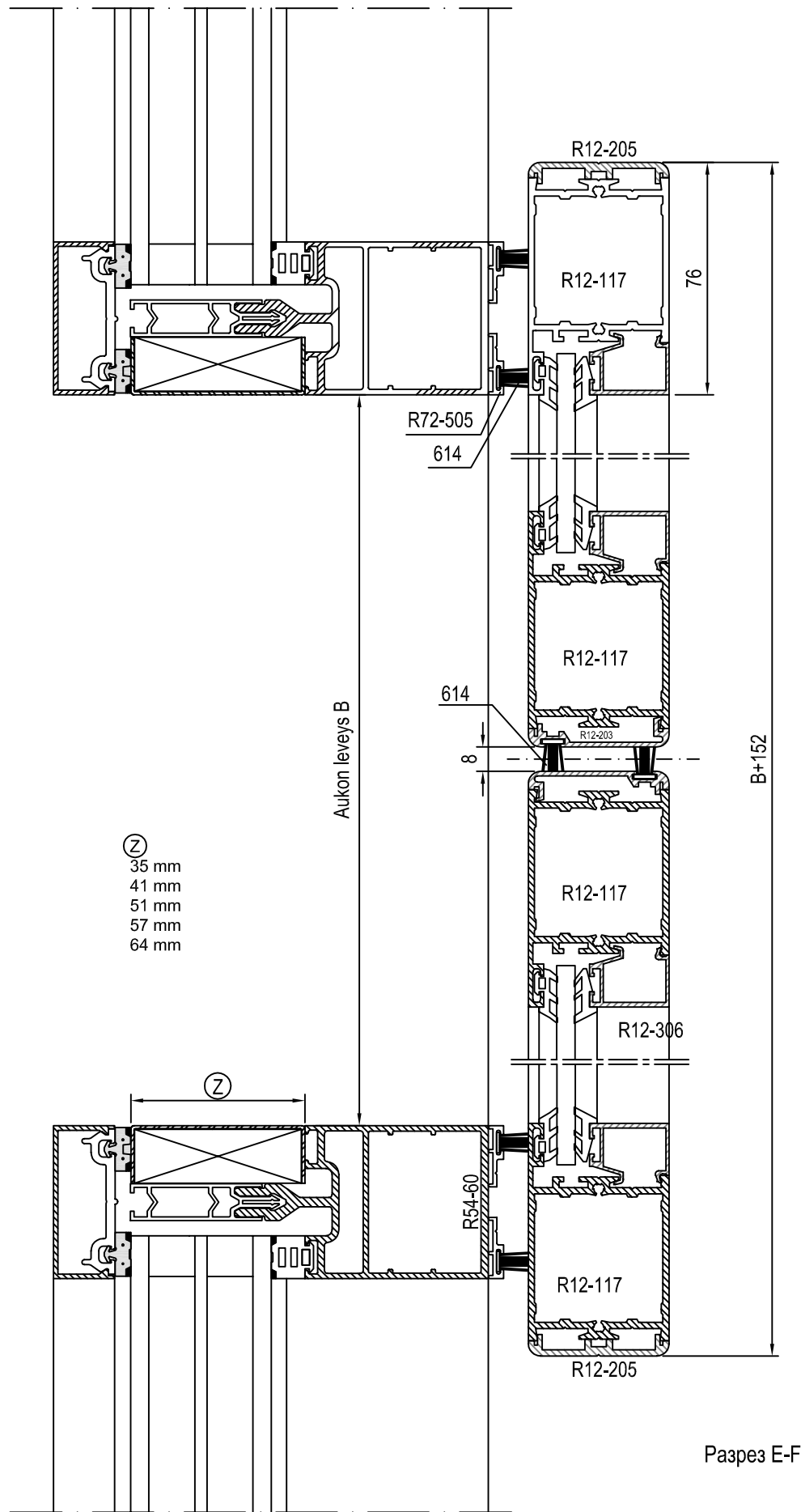
NOKIAN
PROFILES

Раздвижная дверь с возможностью открытия всех элементов в чрезвычайной ситуации



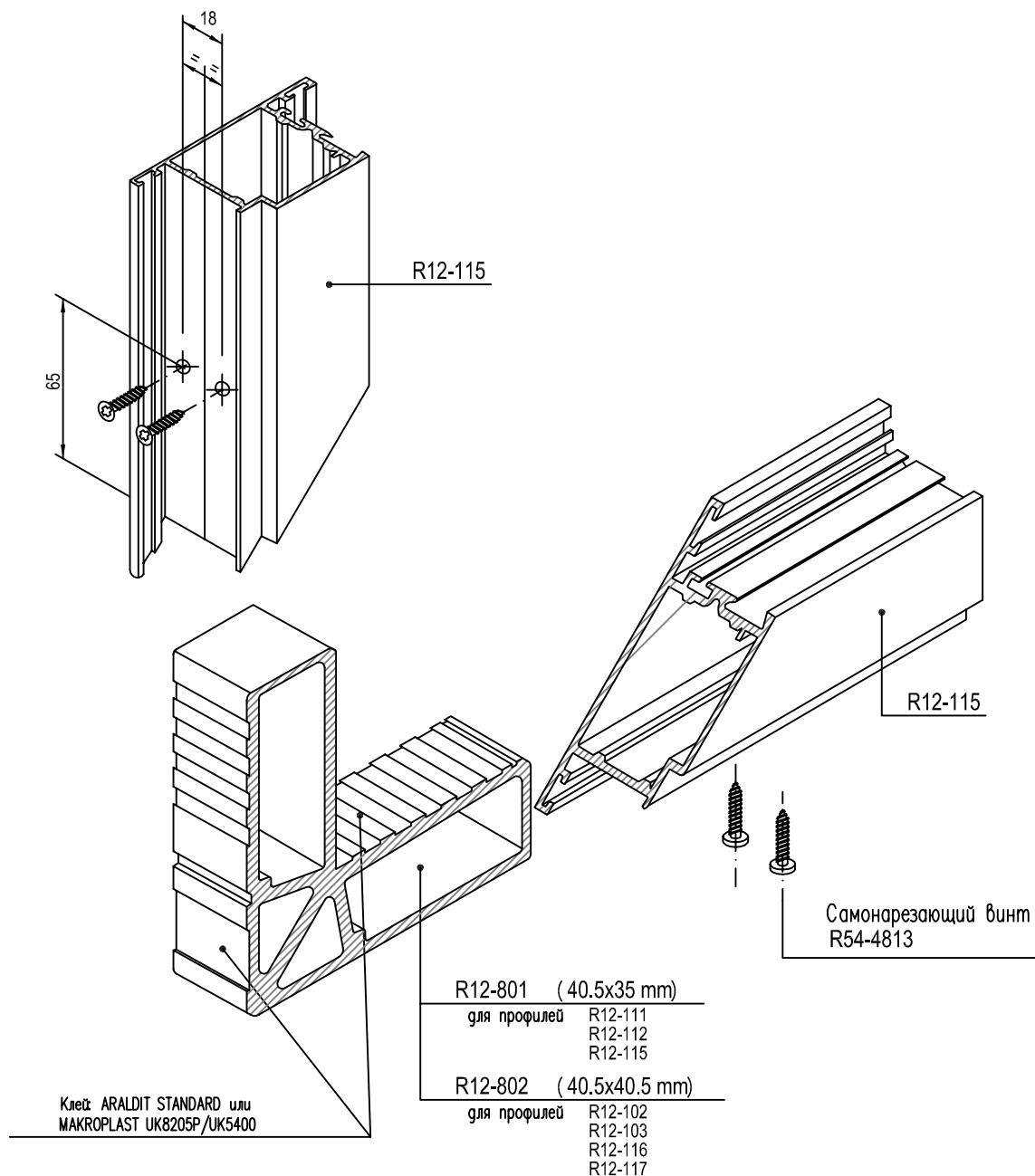
- ⊗ 27 mm
- ⊗ 33 mm
- ⊗ 43 mm
- ⊗ 49 mm
- ⊗ 56 mm

01.07.2013



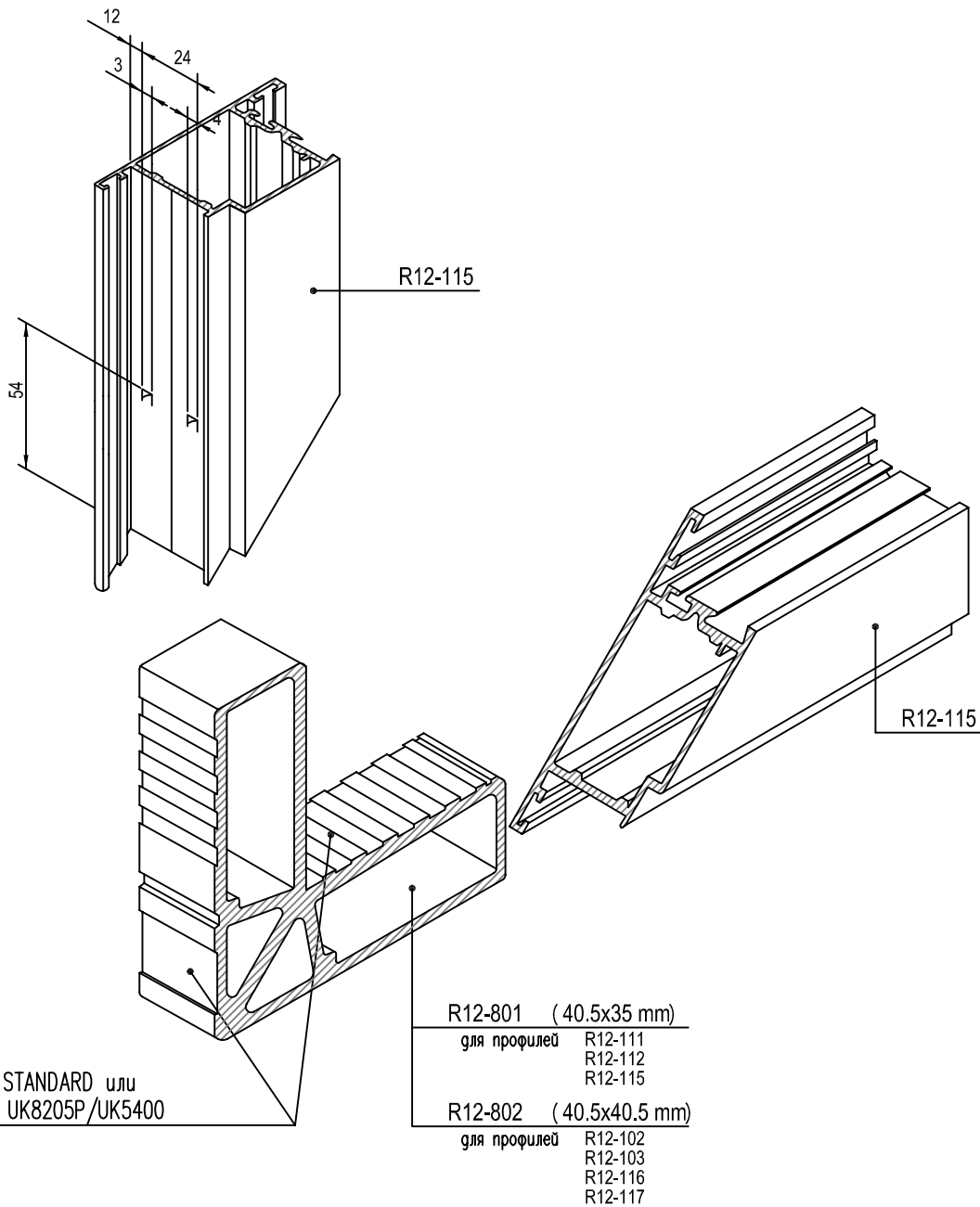
- ⊙ 35 mm
- 41 mm
- 51 mm
- 57 mm
- 64 mm

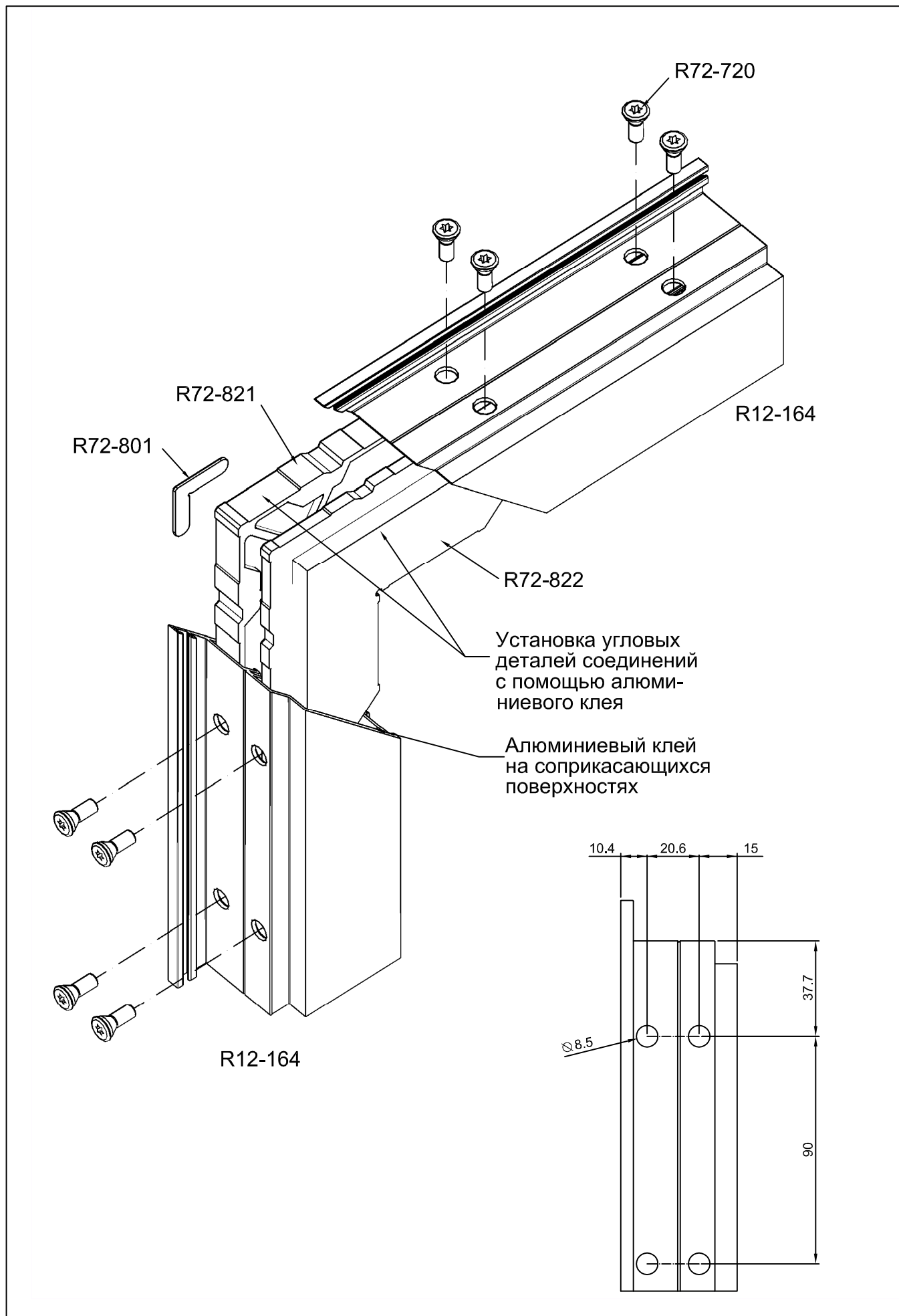
Угловое соединение на саморезах



01.07.2013

Угловое соединение запрессовыванием





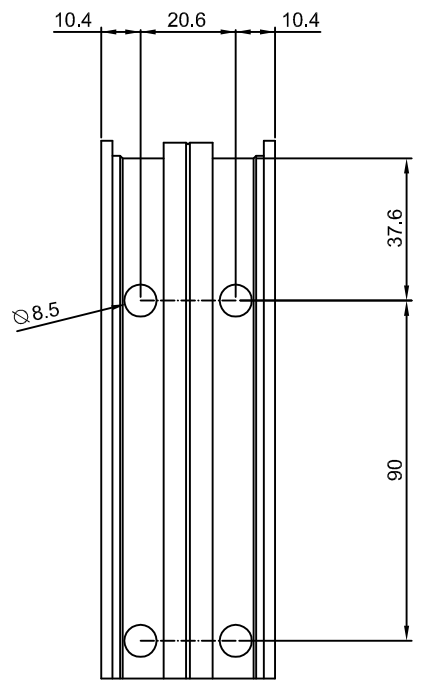
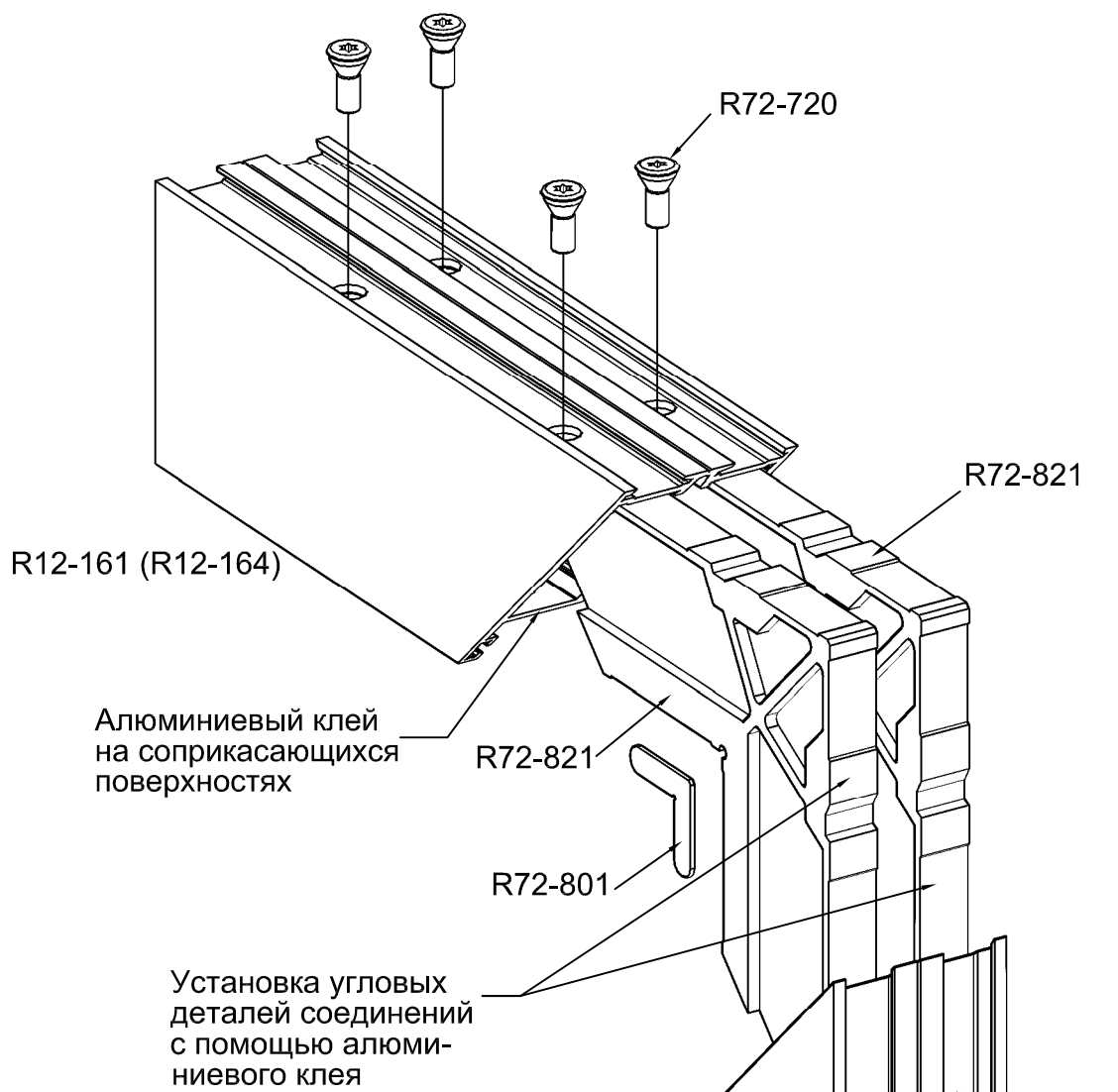
01.07.2013

Угловое соединение
створки R12-164

NOKIAN
PROFILES

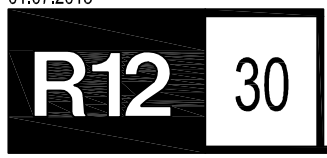
R12

29



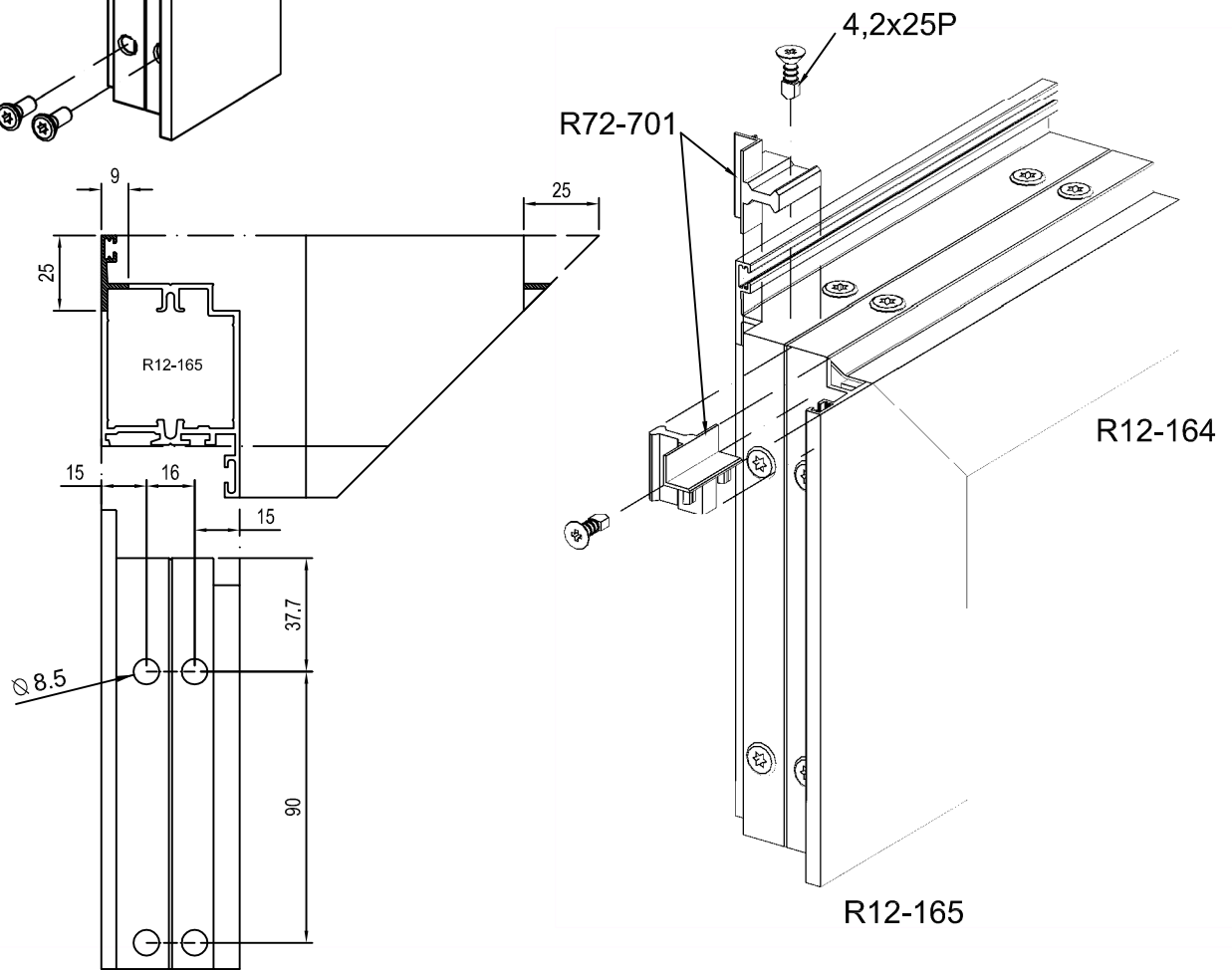
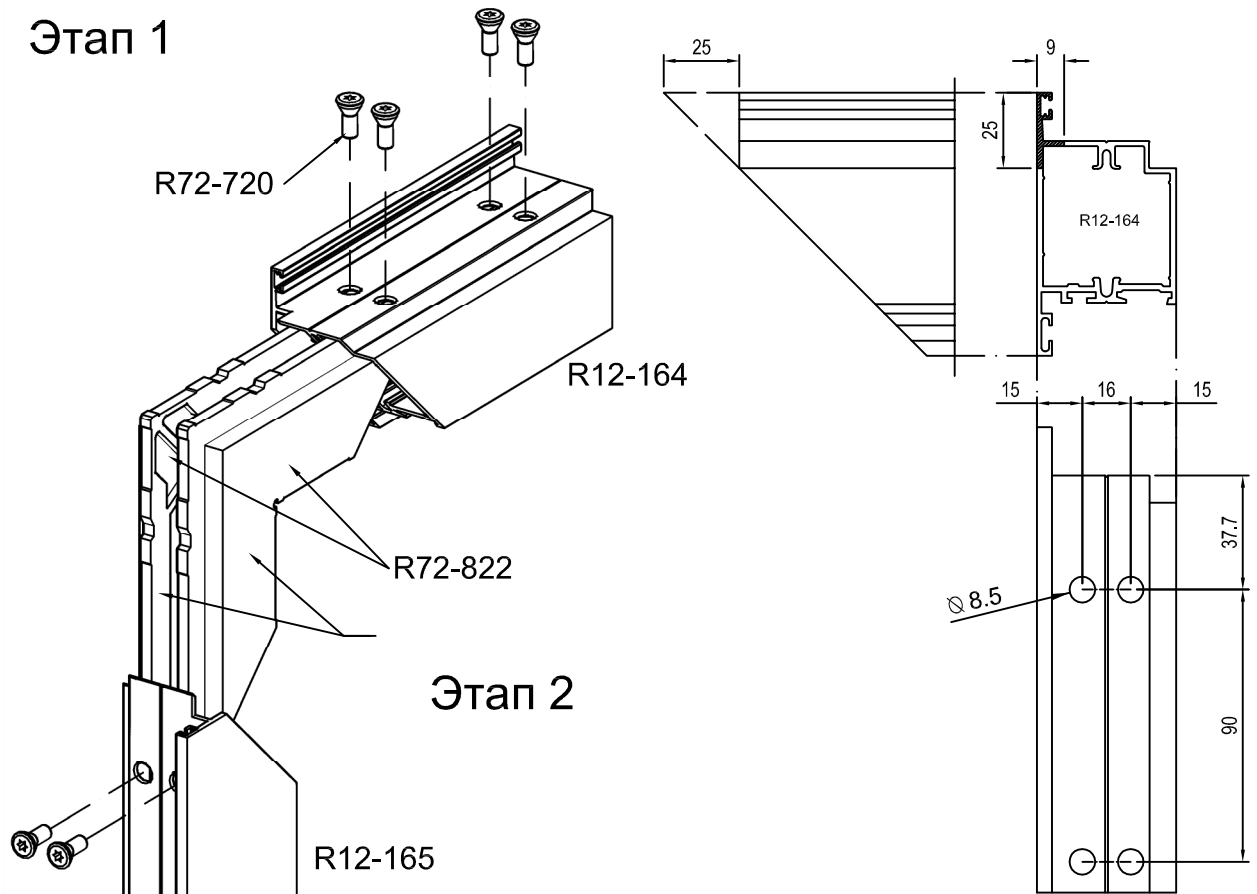
R12-161 (R12-164)

01.07.2013



R12-угловое соединение
R12-161 (R12-164)

Этап 1



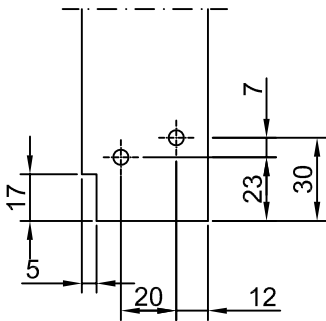
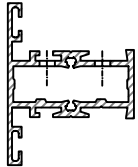
01.07.2013

Угловое соединение
R12-164/R12-165

NOKIAN
PROFILES

R12 31

T-соединение R12-113



Клей: ARALDIT STANDARD или
MAKROPLAST UK8205P/UK5400

Саморез R72-4816PU
4,8x16 DIN 7504 P A2

R12-807

R12-116

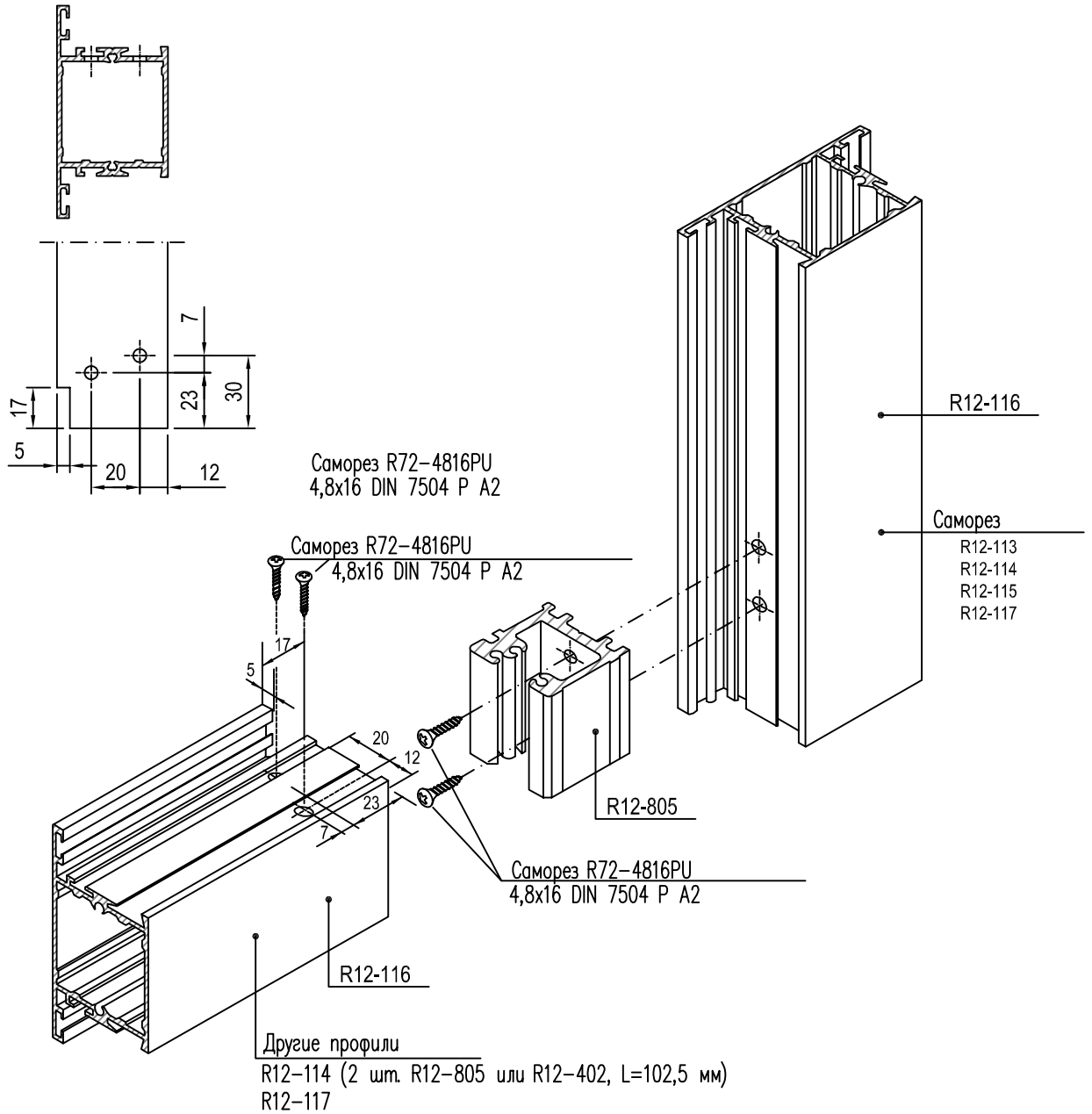
Другие профили

R12-113
R12-114
R12-115
R12-117

Саморез R72-4816PU
4,8x16 DIN 7504 P A2

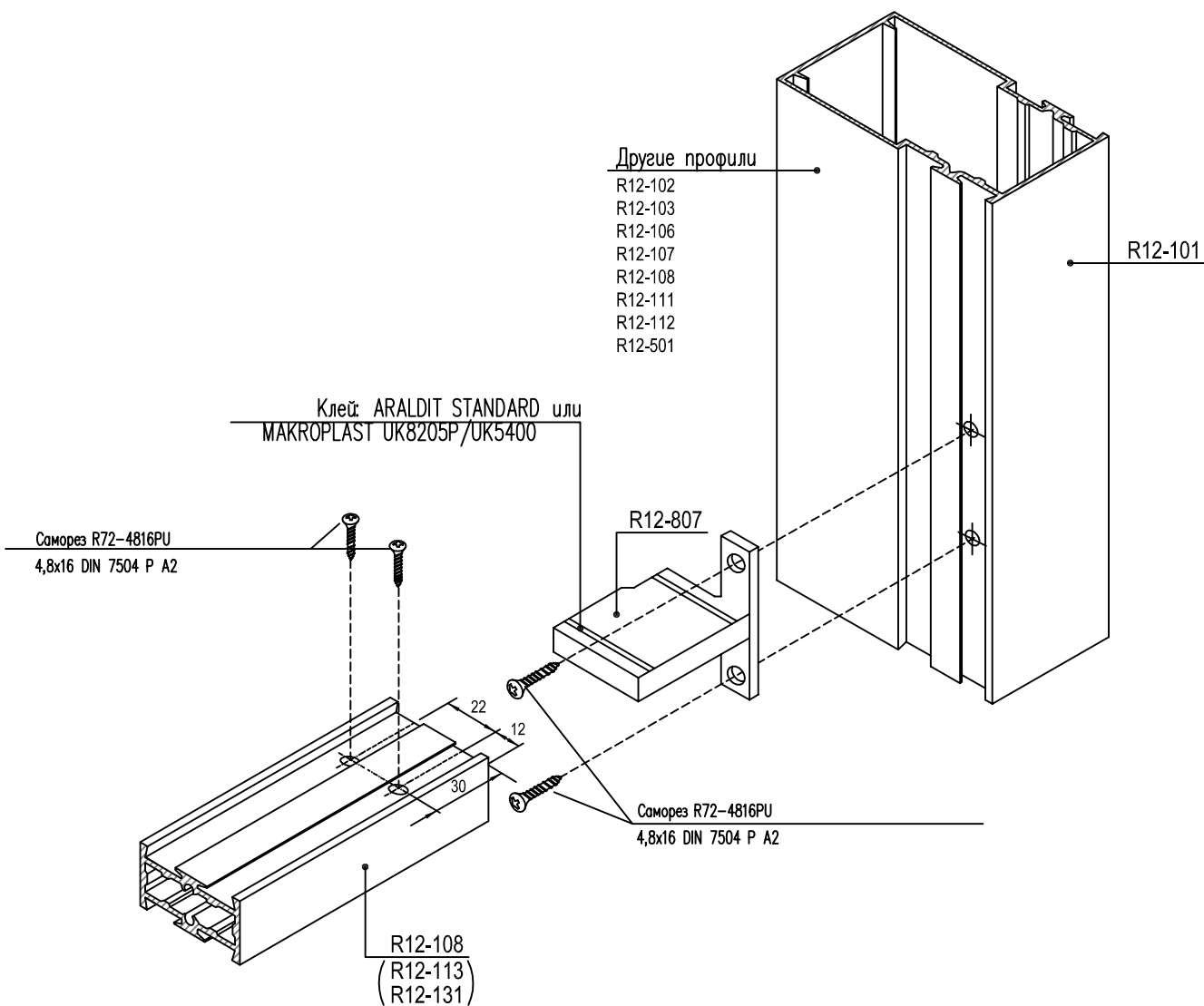
R12-113
(R12-108)
(R12-131)

T-соединение R12-116



01.07.2013

T-соединение R12-108



01.07.2013

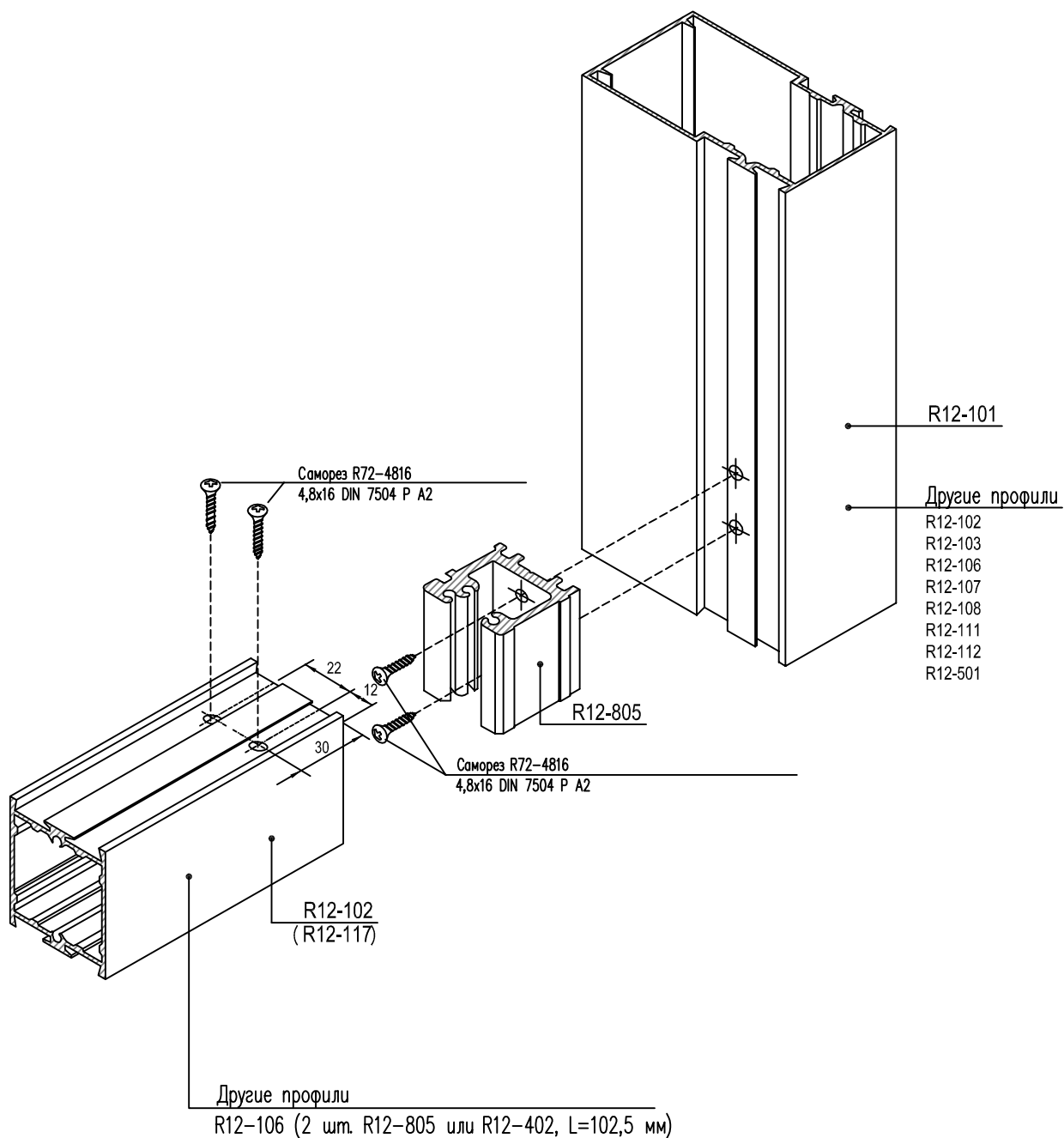
R12

34

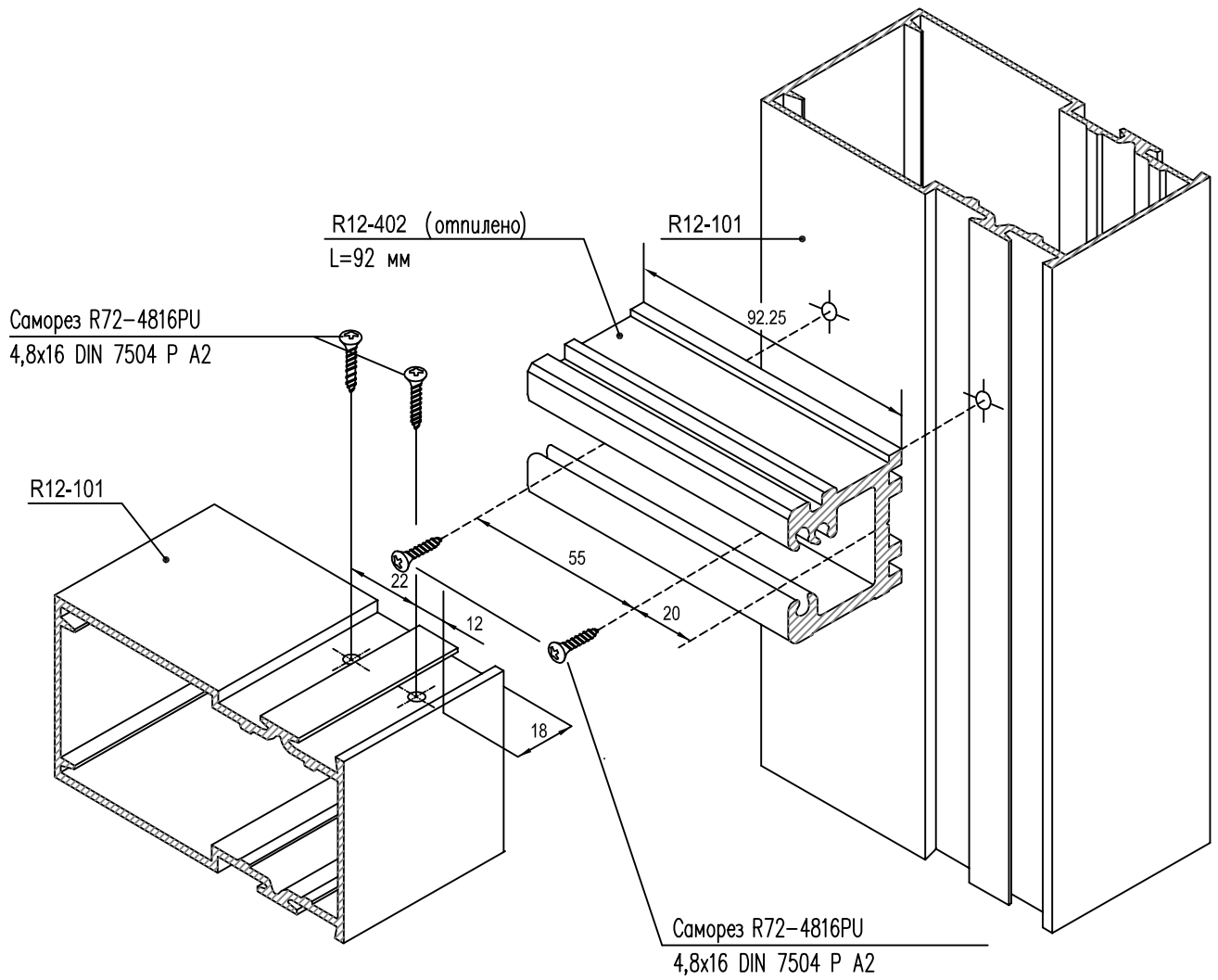
NOKIAN
PROFILES

T-соединения к профилю без фланца

T-соединение R12-102



01.07.2013



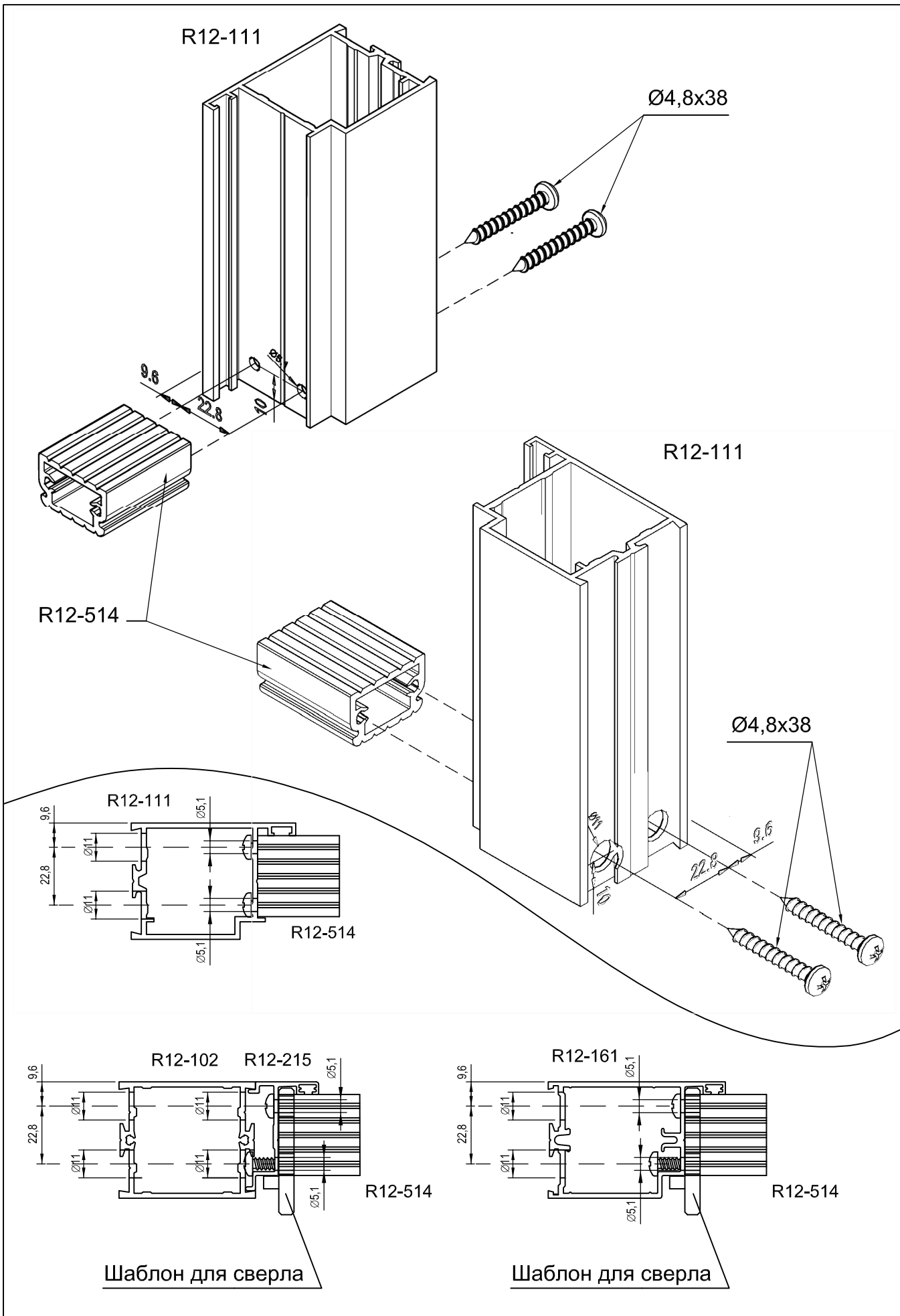
01.07.2013

R12

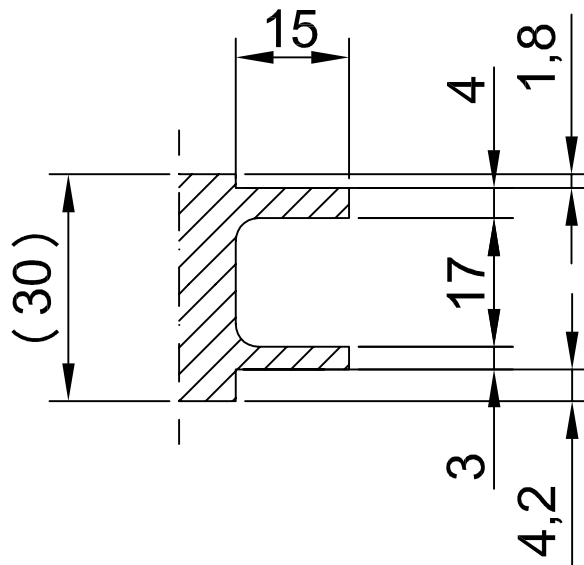
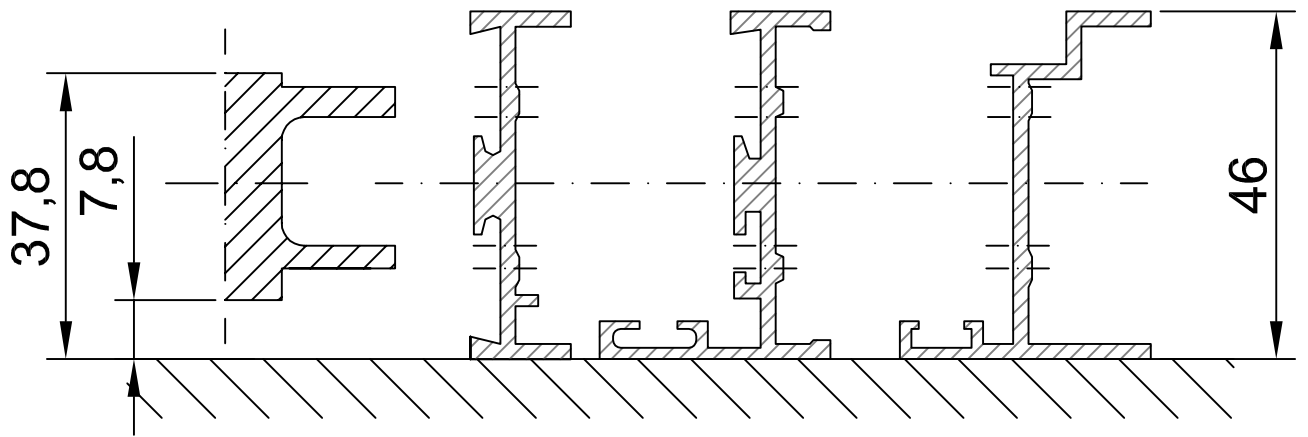
36

NOKIAN
PROFILES

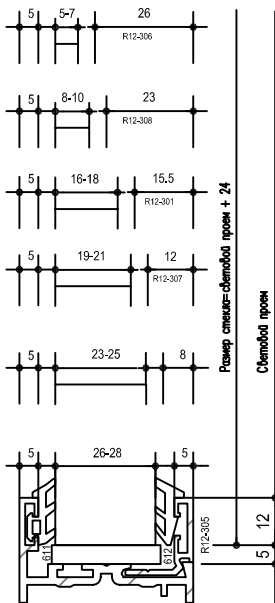
T-соединение R12-101



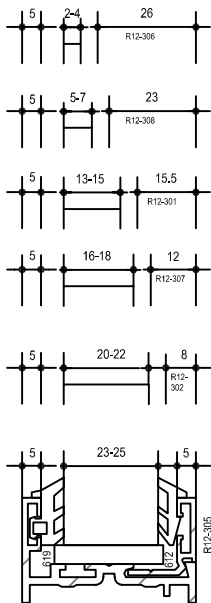
01.07.2013



Выбор штапиков с уплотнителями 611 + 612



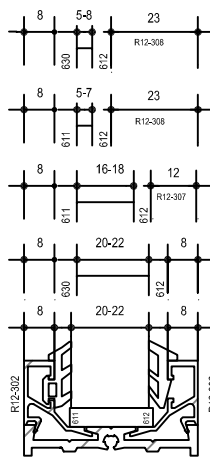
Выбор штапиков с уплотнителями 619 + 612



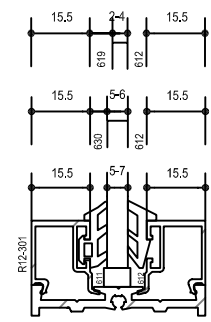
Расположение прокладок



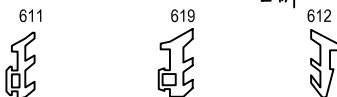
Выбор штапиков с уплотнителями 611, 630 + 612



Выбор штапиков с уплотнителями 619, 630 + 612



Уплотнители



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОСТЕКЛЕНИЮ

До начала остекления необходимо убедиться в чистоте фальцев, штапиков и стекол. После этого подгоняют внешний уплотнитель №611, 619 или 630 к профильному пазу.

После установки стекла и штапиков подгоняют уплотнитель №612. Монтаж уплотнителя 612 можно облегчить посредством силиконового аэрозоля или другого подходящего антифрикционного состава.

При обрезании стекольных уплотнителей необходимо принять во внимание их припуск на усадку, составляющий прибл. 0,5 %.

В наружных конструкциях стекольные уплотнители №611 и №619 необходимо в угловых стыках для гарантии заполнить уплотнительной мастикой.

УСТАНОВКА СТЕКЛА

Задача прокладок заключается в поддержке, центровке и опирании стекла или стеклопакета в переплете или в коробке в соответствии с назначением и в обеспечении удержания окна или двери в правильной форме. Существует два типа прокладок:

- несущие прокладки, передающие вес оконного стекла раме или переплету
- поддерживающие прокладки, обеспечивающие удержание оконного стекла на месте.

Несущие прокладки должны изготавливаться из износостойкой недеформирующейся пластмассы с твердостью 70–90 по Шору А или из другого подходящего для этой цели материала. Прокладки, изготовленные из другого материала, должны иметь соответствующую твердость. Использование секционных или гармошечных прокладок не допускается.

Температуры, которым могут подвергаться конструкции R-12, не должны ослаблять прочность прокладок.

Длина несущих прокладок должна составлять 100 мм, а их несущая ширина не должна быть меньше толщины оконного стекла. Толщина несущих прокладок составляет 5 мм.

Длина поддерживающих прокладок может составлять 50...100 мм в зависимости от размеров стекла, а ширина такая же как у несущих прокладок.

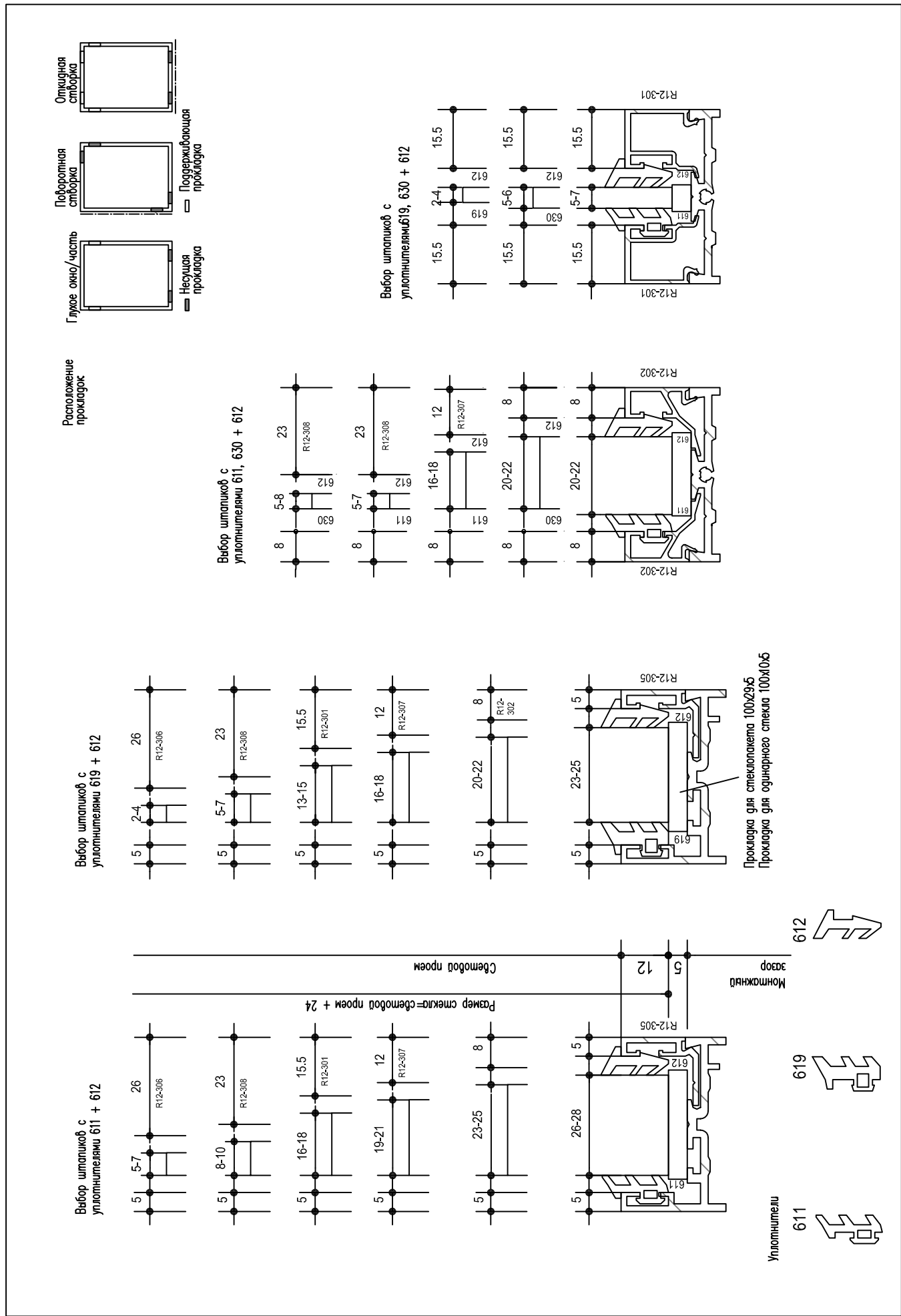
Прокладки устанавливают на расстоянии 100 мм от угла стекла (размер до середины прокладки).

На рисунках показано расположение прокладок в наиболее распространенных типах дверей и окон.

Настоящая инструкция по остеклению носит принципиальный характер. За саму работу по остеклению, которую Nokian Profililit Oy не в состоянии контролировать, Nokian Profililit Oy не несет ответственности.

Настоящая инструкция по остеклению распространяется только на вертикальные конструкции.





1. Тип

Нетеплоизолированные перегородки с алюминиевыми рамами, Тамбуры и двери изготавливаются по системе R12.

2: Материал

Алюминиевые профили изготовлены из сплава EN AW 6060 T6.

3: Обработка поверхности

Анодирование

Обработка поверхности алюминиевых профилей – анодирование, способное выдерживать воздействие света и атмосферных влияний

| | | | |
|---------------|--------------------------|--------------|--------------------------|
| NORDIC EN 000 | <input type="checkbox"/> | NORDIC EK 32 | <input type="checkbox"/> |
| NORDIC EK 22 | <input type="checkbox"/> | NORDIC EK 34 | <input type="checkbox"/> |
| NORDIC EK 24 | <input type="checkbox"/> | NORDIC EK 36 | <input type="checkbox"/> |
| NORDIC EK 26 | <input type="checkbox"/> | NORDIC EK 40 | <input type="checkbox"/> |
| NORDIC EK 29 | <input type="checkbox"/> | NORDIC EK 42 | <input type="checkbox"/> |
| NORDIC EK 30 | <input type="checkbox"/> | NORDIC EK 44 | <input type="checkbox"/> |

Окраска:

Полиэфирная порошковая окраска обжигом в желаемый цвет, хромирование после грунтовой подготовки

4: Оснастка

Оснастка дверей согласно спецификации дверей и

инструкциям **10 30** – **10 33**

Автоматические двери согласно правилам **10 28**

5: Остекление

Стекло типа

Остекление и выбор относящихся к нему приспособлений

Осуществляются согласно правилам **10 35**

6. Уплотнения

Уплотнения стекол представляют собой профилированные ленты из резины ЭПДМ. Кромочные уплотнения дверей – профилированная лента из резины EPDM, фрикционные уплотнения – щеточные.

Уплотнения противопожарных дверей представляют собой, например, ленту fiber frax.

7. Сборка

Конструкции R12 собираются с помощью соединительных звеньев, винтов и уплотнений соответствующих данной системе. Соединительные места обрабатываются, аккуратно собираются и уплотняются. Углы жатия подстраховываются клеем Araldit. На наружных стенах используются винты и заклепки из алюминия и нержавеющей стали.

8. Соединение с ограждающей конструкцией

Конструкции соединяются с ограждающей конструкцией так, чтобы появляющиеся в них нагрузки надежно передавались на несущую конструкцию, и так, чтобы температурные деформации ограждающей конструкции не повредили алюминиевых конструкций. Шов между алюминиевой конструкцией и ограждающей конструкцией заполняется надлежащим образом.

9. Защита на период строительства

Видимые поверхности алюминиевых профилей при необходимости следует защитить от брызг бетонирования, штукатуривания и сварки, а также от механических повреждений во время работы.

10. Организационные требования

Конструкция должна выдерживать требуемые нагрузки и передавать их на ограждающую конструкцию.

1. В систему входят также инструкции по остеклению, сборке, оснастке и т.п. операциям, которые влияют на конечный результат работы.

2. EN AW 6060 представляет собой хорошо анодирующийся и способный принимать сложные формы прочный сплав. (Rp 0,2 = 150 Н/мм2).

3. Nordic EK – двухступенчатая технология, с помощью которой можно получить постоянный цвет. См. образцы расцветок
На складе имеются расцветки EN 000 и EK 26.

Окраска:

Стандартные цвета, см. проспекты по окраске.

Окрашенные профили всегда являются профилями заводской поставки.

4. Оснастка дверей, см. проспект по расцветкам

– петли стр.29, 30, для дверей тяжелой

эксплуатации и/или 3 шт двойных

– Доводчики стр.29, 30 наружные двери

следует оснастить тормозом

– Замки стр.31, 32

– Длинные задвижки, краевые задвижки,

рукоятки, люки для почты, стр.33

Стекло может быть одинарным или двойным сплошным стеклом, 2–28 мм.

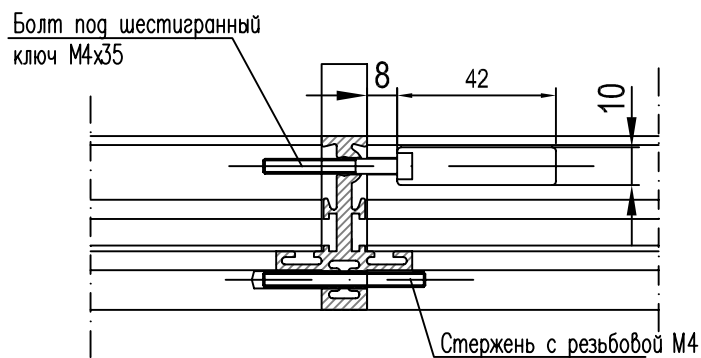
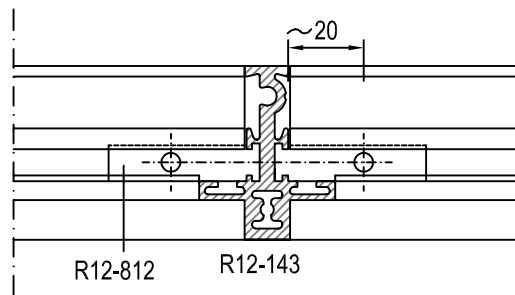
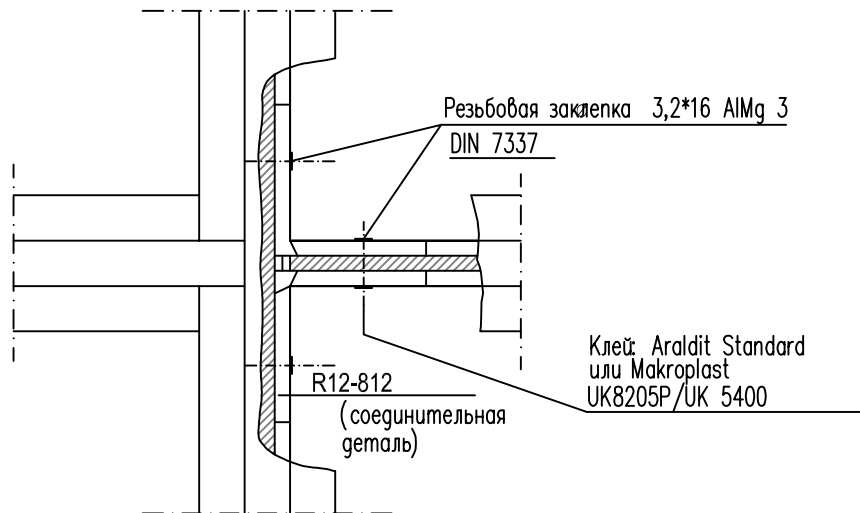
5. Общая толщина глухой части после того, как она устанавливается с помощью планок остекления, составляет макс. 32 мм.

6. Вместо уплотнения остекления можно использовать подкладочную ленту 630 или специальную шпаклевку.

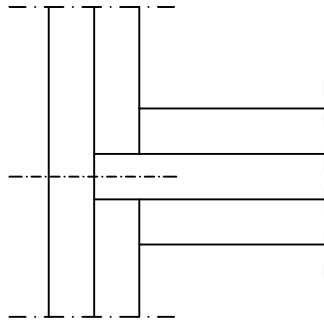
8. На стр. **10 36** имеются примеры соединений.

9. От брызг раствора может предохранить, например, полимерная пленка или защитный лак.

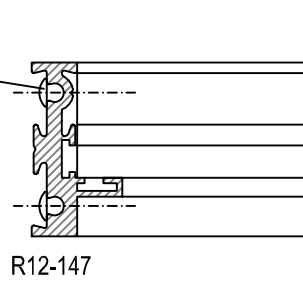
10. В проспекте или на стр. **10 11** – **10 20** представлены расчетные формулы для выбора верного конструктивного размера. Если нагрузки отличаются от нормальных (диапазон ветровых нагрузок λ , $h \leq 5$ м), то это следует принять во внимание при расчетах. Принципом расчета наружной стенки является напряжение ниже допустимого по нормам RIL 87 (Нормы для алюминиевых конструкций), прогиб менее 1/200.



01.07.2013

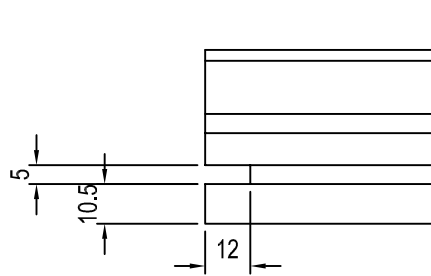


Самонарез. винт с низк.
полукругл. гол.



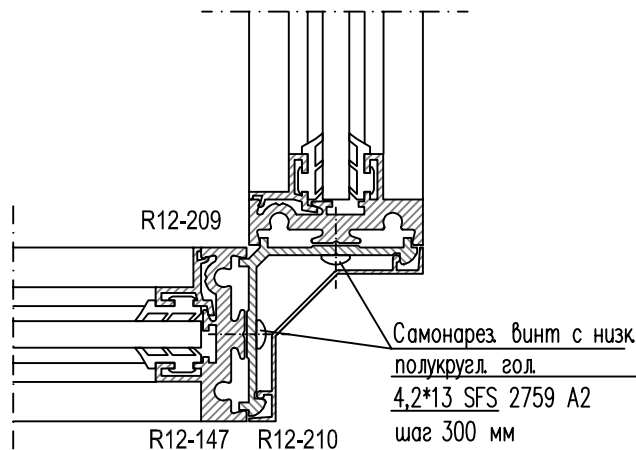
R12-147

Механическая обработка
горизонтального
профиля R12-143



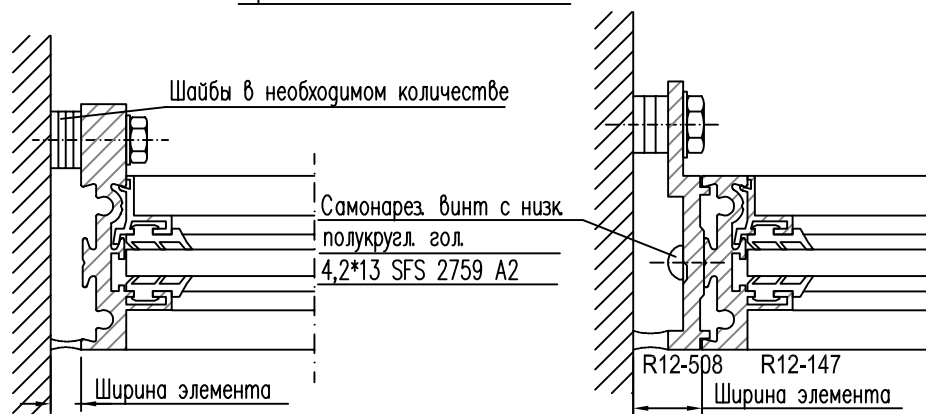
Размер горизонтального профиля

Угловое соединение



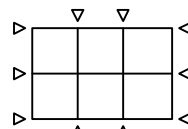
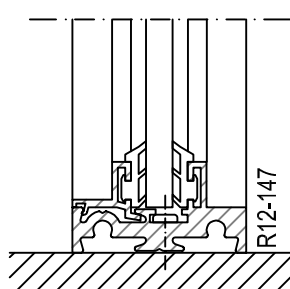
Самонарез. винт с низк.
полукругл. гол.
4,2*13 SFS 2759 A2
шаг 300 мм

Крепление к стене



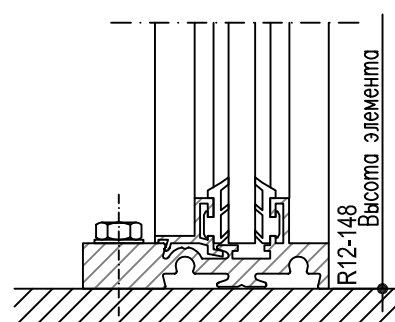
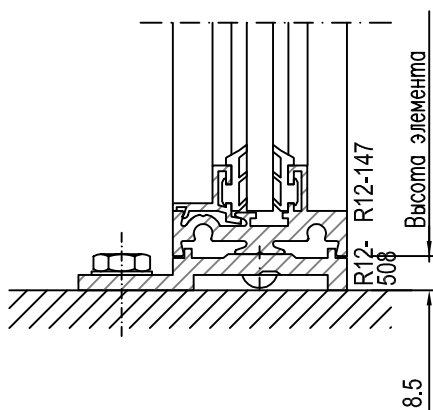
ВНИМАНИЕ! Фиксатор, изготовленный из профиля R12 508 может быть сплошным или в виде детпلي

Крепление перегородки к полу



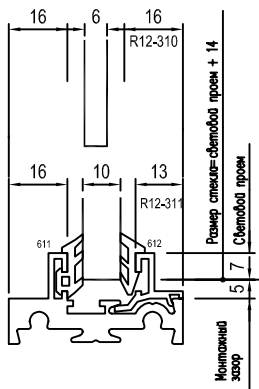
Крепления в концах вертикальных и горизонтальных профилей

Крепление к полу

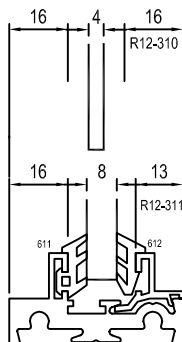


01.07.2013

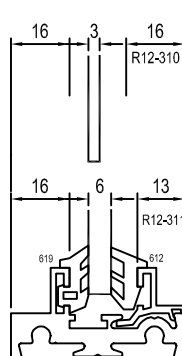
Выбор штапиков с уплотнителями 611 + 611



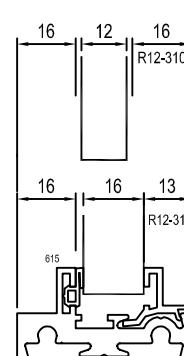
Выбор штапиков с уплотнителями 611 + 612



Выбор штапиков с уплотнителями 619 + 612



Выбор штапиков с уплотнителями 615 + -



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОСТЕКЛЕНИЮ

До начала остекления необходимо убедиться в чистоте фальцев, штапиков и стекол. После этого подогнать наружный и внутренний уплотнители 611, 612 или 615 к профильному пазу.

Установку уплотнений и стекла можно облегчить при помощи силиконового аэрозоля или другого подходящего антифрикционного состава.

При обрезании стекольных уплотнений необходимо принять во внимание их припуск на усадку, составляющий примерно 0,5. В наружных конструкциях наружное стекольное уплотнение при необходимости по углам подстраховывается уплотнительной мастикой.

УСТАНОВКА СТЕКЛА

Задача прокладок заключается в поддержке, центровке и опирании стекла или стеклопакета в створке или в раме в соответствии с назначением и в обеспечении удержания окна или двери в правильной форме. Существует два типа прокладок:

- несущие прокладки, передающие вес оконного стекла раме или переплету
- поддерживающие прокладки, обеспечивающие удержание стекла на месте.

Примечание! Стекла дверей, окон и стекла по краям проемов приклеиваются к конструкции эластичной массой. Этим предотвращается изгибание профиля.

Несущие прокладки должны изготавливаться из износостойкой недеформирующейся пластмассы с твердостью 70–90 Шора А или из другого подходящего для этой цели материала.

Прокладки, изготавливаемые из другого материала, должны иметь соответствующую твердость.

Использование секционных или гармошечных прокладок не допускается.

Температуры, которым могут подвергаться конструкции R-12 LINEA, не должны ослаблять прочность прокладок.

Длина несущих прокладок должна составлять 100 мм, а их несущая ширина не должна быть меньше толщины оконного стекла. Толщина несущих прокладок составляет 5 мм.

Длина поддерживающих прокладок может составлять 50...100 мм в зависимости от размеров стекла, а ширина такая же как у несущих прокладок.

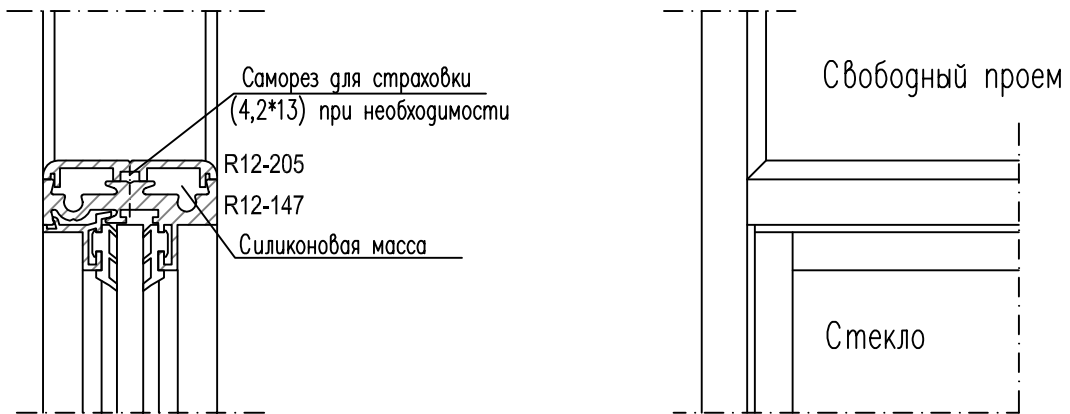
Прокладки устанавливаются на расстоянии 100 мм от углов стекла (размер до середины прокладки).

На рисунках показано расположение прокладок в наиболее распространенных типах дверей и окон.

Настоящая инструкция по остеклению носит принципиальный характер. За саму работу по остеклению, которую Nokian Profilitt Oy не в состоянии контролировать, Nokian Profilitt Oy не несет ответственности.

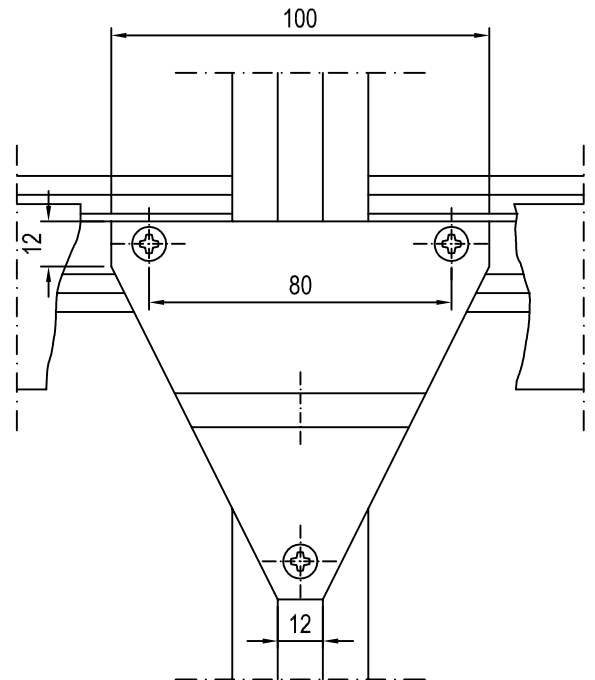
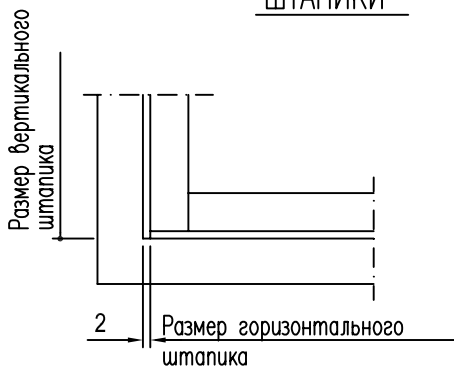
Настоящая инструкция по остеклению распространяется только на вертикальные конструкции.

ВЫПОЛНЕНИЕ СВЕТОВОГО ПРОЕМА В КОНСТРУКЦИИ

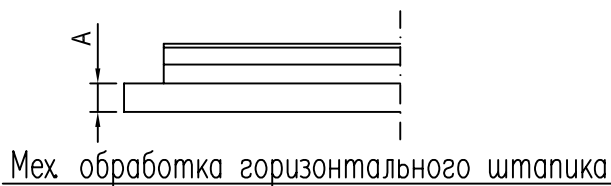


Механическая обработка и крепление штапика R12-205

ШТАПИКИ



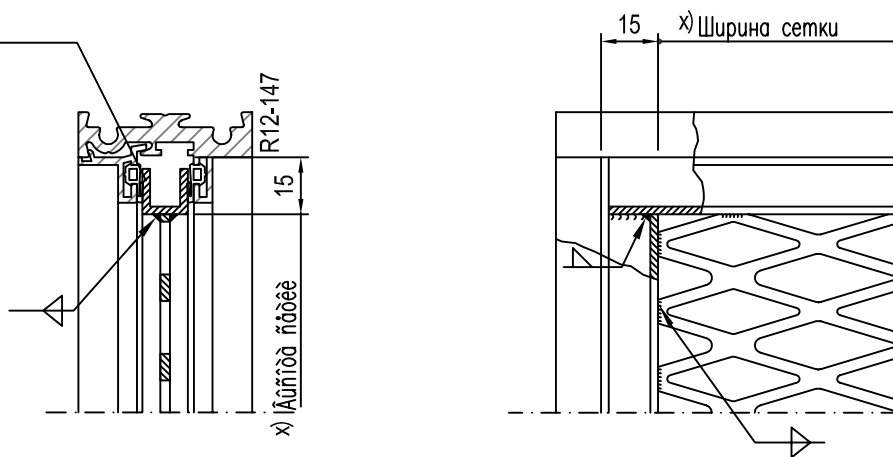
| Размер | R12-310 | R12-311 |
|--------|---------|---------|
| A | 10,5 | 7,5 |



01.07.2013

КРЕПЛЕНИЕ СЕТКИ К КОНСТРУКЦИИ

U-12*12*2*2 Al
Профиль 642

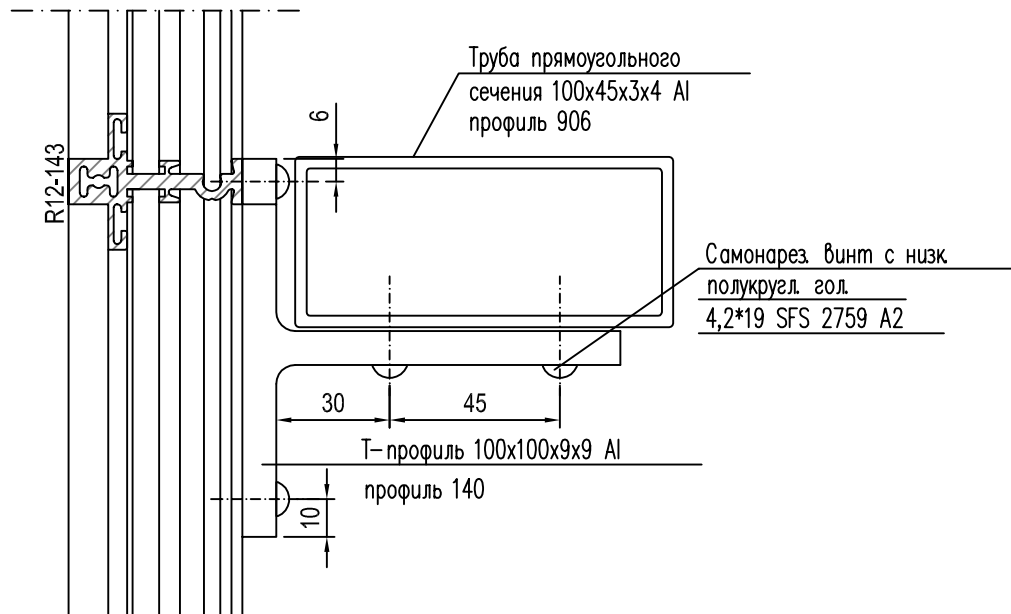


Exramet-2089 A или аналогичный

x) учесть размер отверстий

ВНИМАНИЕ Сеточный элемент необходимо анодировать после сварки

ПОРУЧЕНЬ



Крепление поручня/механическая обработка крепежной детали

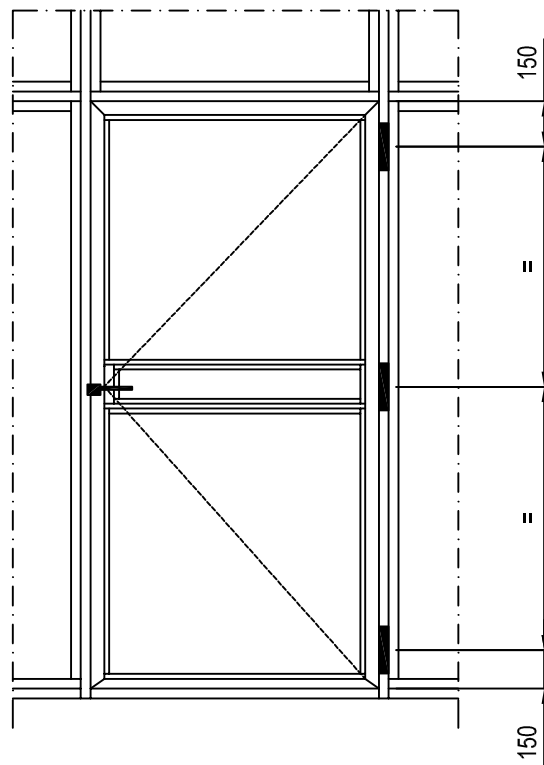
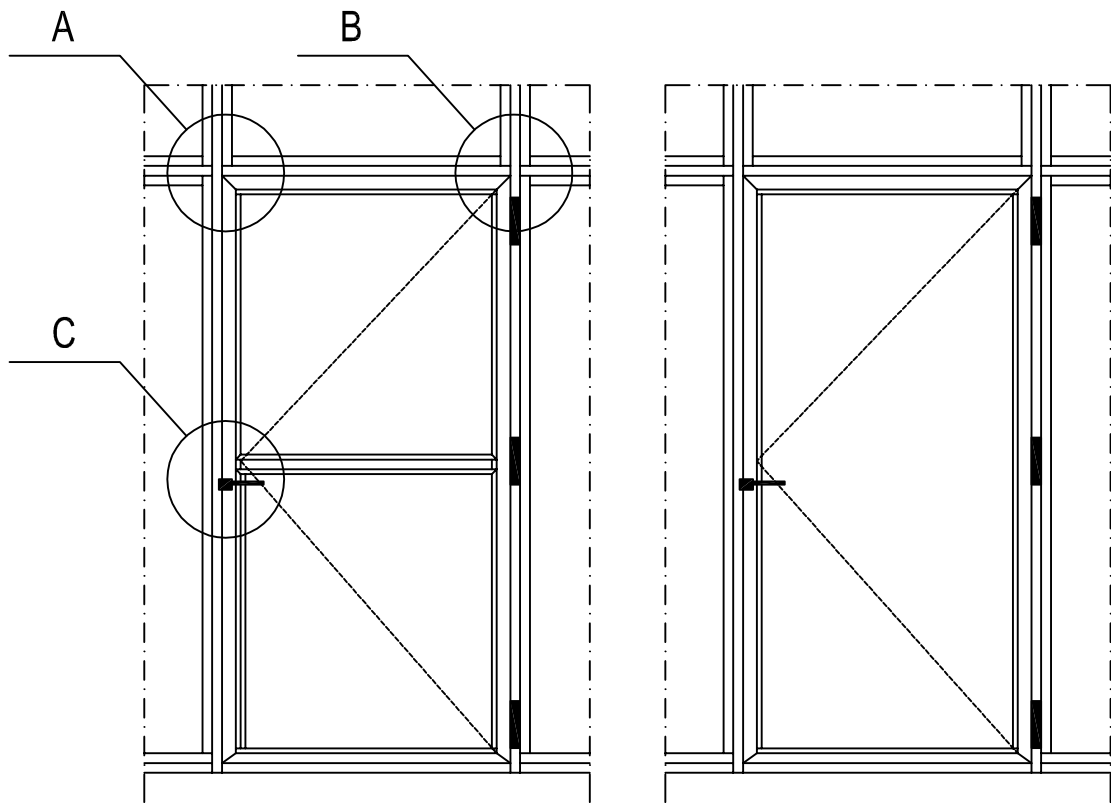
01.07.2013

R12
LINEA

48

NOKIAN
PROFILES

ПОРУЧЕНЬ, ШТАПИКИ



01.07.2013

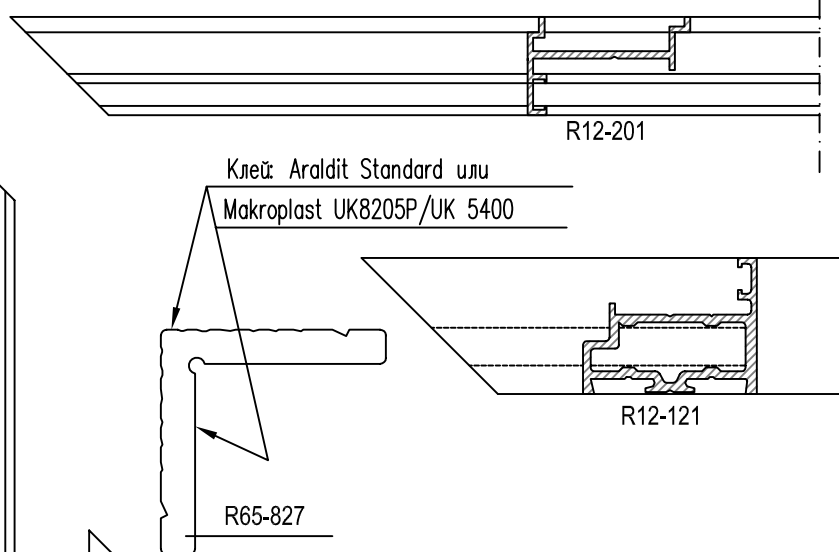
Изготовление двери и окна
Соединения, ДЕТ А, ДЕТ С, ДЕТ В

NOKIAN
PROFILES

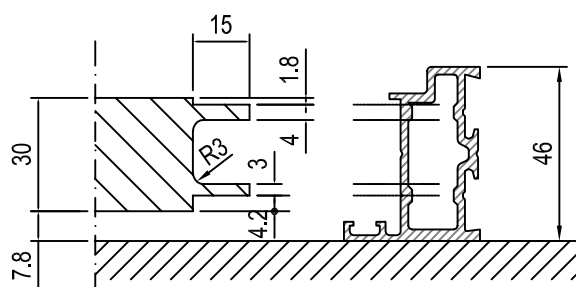
R12
LINEA

49

Профиль R12-102
используется с доводчиком



ДЕТ. А



R12-201

R12-121

Угловое соединение

01.07.2013

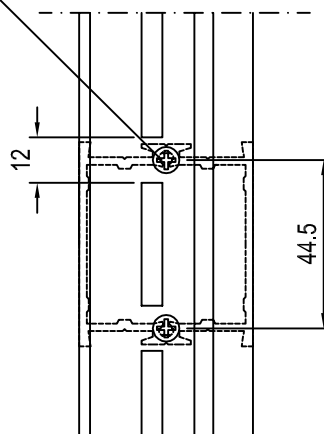
R12
LINEA

50

NOKIAN
PROFILES

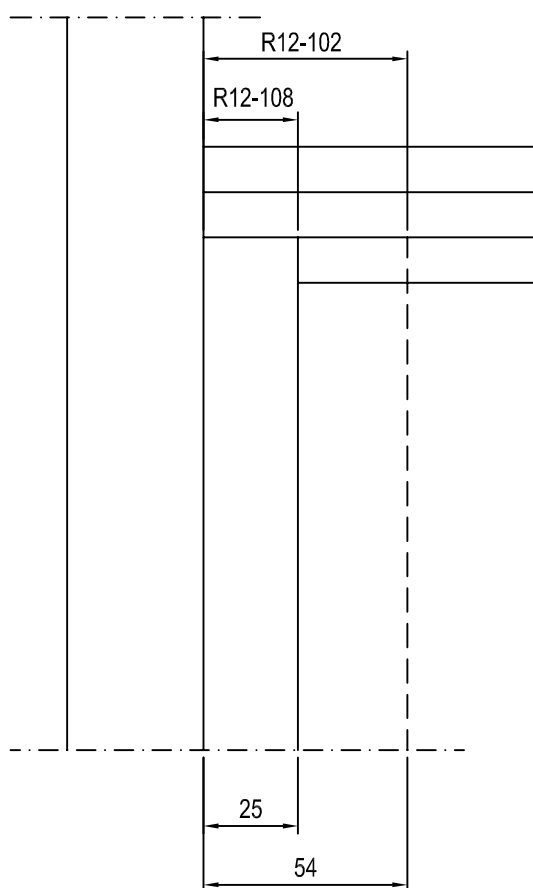
Изготовление двери и окна
Соединения, ДЕТ А

Самонарезающий винт с
потайной головкой 4,8*19 SFS 2760 A2



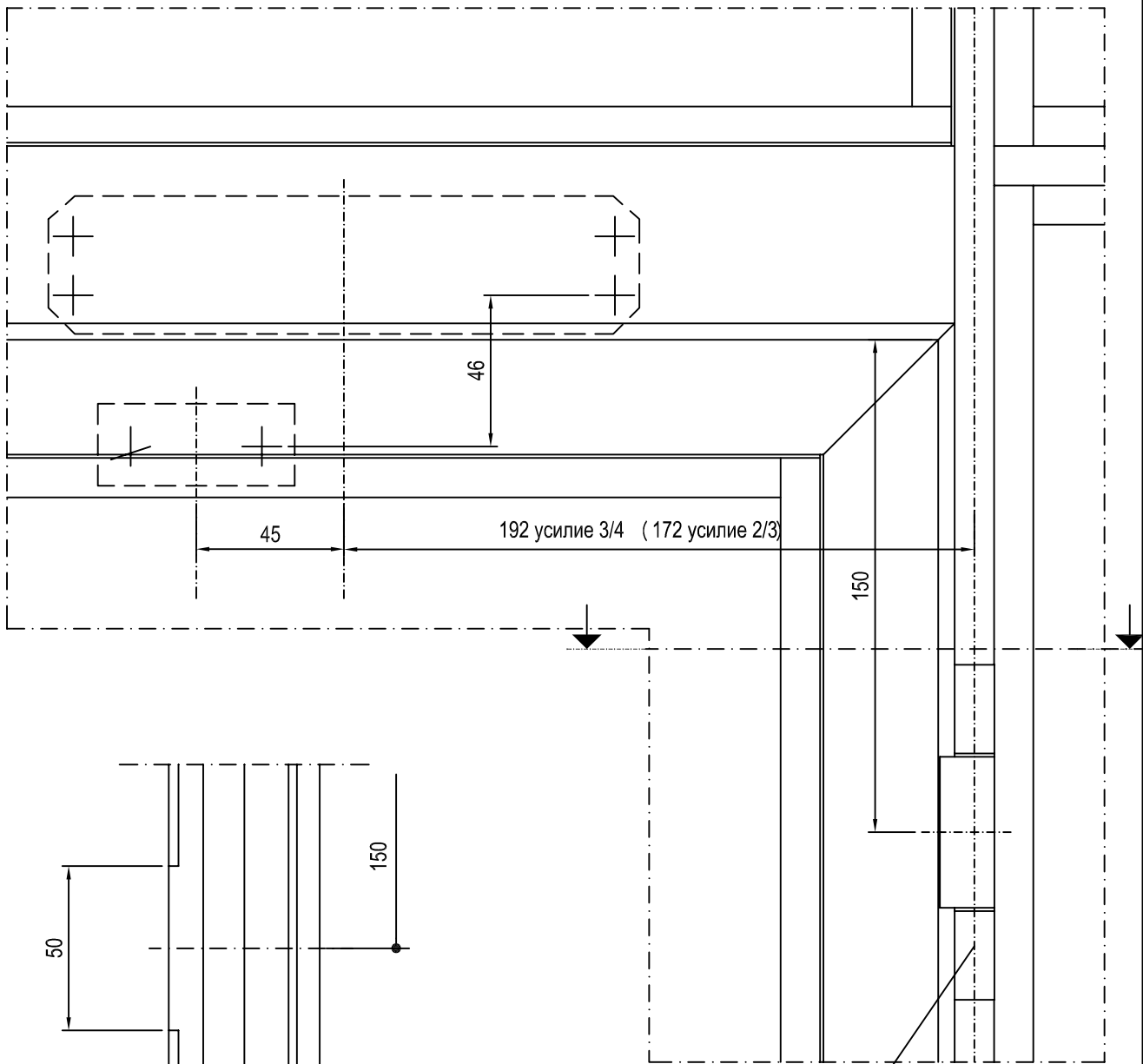
Крепление профиля R12-102 к R12-147

ДЕТ.С



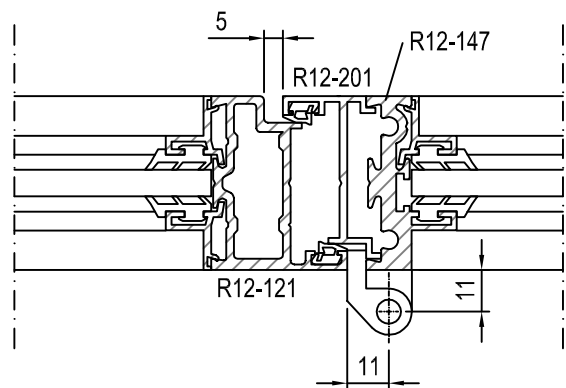
Механическая обработка горизонтального
профиля R12-143 при R12-108 и R12-102

01.07.2013



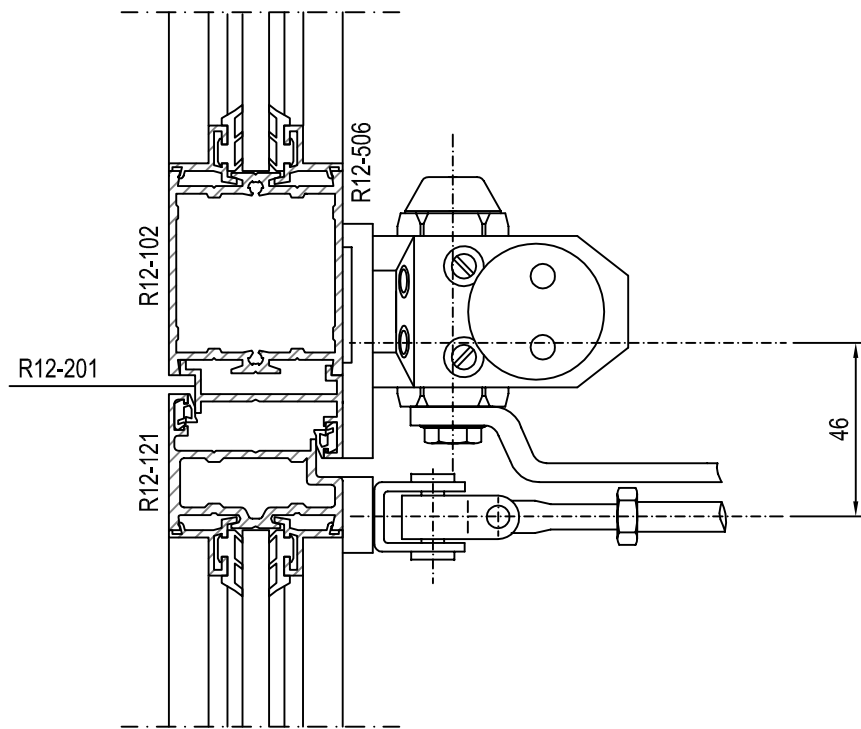
Ось петельной втулки

Мех обработка петель профиля R12-121

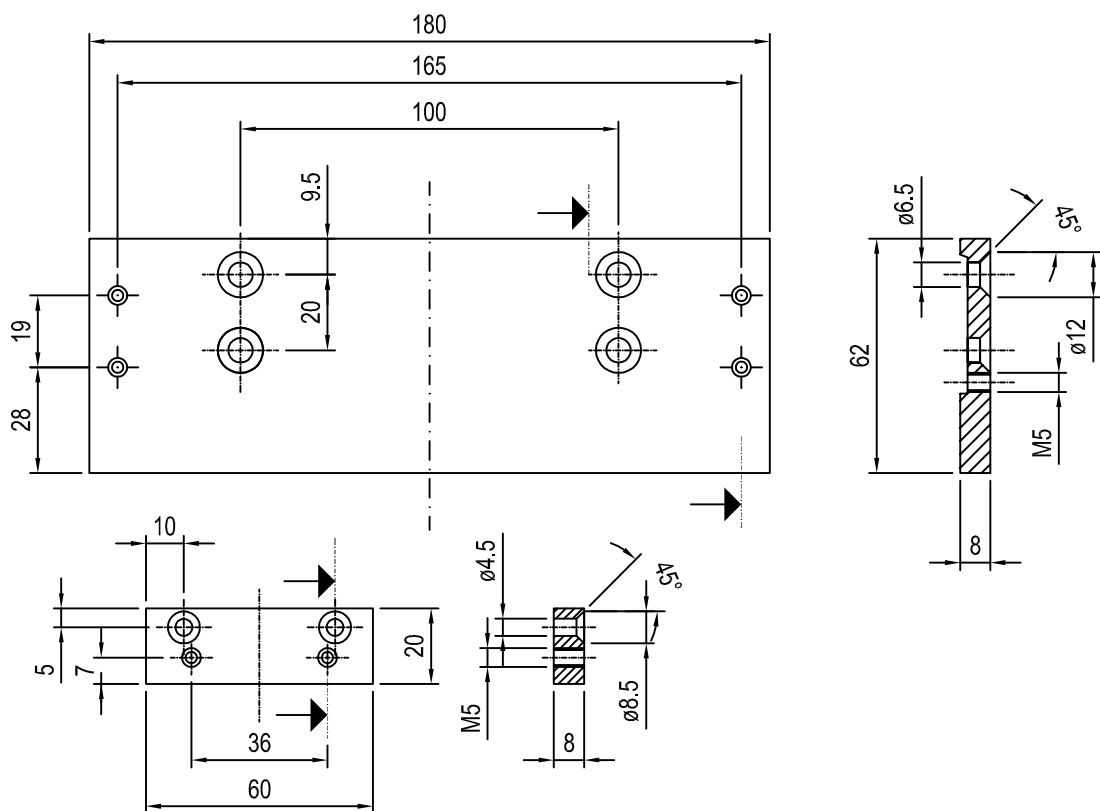


Петля R12-711

01.07.2013



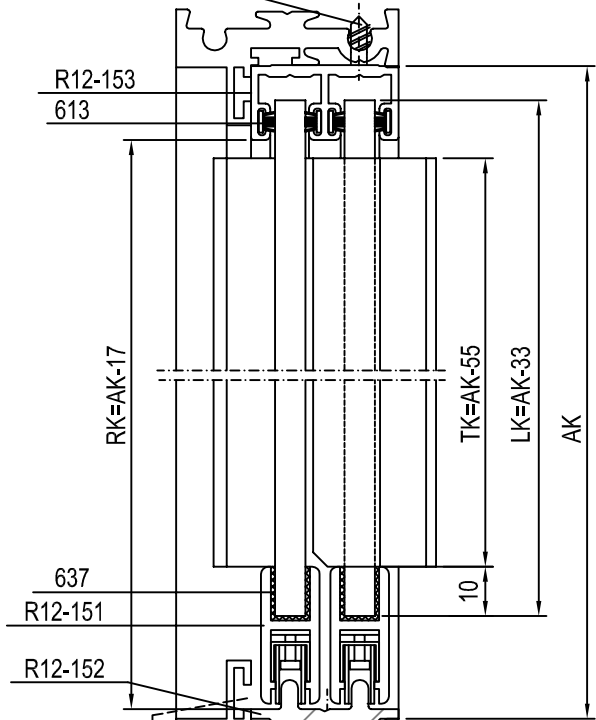
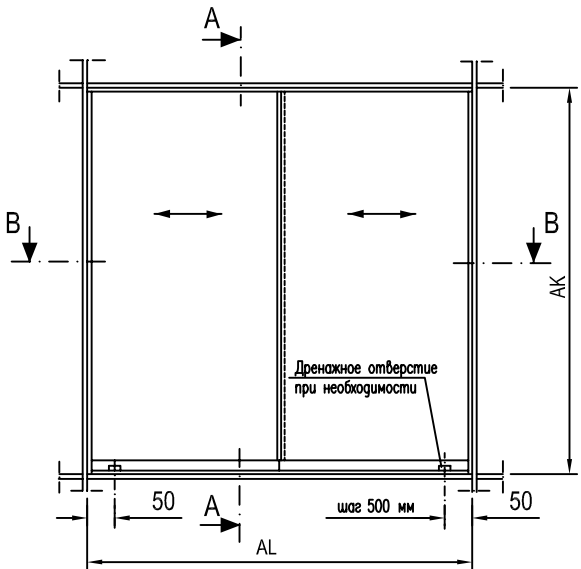
Монтаж доводчика Роса DC-770



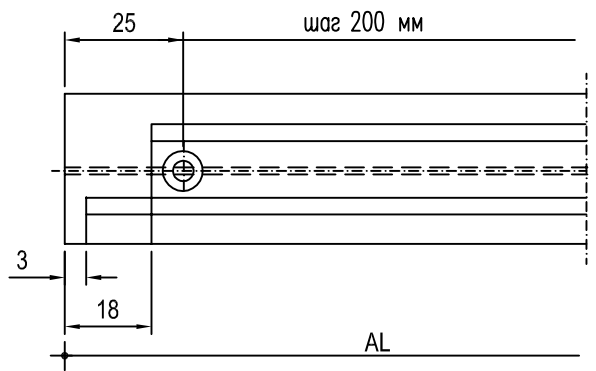
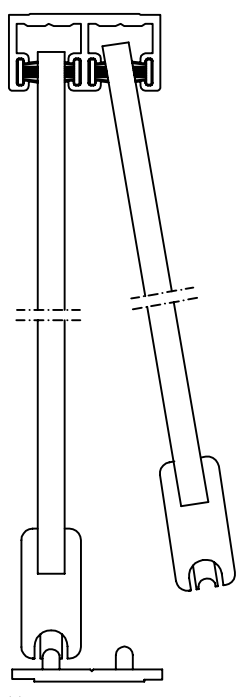
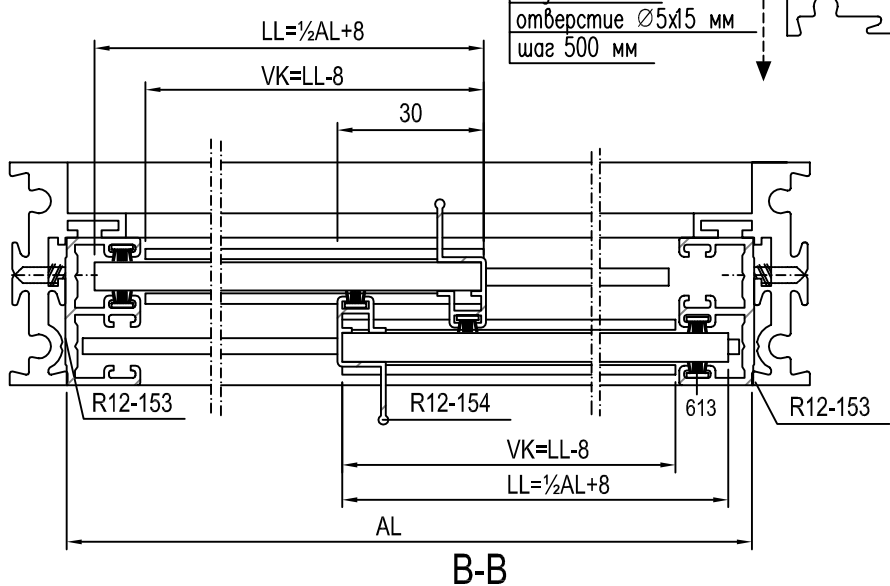
Изготовление нижних пластин (подложек) для доводчика Роса DC-770

01.07.2013

Самонарезающий винт с
потайной головкой АВ 4,2*13(А2) SFS 2760
шаг 200 мм

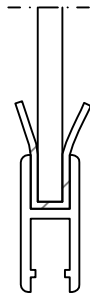


Внимание! в штапике
делается выемки
на местах винтов

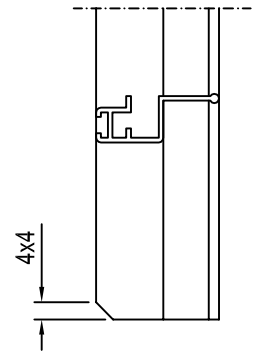
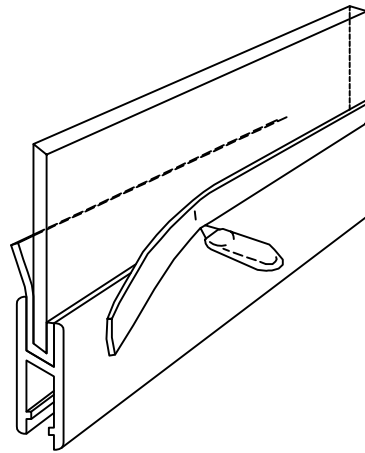


Мех обработка/крепление нижней направляющей R12-152

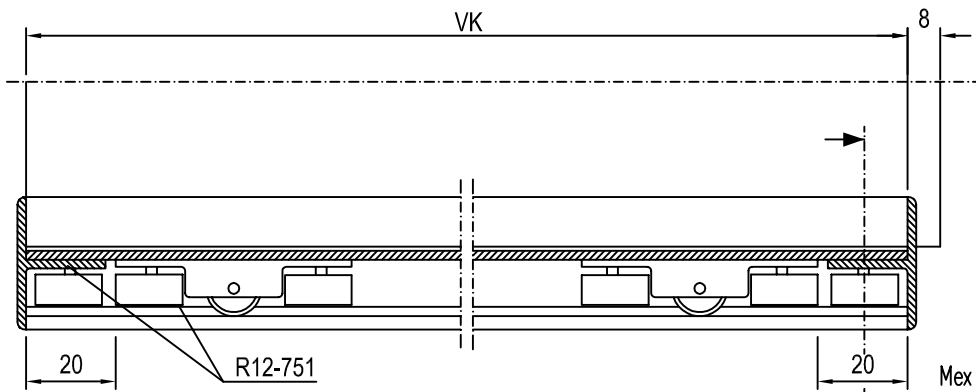
01.07.2013



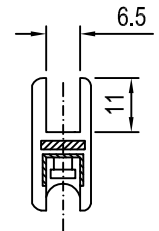
Монтаж уплотнения 637



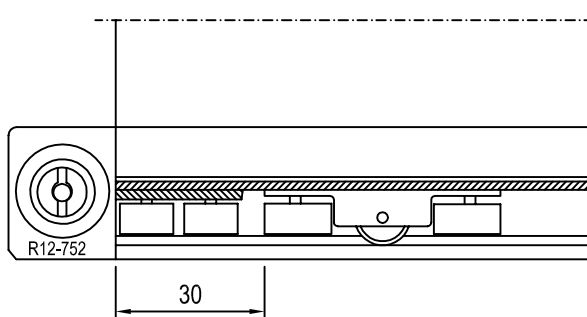
Мех. обработка R12-154



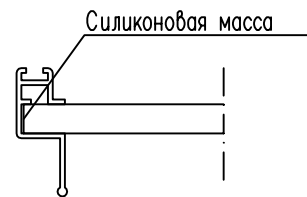
Монтаж торцов и роликов направляющей тележки



Мех. обработка торца, когда стекла заходят за направляющую тележки

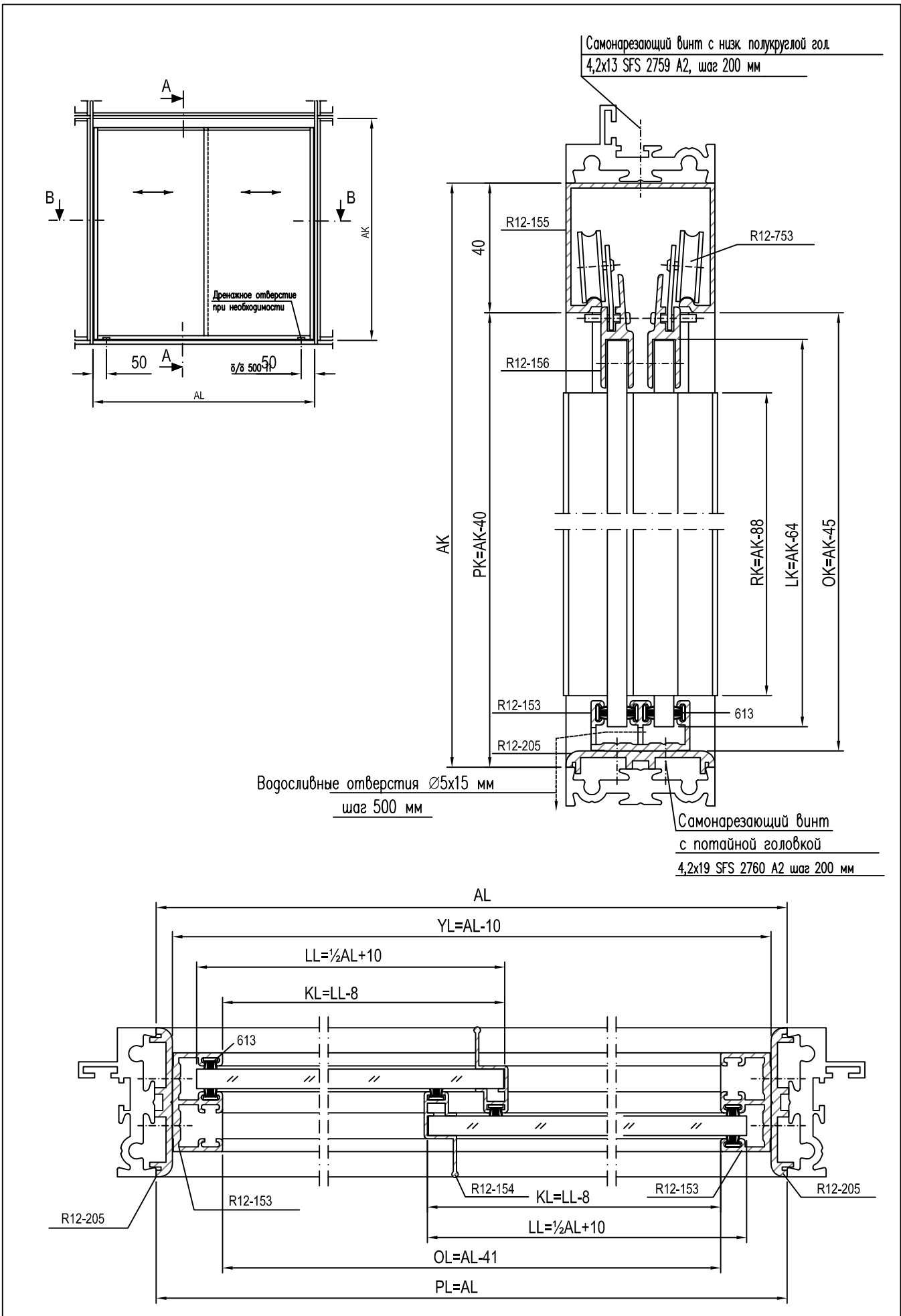


Монтаж замка R12-752

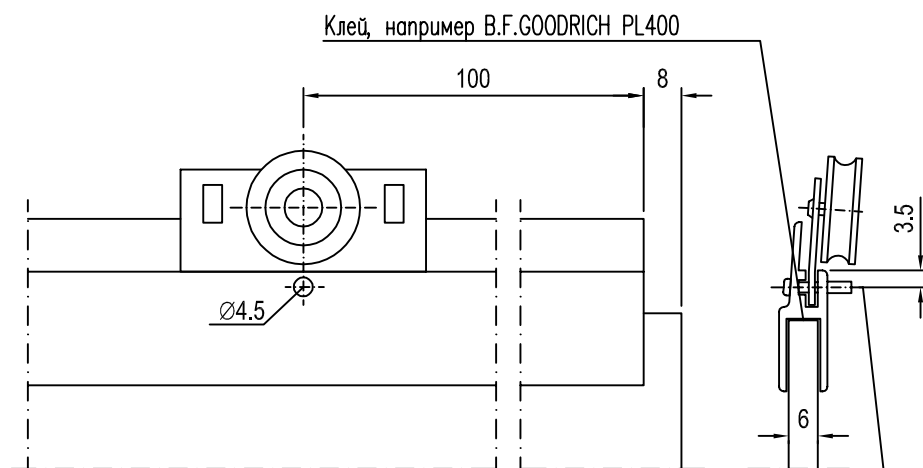


Крепление R12-154 к стеклу

- AL = Ширина проема
- AK = Высота проема
- LL = Ширина стекла
- LK = Высота стекла
- VK = Длина профиля направляющей тележки R12-151
- TK = Высота промежуточного профиля R12-154
- RK = Высота крайнего профиля R12-153

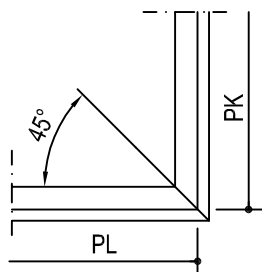


01.07.2013

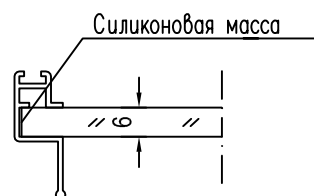


Монтаж ролика и стекла

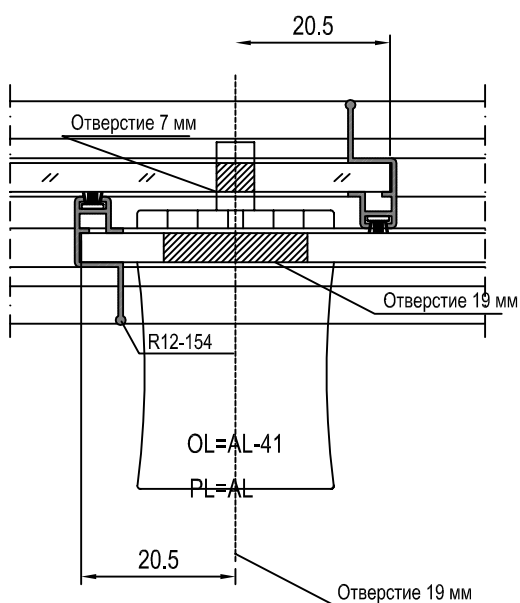
При больших размерах стекла
гарантирующее крепление винтом
и пластмассовой втулкой через
закаленное стекло



Мех. обработка R12-205



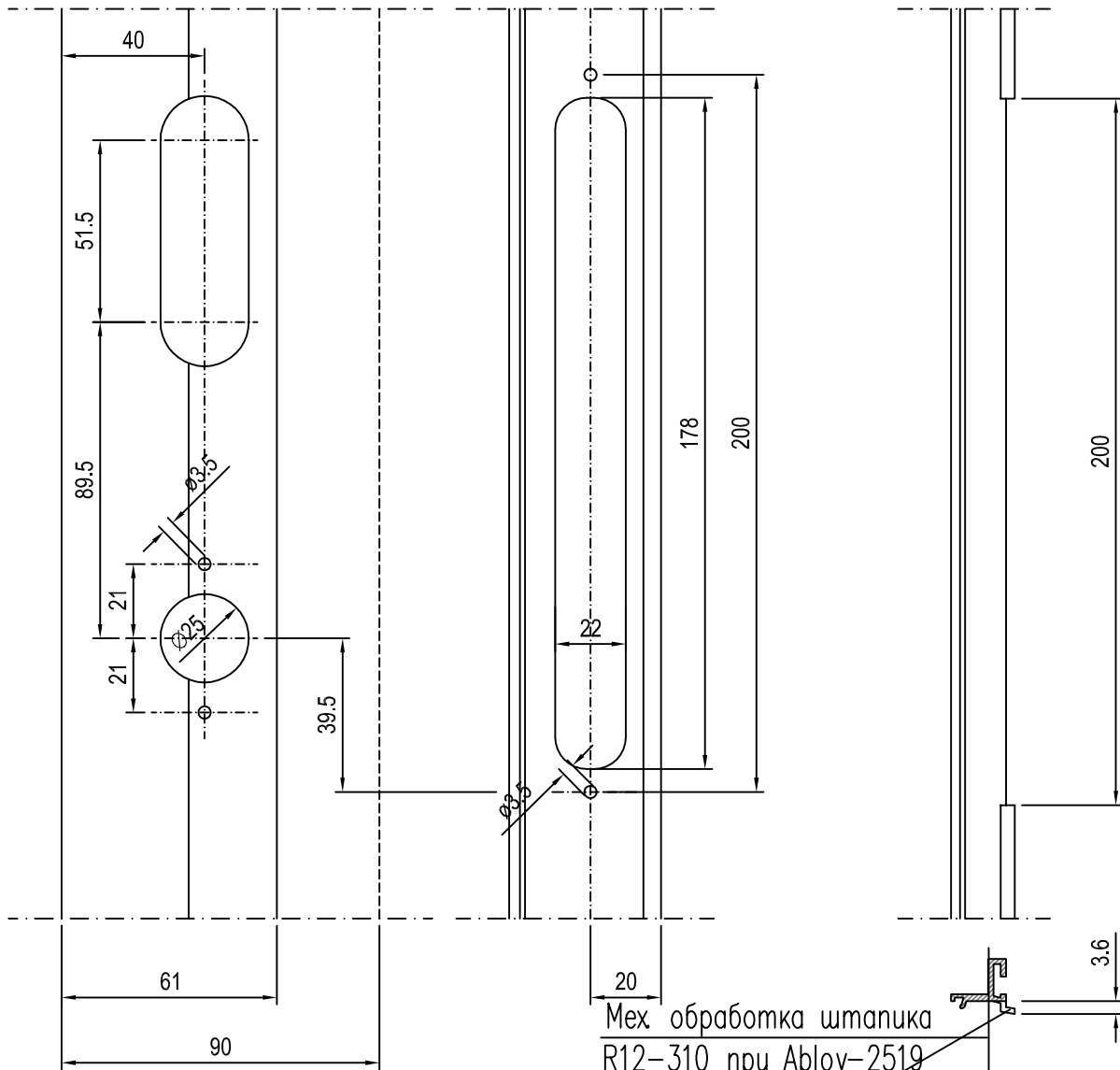
Крепление R12-154 к стеклу



- AL = Ширина проема
- AK = Высота проема
- LL = Ширина стекла
- LK = Высота стекла
- PL = Ширина нащельника R12-205
- PK = Высота нащельника R12-205
- OL = Ширина направляющего профиля R12-153
- OK = Высота направляющего профиля R12-153
- RK = Высота крайнего профиля R12-154
- KL = Ширина несущего профиля R12-156
- YL = Ширина верхнего профиля R12-155

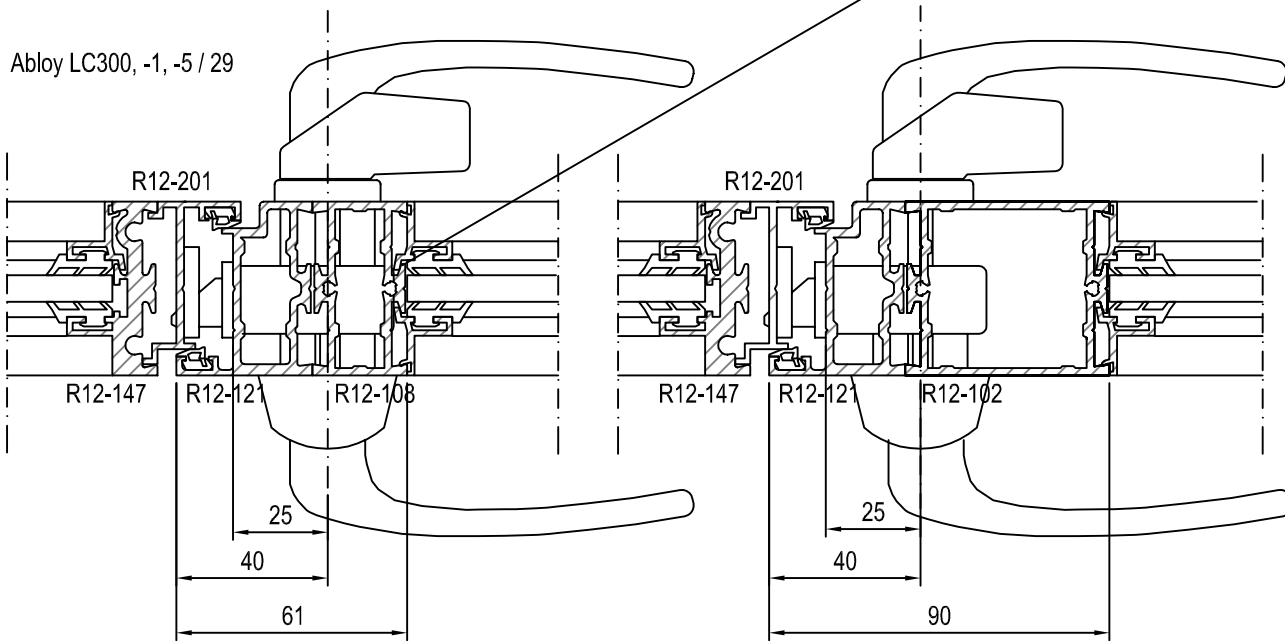
Внимание! При необходимости стеклянный замок,
например, Hwll 0688.001

01.07.2013

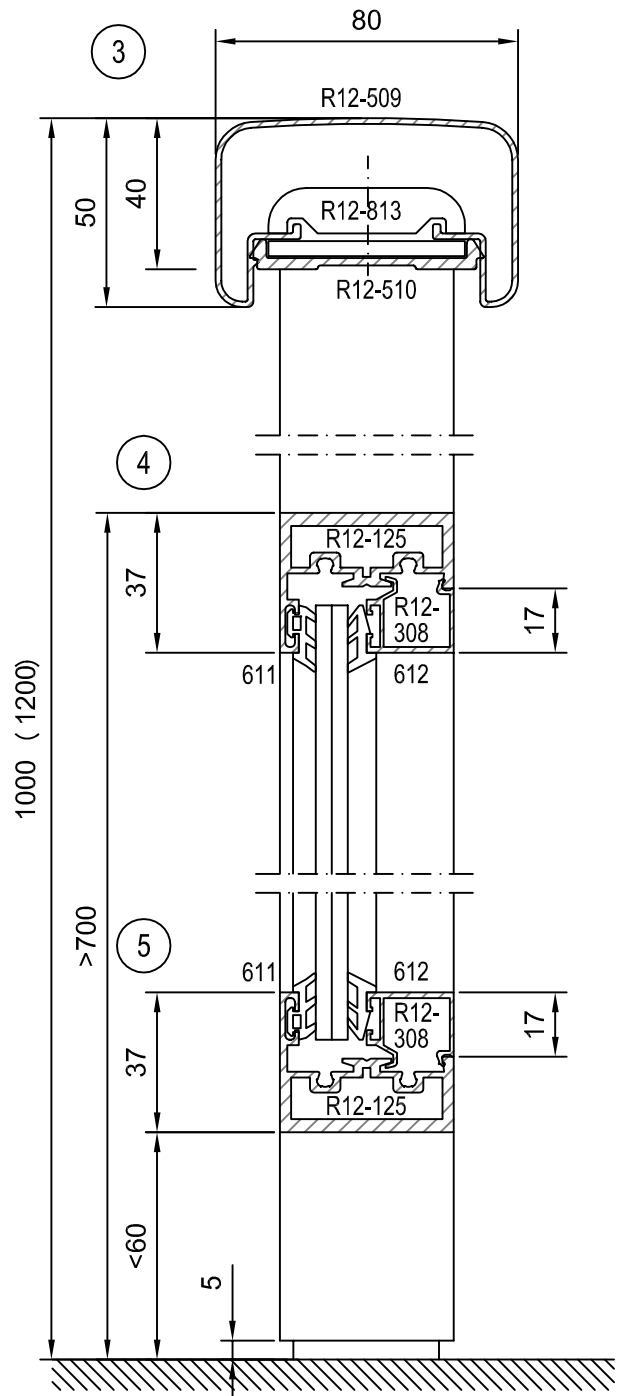
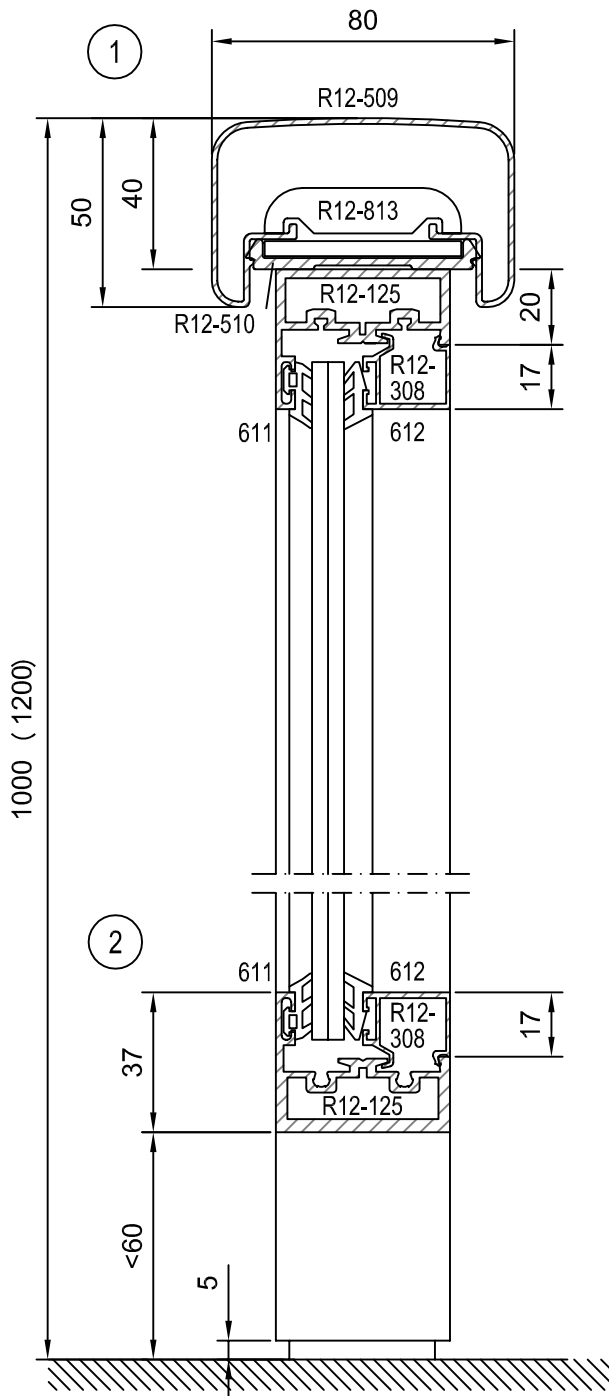
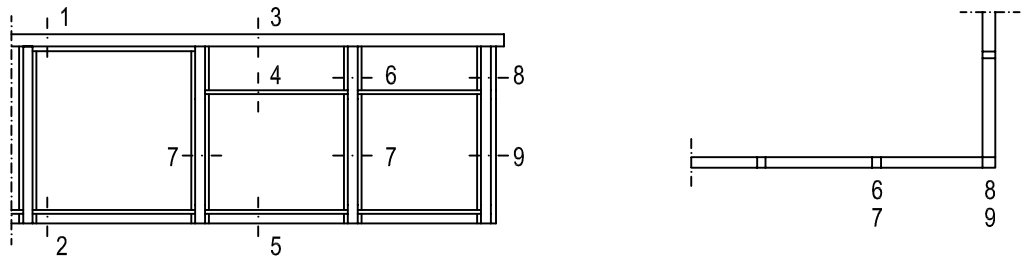


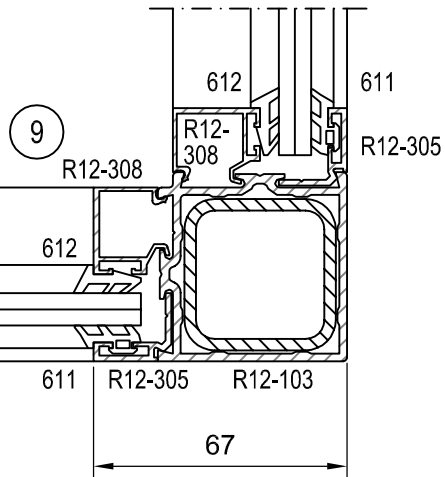
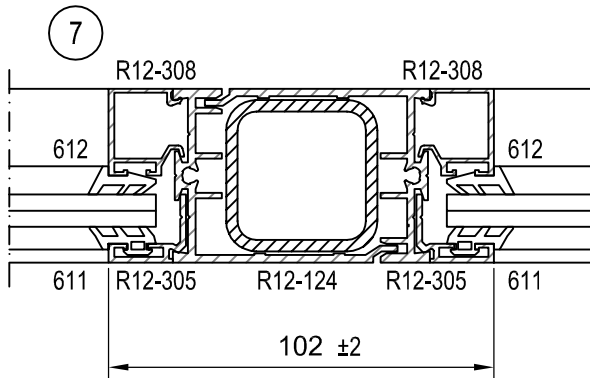
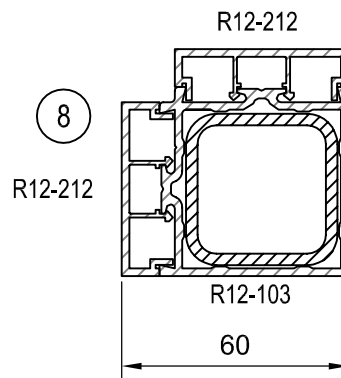
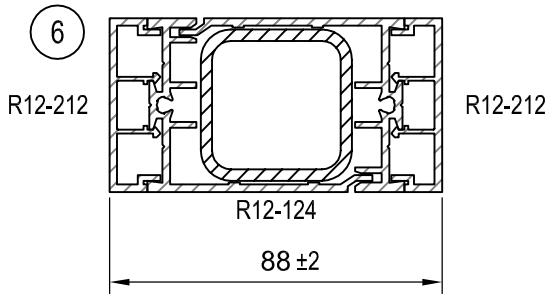
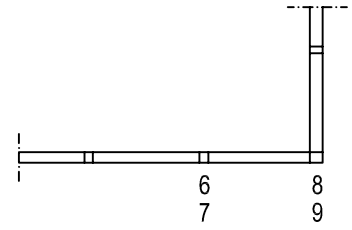
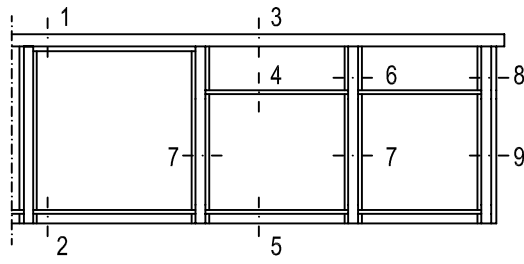
Мех. обработка штанца
 R12-310 при Abloy-2519
 и R12-108

Abloy LC300, -1, -5 / 29



01.07.2013

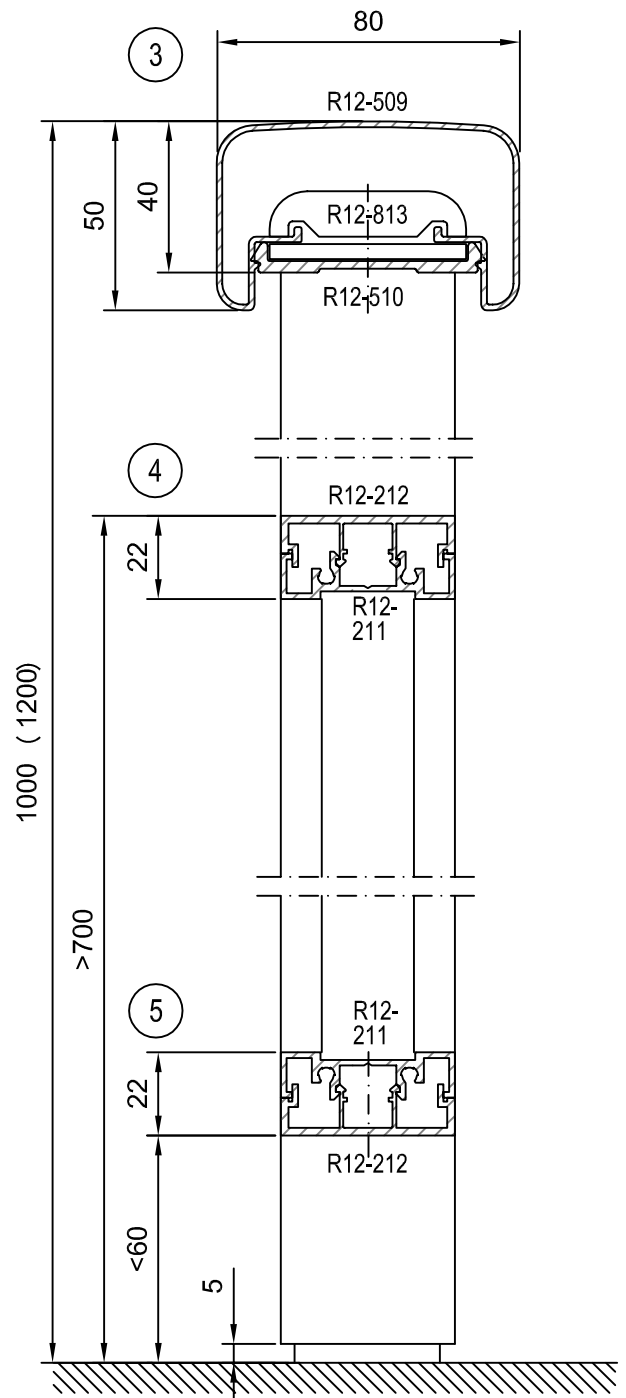
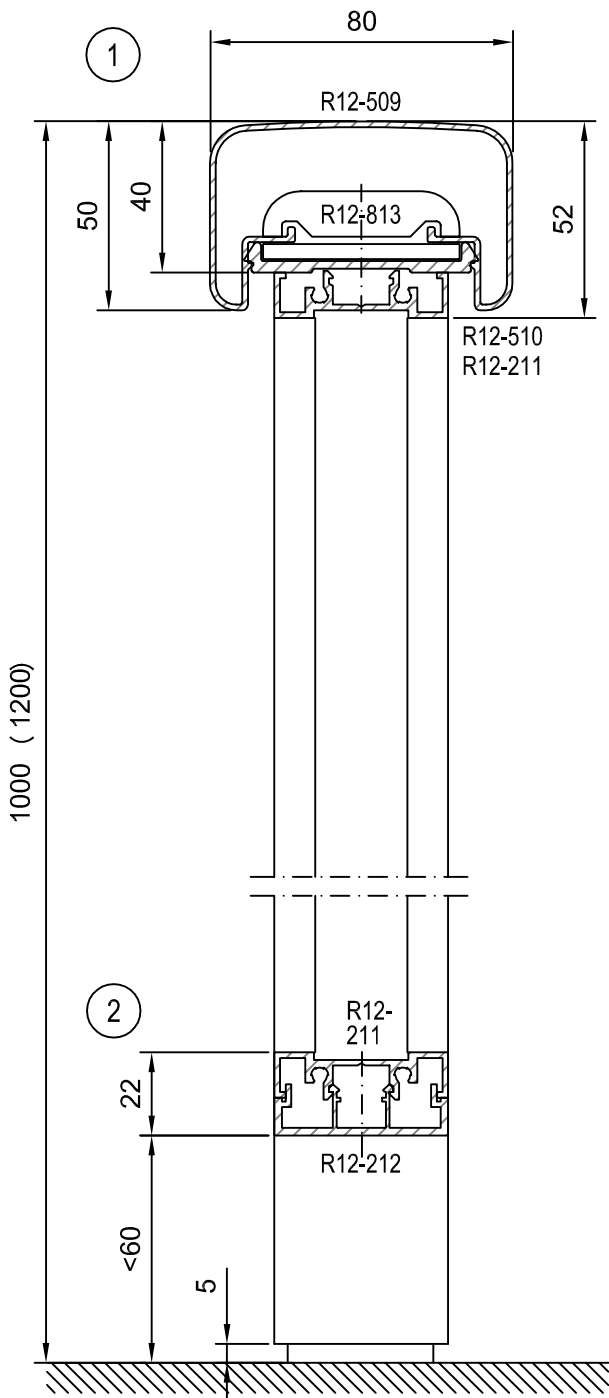
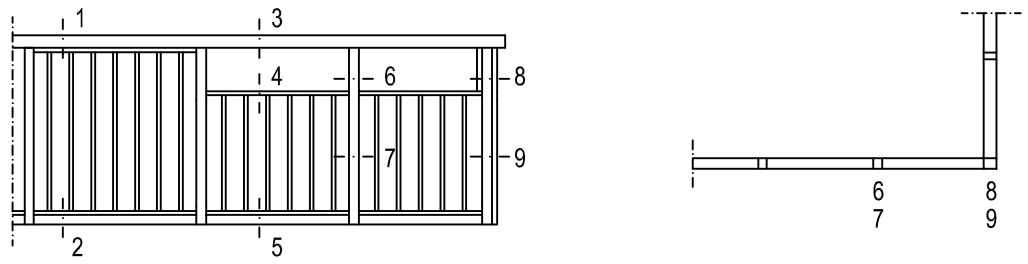




01.07.2013



Стеклянные перила, М 1:2



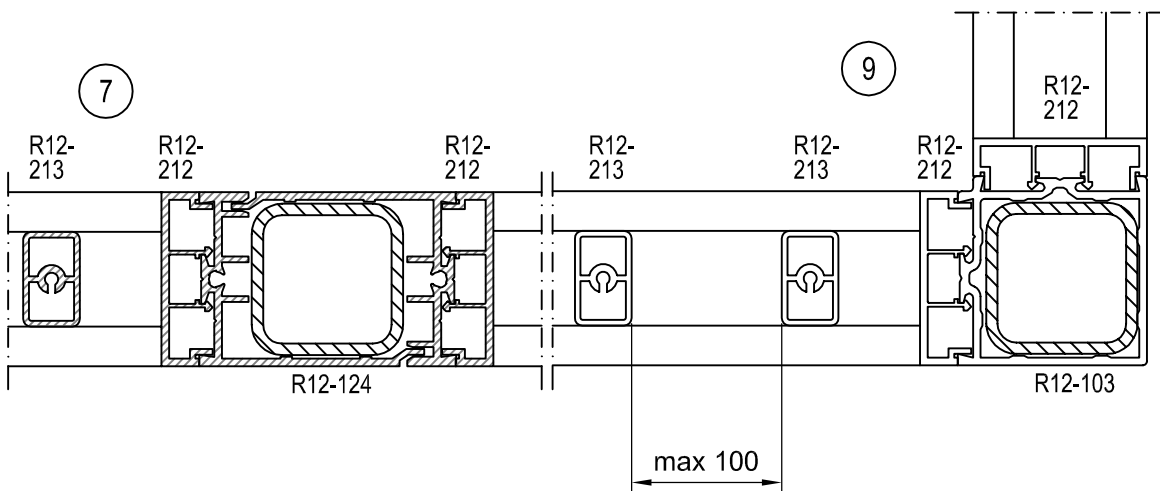
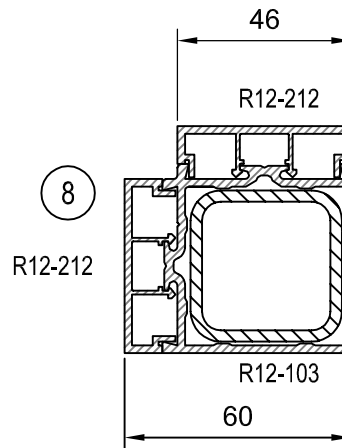
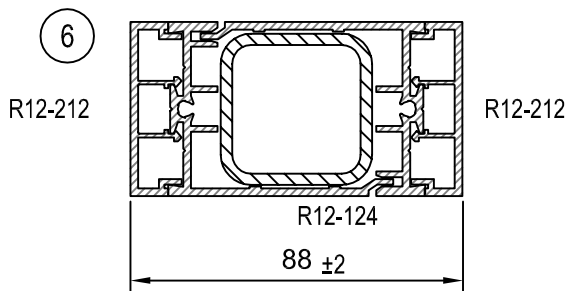
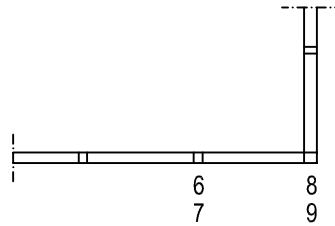
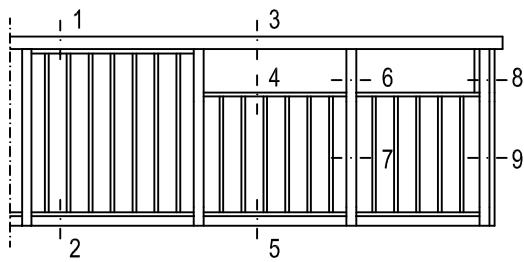
01.07.2013

Перила с балясинами, М 1:2

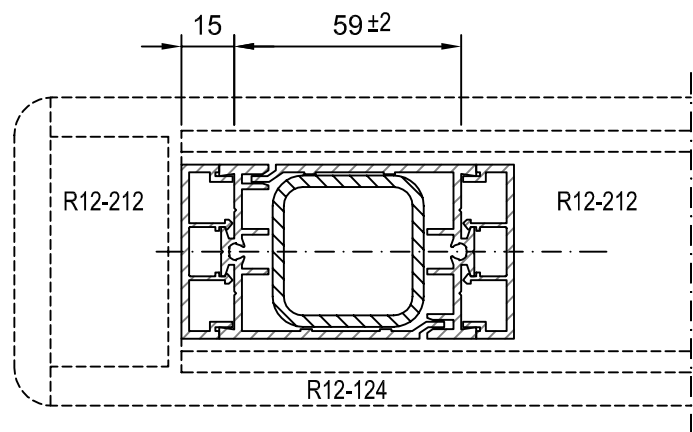
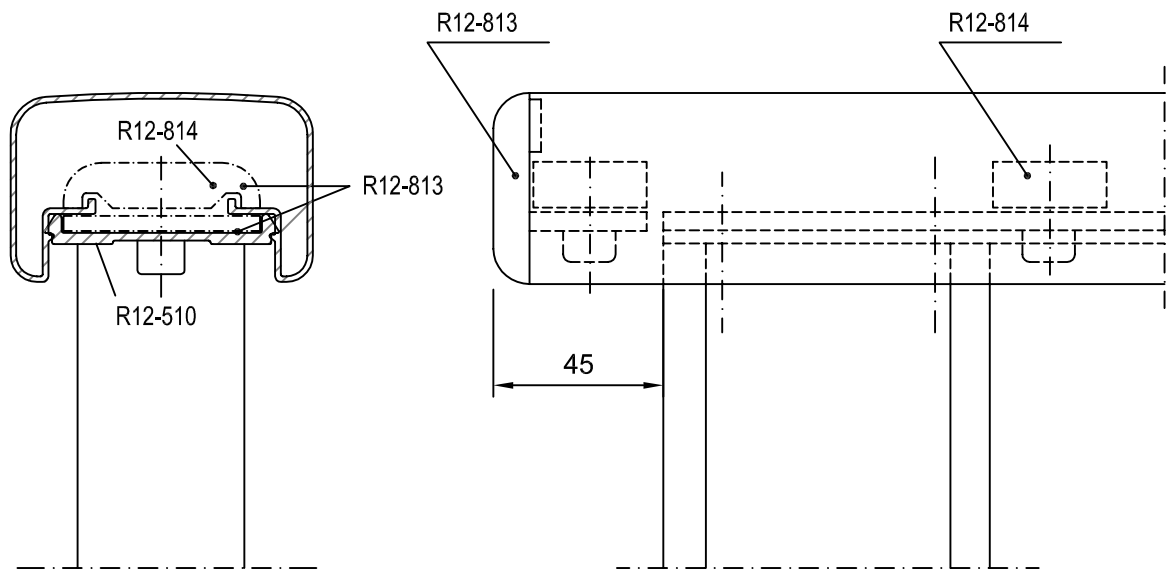
NOKIAN
PROFILES

R12
LINEA

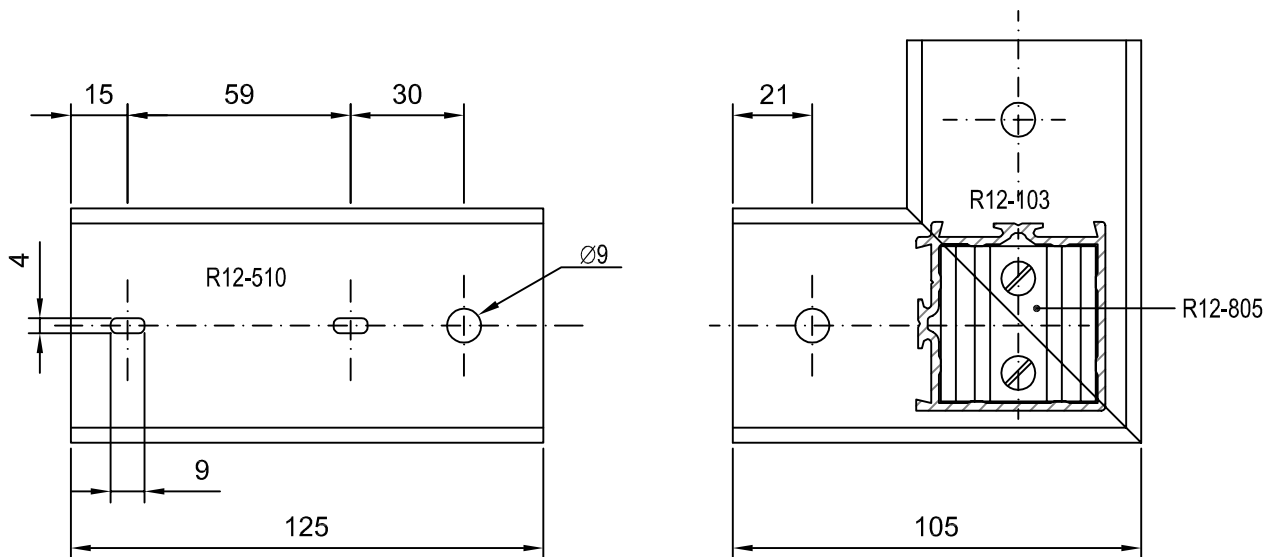
61



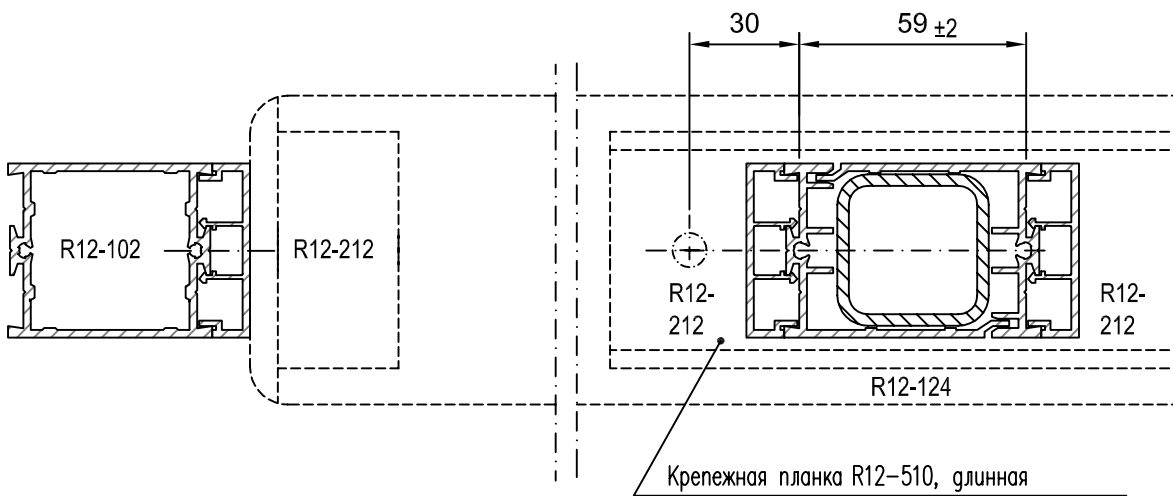
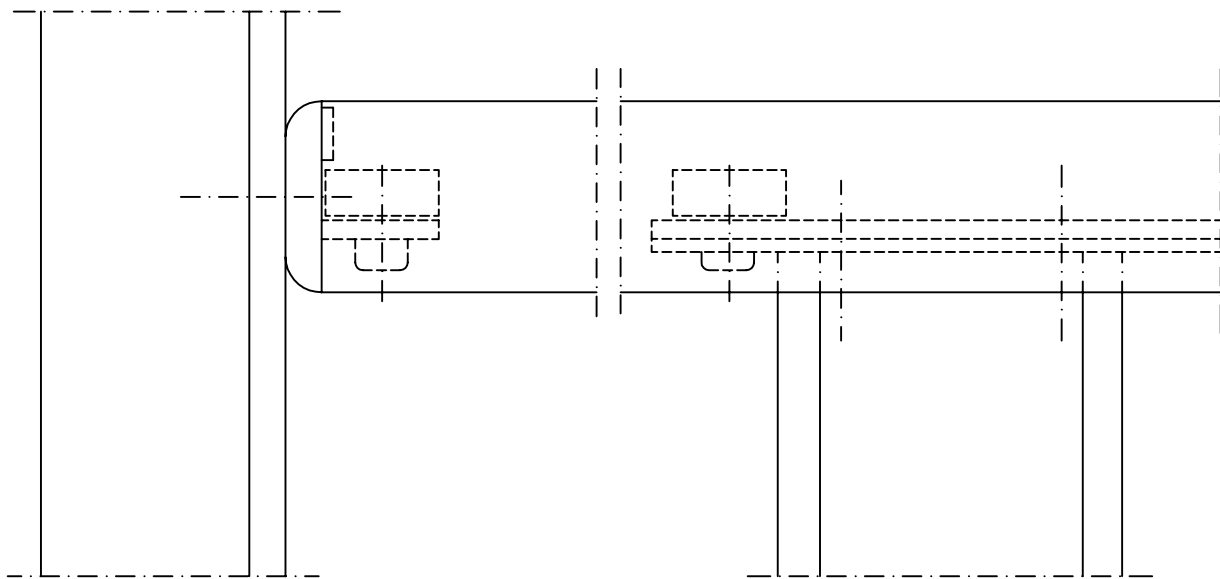
01.07.2013



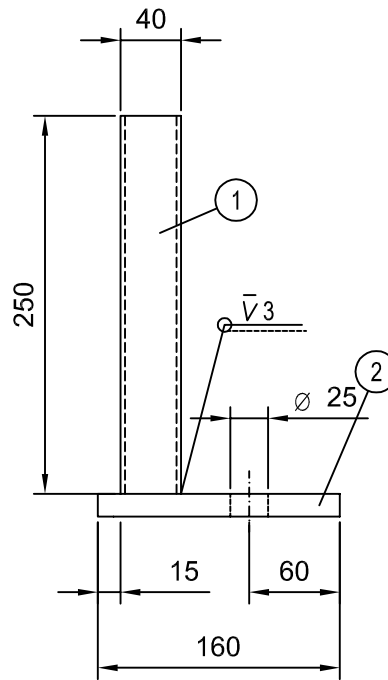
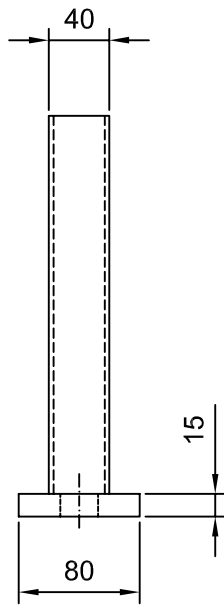
Крепежная планка R12-510, длиной 125 мм



01.07.2013



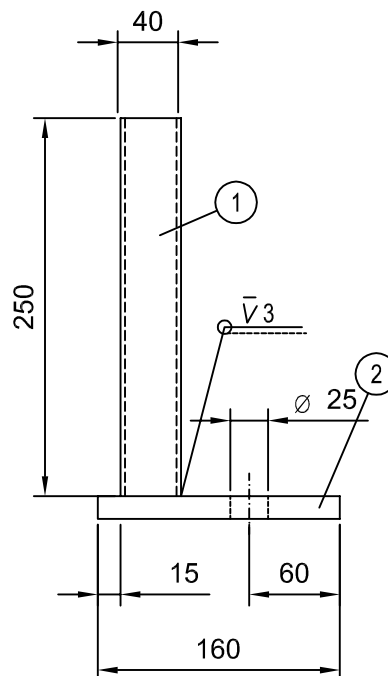
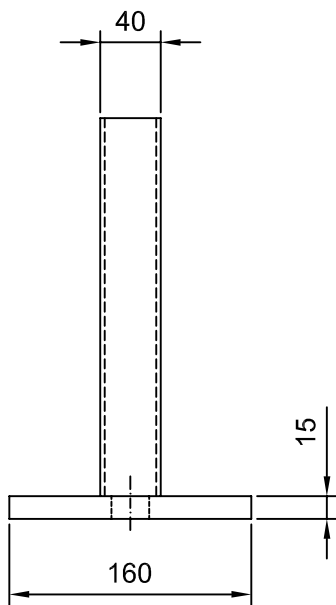
Крепление стойки



- ① Труба 40x40x3 L=250
- ② Пластина 160x160x15

Оцинковка ZnK 500 SFS 2765
складская упаковка: подгон

Крепление угловой стойки

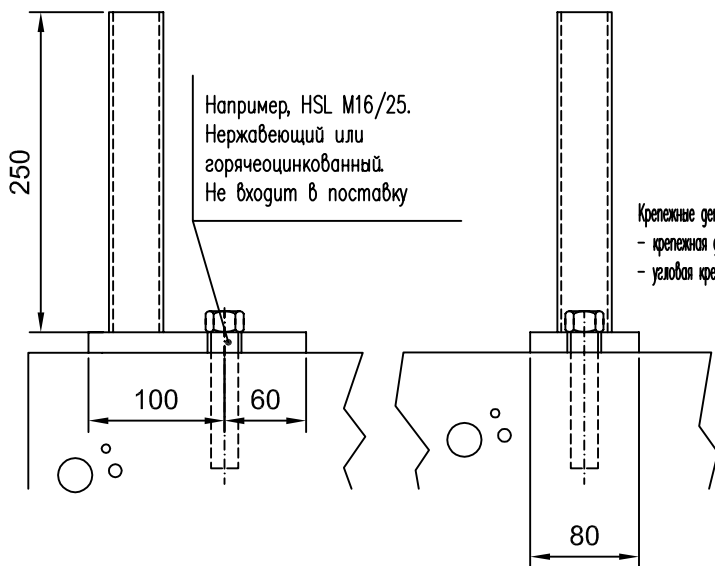


- ① Труба 40x40x3 L=250
- ② Пластина 160x160x15

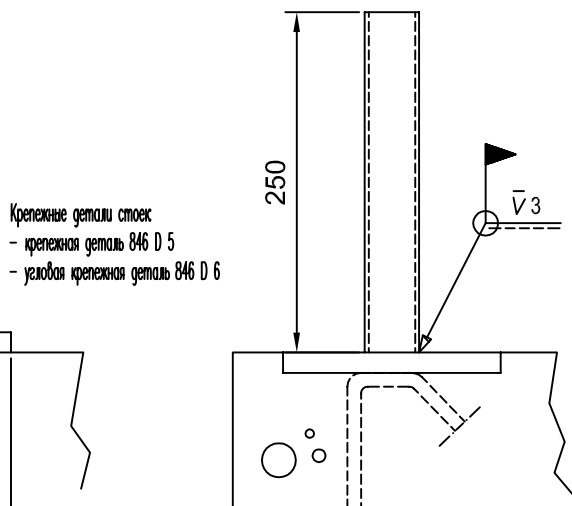
Оцинковка ZnK 500 SFS 2765
складская упаковка: подгон

01.07.2013

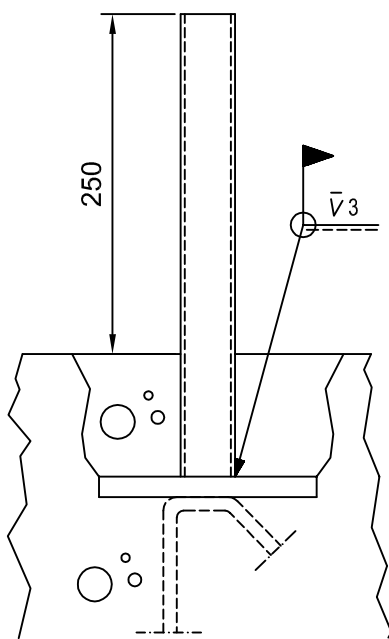
1 Поверхностное крепление детали к бетонной поверхности



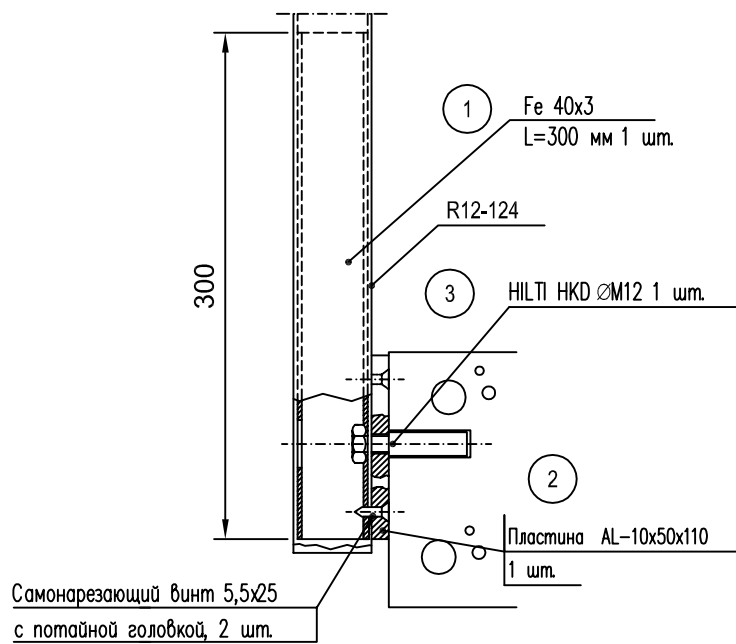
2 Крепежная деталь: пластина основания залита в поверхность бетона



3 Крепежная деталь: пластина основания утоплена в поверхность бетона, замоноличена



4 Боковое крепление к поверхности бетона



Сварка
Сварка производится в условиях защищенности от дождя, снега и ветра.
Разделка кромок должна быть сухой и не должна содержать ржавчины, краски, масла или других загрязнений.
Класс качества HLO.

Внимание!
Nokian Profiilit Oy не несет ответственности за сварку и обработку поверхности, поскольку мы не можем их контролировать.

Обработка поверхности
Обрабатываемые поверхности очищают от грязи, жира и масла. Следы сварки шлифуют и возможную ржавчину удаляют. Очищенное основание грунтуется немедленно, в тот же день, когда оно очищено.
Основание, подверженное химической очистке, сушат до грунтования.
Окончательная обработка поверхности производится соответствующими случаю материалами и способами.

Допустимый момент для крепежных и закладных частей 800 Нм.
Детали горячеоцинкованные Zn 500 SFS 2765.